

Die meisten pneumatischen Werkzeuge sind mittels einer Schnellverschlusskupplung direkt ans Druckluftnetz angeschlossen und werden somit meist mit einem höheren Druck als benötigt versorgt. Dadurch erhöht sich der Verbrauch, die Werkzeuge werden überlastet.

Die automatische Sekundärentlüftung sorgt für zusätzliche Sicherheit. Wenn nun das Werkzeug vom Schlauch getrennt wird, verbleibt werkzeugseitig noch ein Restdruck, welcher für kurze Zeit, selbst nach dem Abschalten noch funktionsfähig bleibt. Eine unabsichtliche Betätigung des Werkzeugs kann somit zu schweren Verletzungen des Anwenders führen (Tacker und Nagelpistolen können noch bis zu 10 Schuss abgeben).

Durch den Einsatz von voreingestellten, auf die Anwendung abgestimmten Inline-Druckreglern wird dieser Effekt verhindert und dadurch Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit erreicht.

Gehäuse: Aluminium
 übrige Teile: Edelstahl, Nitrilgummi, Messing
 Betriebsdruck: max. 25,0 bar
 Temperaturbereich: 0 °C bis 80 °C
 Medium: Komprimierte, atmosphärische Luft



638.02

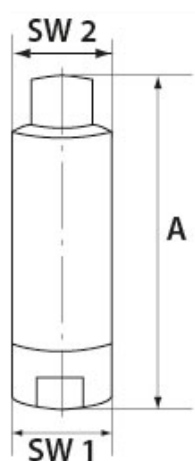


Inline-Druckregler, 2 x Innengewinde, mit Sekundärentlüftung, vordruckabhängig

Artikel Nr.	Typen Nr.	Gewinde	Arbeitsdruck (voreingestellt) bar	Durchfluss l/min	SW 1 mm	SW 2 mm	A mm
101474	638.02	G 1/4	2	500	16	19	59,0
101475	638.03	G 1/4	3	550	16	19	59,0
101476	638.04	G 1/4	4	600	16	19	59,0
101477	638.05	G 1/4	5	650	16	19	59,0
101478	638.06	G 1/4	6	700	16	19	59,0
149055	638.07	G 1/4	7	750	16	19	59,0
101479	638.08	G 1/4	8	800	16	19	59,0
101480	638.12	G 3/8	2	1400	22	25	63,0
149056	638.13	G 3/8	3	1600	22	25	63,0
101481	638.14	G 3/8	4	1800	22	25	63,0
149057	638.15	G 3/8	5	2000	22	25	63,0
101482	638.16	G 3/8	6	2200	22	25	63,0
149058	638.17	G 3/8	7	2400	22	25	63,0
101483	638.18	G 3/8	8	2600	22	25	63,0

Inline-Druckregler, 2 x Innengewinde, mit Sekundärentlüftung, vordruckabhängig

Artikel Nr.	Typen Nr.	Gewinde	Arbeitsdruck (voreingestellt) bar	Durchfluss l/min	SW 1 mm	SW 2 mm	A mm
101484	638.22	G 1/2	2	1400	27	30	68,0
149059	638.23	G 1/2	3	1600	27	30	68,0
101485	638.24	G 1/2	4	1800	27	30	68,0
149060	638.25	G 1/2	5	2000	27	30	68,0
101486	638.26	G 1/2	6	2200	27	30	68,0
149061	638.27	G 1/2	7	2400	27	30	68,0
101487	638.28	G 1/2	8	2600	27	30	68,0
149062	638.52	G 3/4	2	2500	34	40	102,0
149063	638.54	G 3/4	4	3200	34	40	102,0
149064	638.56	G 3/4	6	3900	34	40	102,0
149065	638.58	G 3/4	8	4600	34	40	102,0



638.32

Inline-Druckregler, Innen-/Außengewinde, mit Sekundärentlüftung, vordruckabhängig

Artikel Nr.	Typen Nr.	Gewinde	Arbeitsdruck (voreingestellt) bar	Durchfluss l/min	SW 1 mm	SW 2 mm	A mm
101488	638.32	G 1/4	2	500	16	19	69,0
101489	638.33	G 1/4	3	550	16	19	69,0
101490	638.34	G 1/4	4	600	16	19	69,0
101491	638.35	G 1/4	5	650	16	19	69,0
101492	638.36	G 1/4	6	700	16	19	69,0
149054	638.37	G 1/4	7	750	16	19	69,0
101493	638.38	G 1/4	8	800	16	19	69,0

Typen Nr.	Einstelldruck [bar]	Vordruck [bar]								
		2	3	4	5	6	7	8	9	10
638.02	2	1,91	2,07	2,16	2,26	2,30	2,38	2,47	2,57	2,69
638.03	3	0,00	3,04	3,01	2,99	2,98	3,19	3,23	3,29	3,38
638.04	4	0,00	0,00	4,06	3,93	3,85	4,12	4,18	4,21	4,28
638.05	5	0,00	0,00	0,00	4,93	5,11	5,19	5,25	5,31	5,37
638.06	6	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	6,47	6,58	6,64	6,69
638.07	7	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,91	7,40	7,49	7,51
638.08	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,97	8,44	8,57

Druckverlustkurven, typische Werte:

