

Karta techniczna PDF 22318EKF801

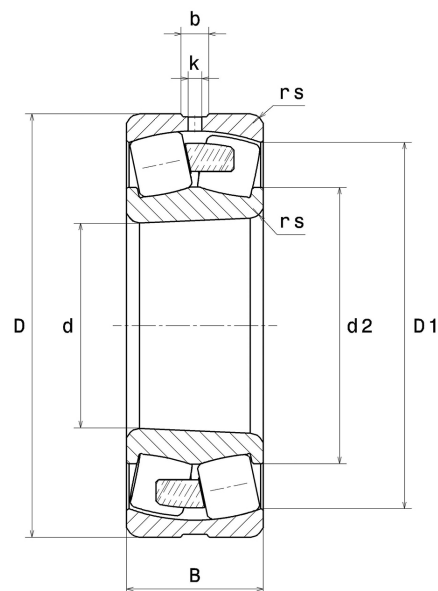


Łożysko baryłkowe

Łożysko baryłkowe dwurzędowe, do aplikacji wibracyjnych, jednoczęściowy masywny koszyk obrabiany, rowek i otwory do smarowania na pierścieniu zewnętrznym, otwór stożkowy 1:12, luz specjalny klasy C3

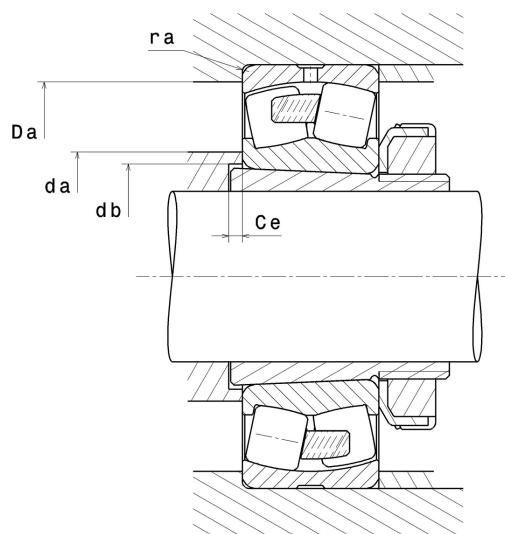
Dane techniczne

d	90 mm
D	190 mm
B	64 mm
d2	110,10 mm
D1	165,10 mm
rs min	3 mm
Liczba otworów smarowania	3
b	11,60 mm
k	5 mm
Nr katalogowy powiązanej tulei	H2318
e	0.33
Y1	2.06
Y2	3.07
Y0	2.01
Klasa luzu promieniowego	C3 Special
Waga	8,38 kg
Marka	SNR



Parametry

Nośność dynamiczna ULTAGE	668 kN
Nośność statyczna C0	652 kN
Obciążenie graniczne przy zmęczeniu Cu	58 kN
Nref	3 000 Tr/min
Nlim	3 500 Tr/min
Min. czas pracy	-40 °C
Maks. temperatura pracy	200 °C
Częstotliwość własna kosza (60 obr./min)	0,40 Hz
Częstotliwość własna elementów tocznych (60 obr./min)	4,69 Hz
Częstotliwość własna B.E. (60 obr./min)	5,60 Hz
Częstotliwość własna B.I. (60 obr./min)	8,40 Hz



Zalecenia zabudowy

da min	104 mm
db min	100 mm
Ce min	7 mm
Da max	176 mm
ra max	2,50 mm

Dane do obliczeń

Równoważne promieniowe obciążenie dynamiczne łożyska

$$P = X \cdot F_r + Y \cdot F_a$$

$F_a / F_r \leq e$		$F_a / F_r > e$	
X	Y	X	Y
1	Y1	0.67	Y2

Równoważne promieniowe obciążenie statyczne łożyska

$$P_0 = X_0 \cdot F_r + Y_0 \cdot F_a$$

X_0	Y_0
1	Y0

Wartości e, Y1, Y2 i Y0 przedstawiono w tabeli powyżej.