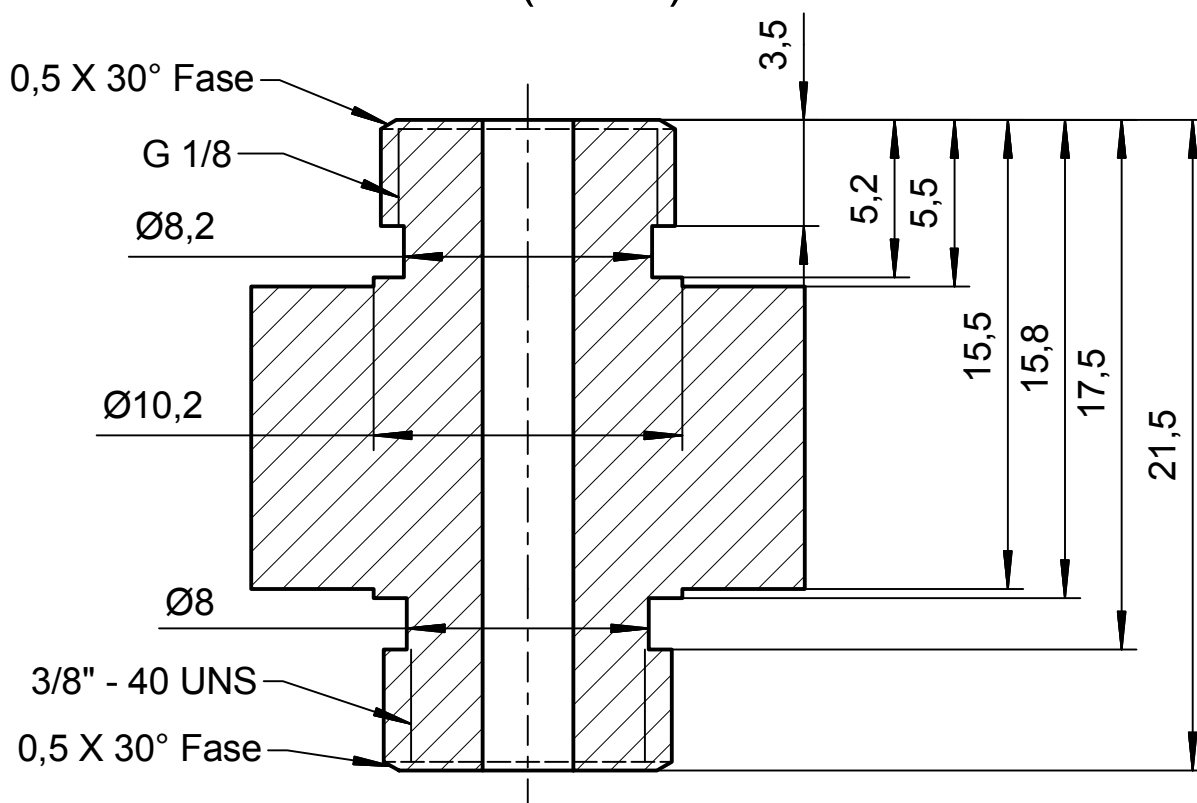
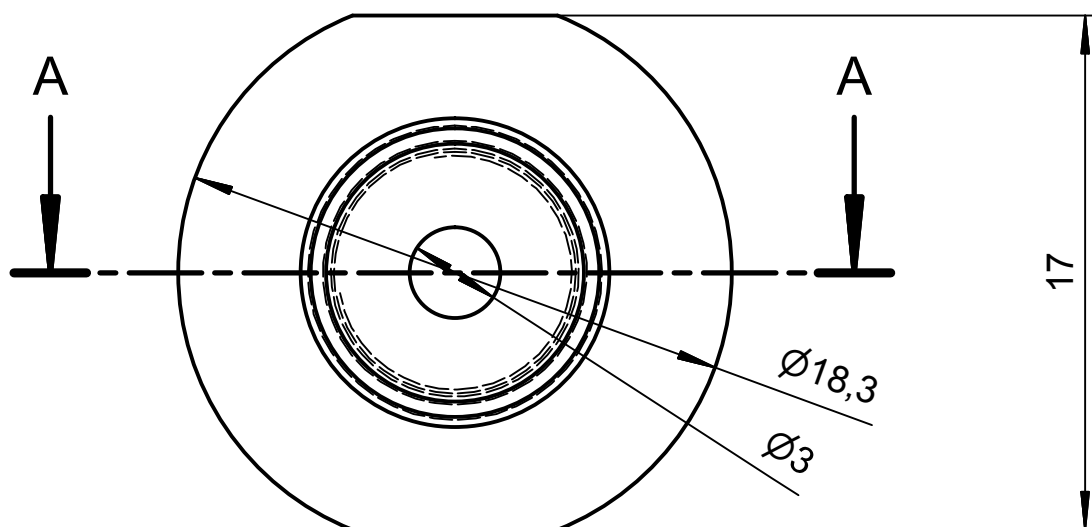


		D.Schneider		11.12.2015	
Revision		Änderung / technical change		Name	
				Date	
Werkstückkanten / workpiece edges: DIN ISO 13715 Oberflächen / surfaces: DIN ISO 1302 Werkstoffe / materials according to: DIN EN 10025 Materialzeugnisse / material quality certifi.: DIN EN 10204		Schweißnahtdarstellung / weld seam symbols: DIN ISO 22553 Schweißnahtvorbereitung / weld preparation: DIN EN ISO 9692-1 Schweißnahtqualität / welding abnormalities: DIN EN ISO 5817 -B		Status Freigegeben	
XYZ Oval gekennzeichnete Kontrollmaße sind im Prüfbericht zu dokumentieren Oval framed control dimensions have to be documented in the measurement report		Revision -.01		zuletzt gespeichert last saved 17.12.2015, D.Schneider	
Teilenummer part no. 105999-450-709				Datum / date Name / name	
Benennung Adapter				gezeichnet drawn 08.12.2015 D.Schneider	
Benennung adapter				geprüft checked 17.02.2016 H.-C.Altmann	
Zusatzttext additional text				freigegeben approved 17.02.2016 H.-C.Altmann	
				Werkstoff material X5CrNi18-10 A2	
				Werkstoff-Nr. material no. 1.4301	
		© by Simtec Systems GmbH Hermann-Blenk-Str. 52 38108 Braunschweig Germany		Werkstoffbeh. mat. treatment	
Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten / refer to protection notice ISO 16016		Projektions-Methode 1 1st angle projection ISO 5456-2 		Projekt-Nr. / project no. 105999 Masse / weight 0,03 kg	
		Ersatz für replaces		Material-Zeugnis mat. certificate	
				Maßstab scale 4 : 1	
				Blatt sheet 1 / 1	
				Format size A4	