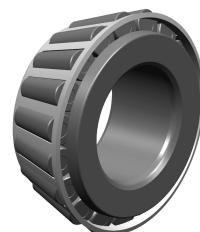


## Karta techniczna PDF 4THM911245

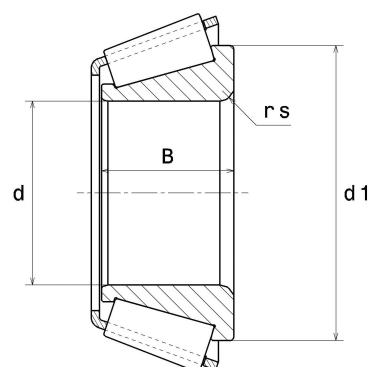


### Łożyska stożkowe jednorzędowe

podzespół wewnętrzny, koszyk stalowy

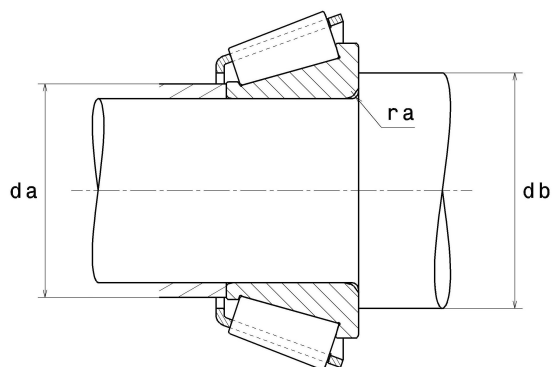
#### Dane techniczne

|       |          |
|-------|----------|
| d     | 60,33 mm |
| B     | 33,34 mm |
| d1    | 97,50 mm |
| e     | 0.82     |
| Y2    | 0.73     |
| Y0    | 0.4      |
| Marka | NTN      |



#### Parametry

|                                                       |              |
|-------------------------------------------------------|--------------|
| Nośność dynamiczna C                                  | 156 kN       |
| Wsp. A2 materiału                                     | 1.4          |
| Nośność statyczna C0                                  | 186 kN       |
| Obciążenie graniczne przy zmęczeniu Cu                | 22,70 kN     |
| Prędkość graniczna smarowania olejem                  | 3 600 Tr/min |
| Prędkość graniczna smarowania smarem                  | 2 700 Tr/min |
| Min. czas pracy                                       | -40 °C       |
| Maks. temperatura pracy                               | 120 °C       |
| Częstotliwość własna kosza (60 obr./min)              | 0,42 Hz      |
| Częstotliwość własna elementów tocznych (60 obr./min) | 5,63 Hz      |
| Częstotliwość własna B.E. (60 obr./min)               | 6,78 Hz      |
| Częstotliwość własna B.I. (60 obr./min)               | 9,22 Hz      |



#### Zalecenia zabudowy

|        |      |
|--------|------|
| ra max | 5 mm |
|--------|------|

## Dane do obliczeń

### Równoważne promieniowe obciążenie dynamiczne łożyska

$$P = X \cdot Fr + Y \cdot Fa$$

| $Fa / Fr \leq e$ |   | $Fa / Fr > e$ |    |
|------------------|---|---------------|----|
| X                | Y | X             | Y  |
| 1                | 0 | 0.4           | Y2 |

### Równoważne promieniowe obciążenie statyczne łożyska

$$Po = Xo \cdot Fr + Yo \cdot Fa$$

| $Xo$ | $Yo$ |
|------|------|
| 0.5  | Y0   |

Jeżeli  $Po < Fr$ , należy rozważyć  $Po = Fr$

Wartości  $e$ ,  $Y2$  i  $Y0$  przedstawiono w tabeli powyżej.