

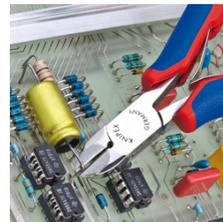
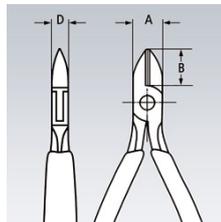
77 02 135 H

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide



- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen

Artikel-Nr.	77 02 135 H
EAN	4003773075806
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm	1,2
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) Ø mm	0,8
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm	1,6
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm	2,2
B mm	18
D mm	9,5
A mm	15
Länge mm	135
Gewicht netto g	115



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

