

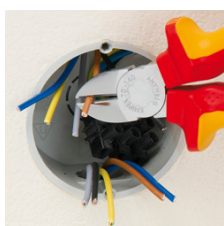
70 06 160

Seitenschneider

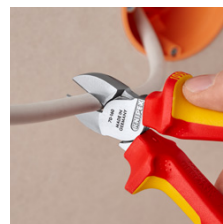
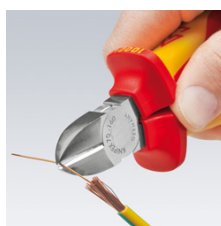


- Der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- Hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- Sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- Schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- Mit verlängerter Schneide

Artikel-Nr.	70 06 160
EAN	4003773021995
Zange	verchromt
Griffe	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft
Form	0
Kopf	
Isolationsnorm	IEC 60900 DIN EN 60900
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm	3,0
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm	2,0
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm	4,0
Nennmaß	160 mm
Länge mm	160
Gewicht netto g	216



Schlanke Kopfform und exakter Schnitt an den Schneidenspitzen: vorteilhaft beim Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

