

## Karta techniczna PDF 4T48393



### Łożyska stożkowe jednorzędowe

podzespół wewnętrzny, koszyk stalowy

| Dane techniczne |           |
|-----------------|-----------|
| d               | 136,53 mm |
| B               | 39,69 mm  |
| d1              | 164,50 mm |
| e               | 0.32      |
| Y2              | 1.87      |
| Y0              | 1.03      |
| Marka           | BOWER     |



| Parametry                                             |             |
|-------------------------------------------------------|-------------|
| Nośność dynamiczna C                                  | 236 kN      |
| Wsp. A2 materiału                                     | 1.4         |
| Nośność statyczna C0                                  | 475 kN      |
| Obciążenie graniczne przy zmęczeniu Cu                | 50 kN       |
| Prędkość graniczna smarowania olejem                  | 2300 Tr/min |
| Prędkość graniczna smarowania smarem                  | 1700 Tr/min |
| Min. czas pracy                                       | -40 °C      |
| Maks. temperatura pracy                               | 120 °C      |
| Częstotliwość własna kosza (60 obr./min)              | 0,47 Hz     |
| Częstotliwość własna elementów tocznych (60 obr./min) | 13,95 Hz    |
| Częstotliwość własna B.E. (60 obr./min)               | 16,75 Hz    |
| Częstotliwość własna B.I. (60 obr./min)               | 19,26 Hz    |



| Zalecenia zabudowy |         |
|--------------------|---------|
| ra max             | 3,50 mm |

## Dane do obliczeń

### Równoważne promieniowe obciążenie dynamiczne łożyska

$$P = X \cdot Fr + Y \cdot Fa$$

| $Fa / Fr \leq e$ |   | $Fa / Fr > e$ |    |
|------------------|---|---------------|----|
| X                | Y | X             | Y  |
| 1                | 0 | 0.4           | Y2 |

### Równoważne promieniowe obciążenie statyczne łożyska

$$Po = Xo \cdot Fr + Yo \cdot Fa$$

| $Xo$ | $Yo$ |
|------|------|
| 0.5  | Y0   |

Jeżeli  $Po < Fr$ , należy rozważyć  $Po = Fr$

Wartości  $e$ , Y2 i Y0 przedstawiono w tabeli powyżej.