

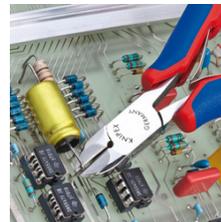
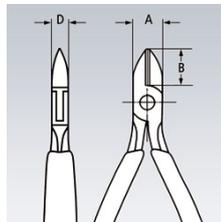
77 32 120 H

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide



- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen
- Spitzer Kopf mit Auskehlung
- Mit kleiner Facette

| | |
|---|----------------------------|
| Artikel-Nr. | 77 32 120 H |
| EAN | 4003773075790 |
| Kopf | spiegelpoliert |
| Griffe | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) Ø mm | 0,6 |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) Ø mm | 0,2 |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) Ø mm | 1,0 |
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) Ø mm | 1,6 |
| B mm | 14 |
| D mm | 7,5 |
| A mm | 11 |
| Länge mm | 120 |
| Gewicht netto g | 80 |



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

