

# 26 27 200

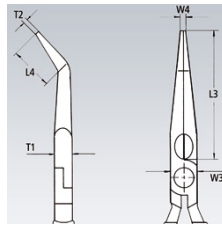
## Flachrundzange mit Schneide (Storchschnabelzange)



- Hoch belastbare, elastische Präzisionsspitzen
- Flach-runde, lange, spitz zulaufende Backen
- Greifflächen gezahnt
- Mit Schneiden für mittelharten Draht Ø 3,2 mm und harten Draht Ø 2,2 mm
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



|                                                    |                            |
|----------------------------------------------------|----------------------------|
| Artikel-Nr.                                        | 26 27 200                  |
| EAN                                                | 4003773016090              |
| Zange                                              | verchromt                  |
| Griffe                                             | tauchisoliert, VDE-geprüft |
| Kopf                                               |                            |
| Form                                               | 2                          |
| Isolationsnorm                                     | IEC 60900 DIN EN 60900     |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm | 3,2                        |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm       | 2,2                        |
| T1 mm                                              | 9,5                        |
| W3 mm                                              | 18,0                       |
| W4 mm                                              | 3,0                        |
| T2 mm                                              | 2,5                        |
| L4 mm                                              | 23,0                       |
| L3 mm                                              | 73,0                       |
| Abmessung Winkel °                                 | 40                         |
| Länge mm                                           | 200                        |
| Gewicht netto g                                    | 220                        |



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

