

73 72 180

KNIPEX TwinForce® Hochleistungs-Seitenschneider



PATENTED



- Der überlegene Kraft-Seitenschneider mit dem patentierten Doppelgelenk
- Optimale Übersetzung durch Doppelgelenk-Konstruktion
- Schneidet zuverlässig alle Drahtsorten, aber auch Bandmaterial
- Für grobes und feinstes Schneiden
- Wenig Schnittschlag: Die Hand wird geschont. Muskeln und Sehnen werden entlastet
- Für den Einsatz mit mehr Komfort, für Vielschneider oder für besonders harte Schneidfälle
- Hohe Stabilität und spielfreier Gang durch angeschmiedete und präzisionsgefräste Gelenkachsen
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgelärtet

Extrem leichtes Schneiden mit geringem Kraftaufwand:

schneidet noch mal 50 % leichter, als der bewährte KNIPEX-Kraftseitenschneider

Neu für Seitenschneider:

Die Möglichkeit zum Nachsetzen. Selbst 4 mm dicke Drähte schneidet der KNIPEX Twinforce® mit 2- bis 3-maligem Nachsetzen ohne großen Kraftaufwand. Herkömmliche Kraftseitenschneider schneiden solche Durchmesser gar nicht oder nur mit sehr hohem Kraftaufwand.

Artikel-Nr.	73 72 180
EAN	4003773074779
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm	4,6
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm	3,2
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) Ø mm	3,0
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm	5,5
Länge mm	180
Gewicht netto g	280



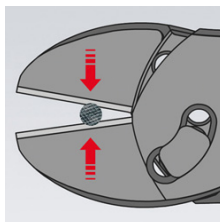
Der Hochleistungs-Seitenschneider mit Öffnungsfeder für vereinfachtes Nachsetzen und Vielschneider



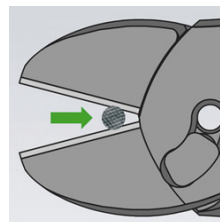
Die Öffnungsfeder wird einfach durch Daumendruck aktiviert oder deaktiviert



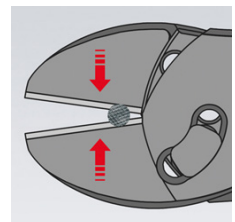
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten



Drähte legt man immer so nah wie möglich am Gelenk ein. Bei hochübersetzten Schneiden ist die



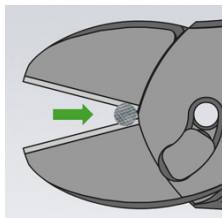
Kerben Sie mit dem KNIPEX Twinforce® den Draht zunächst vor, bis die erforderliche Handkraft stark



Schneiden Sie an der gleichen Stelle weiter. Sie können das Schneidgut nun viel leichter durchtrennen,

Öffnung nah am
Drehpunkt meist
kleiner, als der Draht
dick ist und die Drähte
können beim
Anschnitten nach
vorne rutschen.

ansteigt. Nun öffnen Sie die Zange und schieben
dabei den Draht in der
Kerbe weiter zum
Gelenk hin. weil es jetzt näher am
Drehpunkt liegen bleibt.



Diesen Vorgang können
Sie bei Bedarf
wiederholen.