

# 68 01 200

## Vorschneider



- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Artikel-Nr.	68 01 200
EAN	4003773013815
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm	3,5
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm	2,8
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm	4,0
Schneidenlänge mm mm	31
Länge mm	200
Gewicht netto g	319



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

