

69 03 130

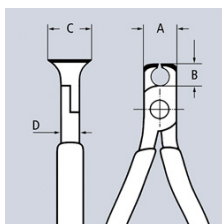
Vorschneider für Mechaniker



- Mit Schneiden für weichen und harten Draht, Pianodraht, aber auch für dünnen Cu-Draht geeignet
- Eingelegtes Gelenk
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Artikel-Nr.	69 03 130
EAN	4003773018001
Zange	verchromt
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Kopf	
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm	1,3
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm	1,0
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) Ø mm	0,8
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm	0,4 - 2,0
B mm	7,5
D mm	10
C mm	20
A mm	16
Länge mm	130
Gewicht netto g	111



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

