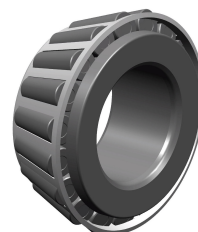


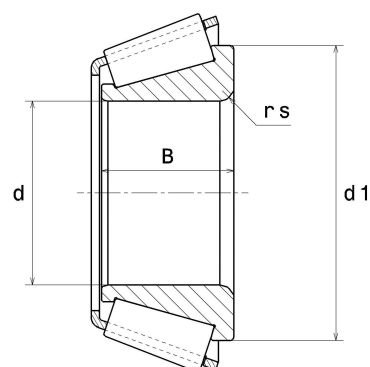
Karta techniczna PDF HM212047



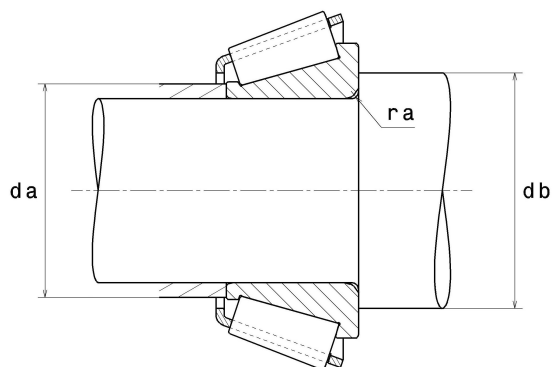
Łożyska stożkowe jednorzędowe

podzespół wewnętrzny, koszyk stalowy

Dane techniczne	
d	63,50 mm
B	38,35 mm
d1	91,50 mm
e	0.34
Y2	1.78
Y0	0.98
Waga	1,34 kg
Marka	BOWER



Parametry	
Nośność dynamiczna C	187 kN
Wsp. A2 materiału	1.4
Nośność statyczna C0	244 kN
Obciążenie graniczne przy zmęczeniu Cu	29,80 kN
Prędkość graniczna smarowania olejem	4 100 Tr/min
Prędkość graniczna smarowania smarem	3 100 Tr/min
Min. czas pracy	-40 °C
Maks. temperatura pracy	120 °C
Częstotliwość własna kosza (60 obr./min)	0,42 Hz
Częstotliwość własna elementów tocznych (60 obr./min)	6,06 Hz
Częstotliwość własna B.E. (60 obr./min)	7,17 Hz
Częstotliwość własna B.I. (60 obr./min)	9,83 Hz



Zalecenia zabudowy	
ra max	7 mm

Dane do obliczeń

Równoważne promieniowe obciążenie dynamiczne łożyska

$$P = X \cdot Fr + Y \cdot Fa$$

$Fa / Fr \leq e$		$Fa / Fr > e$	
X	Y	X	Y
1	0	0.4	Y2

Równoważne promieniowe obciążenie statyczne łożyska

$$Po = Xo \cdot Fr + Yo \cdot Fa$$

Xo	Yo
0.5	Y0

Jeżeli $Po < Fr$, należy rozważyć $Po = Fr$

Wartości e, Y2 i Y0 przedstawiono w tabeli powyżej.