

## Schwenk-Sicherheitskupplungen NW 6 gemäß ISO 6150 C

Artikel Nr. 141628 bis 141646

## Serie »R-SC/K«

Schwenk-Sicherheitskupplung mit freiem Durchgang.

Der Stecknippel wird in den Kupplungskörper gesteckt und mit einer ca. 90°-Bewegung die Verbindung hergestellt. Sobald der "rote Ring" in der vorgesehenen Nut einrastet, ist eine sichere Verbindung hergestellt.

Um die Verbindung wieder zu lösen, muss der "rote Ring" zurückgezogen und der Stecknippel bis zum Anschlag in die Ausgangsposition geschwenkt werden. Durch eine Entlüftungsbohrung auf der Rückseite der Kupplung, wird beim Entkuppeln entlüftet.

Diese Kupplung entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414, EN 983.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive, Bergbau.:

Betriebsdruck max. 25 bar / max. 16 bar bei ein-/auskuppeln

Technisches Vakuum 100 mbar

Temperaturbereich -20 °C bis 100 °C Durchfluss 820 l/min (Luft)

Durchflusswertmessung bei 6 bar und  $\Delta p = 0.5$  bar

MediumDruckluft, GaseGehäuseStahl, QPQ behandelt

Hülse Zink-Druckguss, vernickelt, rot Gummi beschichtet

Gewindestück Stahl verzinkt

Dichtmaterial NBR Schmierung Silikonfrei

Korrosionsbeständigkeit 72 h Salzsprühtest nach DIN 50021 SS

Benötigte Kuppelkraft des Stecknippels 10 N (bei 6 bar) Steckerprofil gemäß ISO 6150 C



Schwenk-Sicherheitskupplung NW 6, gemäß ISO 6150 C, Außengewinde				
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge	SW
7 ii circei i ii :	турсттит.	Ansemass	mm	mm
141628	423.11-SCH	G 1/4 AG	59,0	19
141629	423.12-SCH	G 3/8 AG	59,0	19
141630	423.13-SCH	G 1/2 AG	61,0	22
141631	423.11-SCH-NPT	NPT 1/4 AG	63,0	19
141632	423.12-SCH-NPT	NPT 3/8 AG	63,0	20
141633	423.13-SCH-NPT	NPT 1/2 AG	68,0	20
141629 141630 141631 141632	423.12-SCH 423.13-SCH 423.11-SCH-NPT 423.12-SCH-NPT	G 3/8 AG G 1/2 AG NPT 1/4 AG NPT 3/8 AG	59,0 59,0 61,0 63,0 63,0	19 19 22 19 20

Schwenk-Sicherheitskupplung NW 6, gemäß ISO 6150 C, Innengewinde				
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge	SW
AITIKEI IVI.		Alischiuss	mm mm	mm
141622	423.01-SCH	G 1/4 IG	56,0	19
141623	423.02-SCH	G 3/8 IG	58,0	19
141624	423.03-SCH	G 1/2 IG	61,0	24
141625	423.01-SCH-NPT	NPT 1/4 IG	56,0	19
141626	423.02-SCH-NPT	NPT 3/8 IG	79,0	27
141627	423.03-SCH-NPT	NPT 1/2 IG	65,0	24

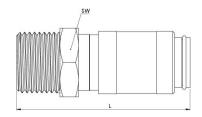
## Schwenk-Sicherheitskupplungen NW 6 gemäß ISO 6150 C

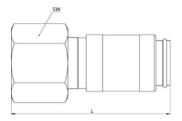
Artikel Nr. 141628 bis 141646



Schwenk-Sicherheitskupplung NW 6, gemäß ISO 6150 C, mit Schlauchtülle				
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge Anschluss	SW
		Mm	mm	mm
141634	423.21-SCH	Tülle LW 6	68,0	20
141635	423.22-SCH	Tülle LW 8	68,0	19
141636	423.24-SCH	Tülle LW 10	68,0	20

Schwenk-Sicherheitskupplung NW 6, gemäß ISO 6150 C, mit Schlauchanschluss				
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141637	423.32-SCH	Schlauchanschluss 6,5x10	63,0	20
141638	423.34-SCH	Schlauchanschluss 8x12	66.0	19



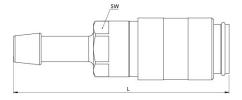




423.12-SCH

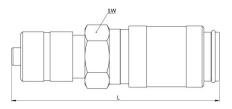


423.02-SCH





423.21-SCH





423.32-SCH



## Schwenk-Sicherheitskupplungen NW 6 gemäß ISO 6150 C

Artikel Nr. 141628 bis 141646

Einstecktülle für Kupplungen NW 6, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt					
Artikal Nr	Artikel Nr. Typen Nr.	Beschreibung	Länge		
Artiker W.			mm		
141647	423.71	Tülle LW 6	55,0		
141648	423.72	Tülle LW 8	55,0		
141649	423.74	Tülle LW 10	55,0		
141650	423.75	Tülle LW 13	55,0		

Nippel für Kupplungen NW 6, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt, Außengewinde				
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge	SW
AITIKEI IVI.	турен мг.	Describering	mm mm	mm
141639	423.60	Nippel G 1/8 AG	46,0	14
141640	423.61	Nippel G 1/4 AG	46,0	14
141641	423.62	Nippel G 3/8 AG	49,0	17
141642	423.61-NPT	Nippel NPT 1/4 AG	50,0	14
141643	423.62-NPT	Nippel NPT 3/8 AG	53,0	17

Nippel für Kupplungen NW 6, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt, Innengewinde					
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge SV	SW	
		mm	mm	mm	
141644	423.50	Nippel G 1/8 IG	46,0	14	
141645	423.51	Nippel G 1/4 IG	47,0	17	
141646	423.51-NPT	Nippel NPT 1/4 IG	48,0	17	



QPQ bedeutet Quench-Polish-Quench und beinhaltet somit die TENIFER-Behandlung in Kombination mit einer 2-maligen oxidierenden Abkühlung und einer Zwischenbearbeitung (Polieren). Die Bauteile erhalten durch die Oxidation eine ästhetisch schwarze Oberfläche, deren Korrosionswiderstand in vielen Fällen sogar galvanischen oder chemischen Randschichten überlegen ist. Das QPQ Verfahren ist eine gute Alternative zum Vernickeln oder Verchromen von Werkstoffen.