

Druckmeßgerät für Differenzdruck

mit Rohrfeder • Typ 716.01.2121

Druckmessgeräte

- millionenfach bewährte Meßsystemtechnik (Rohrfeder)
- Schraubring (anstelle von Bördelring) ermöglicht
 - Beseitigung angesammelter Schmutzablagerungen im Gehäuseinnenraum
 - Reinigung der Sichtscheibeninnenseite vor Ort
 - Demontage zu Reparatur-Servicezwecken
- Drossel im Druckeintrittskanal des Meßsystems zur Dämpfung/Glättung von Druckspitzen und damit zur Verringerung unzulässiger plusseitiger Überdruckbelastung
- Druckanschluß unten, u.a. zu selbsttätigem Kondensablauf durch Druckeintrittskanal am tiefsten Punkt im Gehäuse
- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis, Bevorzugter Einsatz bei OEM-Kunden



Anwendung

Verschmutzungsgradüberwachung an Druckluftfiltern mittlerer Baugröße

Nenngröße

70, 80

Genauigkeitsklasse

1,6

Anzeigebereiche (EN 837)

0 ... 0,6 bis 0 ... 16 bar
sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen und positiven Überdruck

Verwendungsbereiche

Ruhebelastung: Skalenendwert
Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert

Max. Gesamtüberdruck (statischer Druck)

16 bar

Zulässige Temperaturen

Umgebung: -20 ... +60 °C
Meßstoff: +60 °C maximal

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur +20 °C am Meßsystem
bei Temperaturzunahme ca. +0,3 %/10 K,
bei Temperaturabnahme ca. -0,3 %/10 K
vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 66 (EN 60 529 / IEC 529)

Standardausführung

Anschluß (meßstoffberührt)

Anschlußflansch-Geometrie nach rückseitigen Zeichnungen

Gehäuse und Schraubring (meßstoffberührt)

Aluminium, schwarz

Meßglied (meßstoffberührt)

Rohrfeder, Kupferlegierung

Dichtungen (meßstoffberührt)

NBR (Perburan)

Drosselschraube (meßstoffberührt)

Bohrung 0,2 mm, Kupferlegierung im Druckanschlußkanal des Rohrfedersystems

Zeigerwerk (meßstoffberührt)

Kupferlegierung

Zifferblatt (meßstoffberührt)

Aluminium, mehrfarbige Skalierung (nach Kundenvorgabe)

Zeiger (meßstoffberührt)

Aluminium, weiß

Zeigerwegbegrenzung (meßstoffberührt)

Anschlagstift Ms vernickelt bei 6 Uhr

Sichtscheibe (meßstoffberührt)

NG 80: Presshartglas (DIN 8902)
NG 70: Acrylglas

Schwebekörperfilter (meßstoffberührt)

Filtz, weiß: Ø 8,5 x 8 mm dick

Optionen

- max. Gesamtüberdruck > 16 bar
- Kundenspezifische Anschlußgeometrie

Abteilung ZeDok

Tel. 07125/949741, 949742, 949753

Fax. 07125/949799

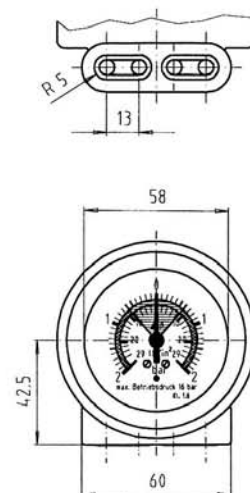
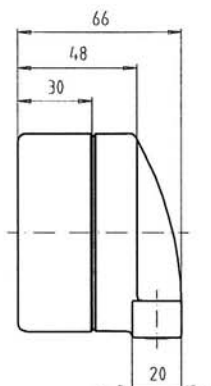
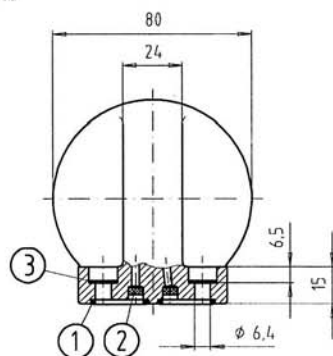
e-mail: zedok@riegler.de

Ausgabe 05/2008 Technische Änderungen vorbehalten.

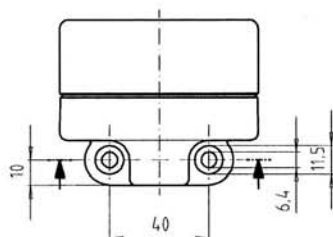
Riegler & Co. KG, Druckluft-Armaturen

Aufbau und Wirkungsweise

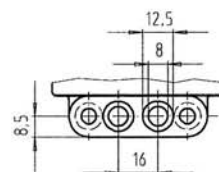
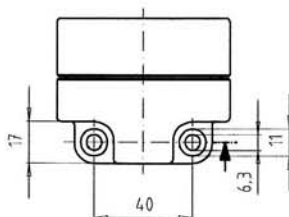
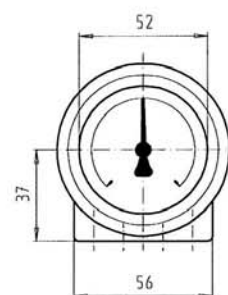
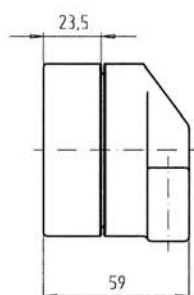
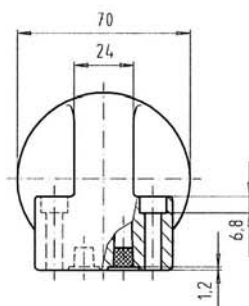
- druckfestes Gehäuse mit Rohrfeder-Meßglied
 - ⊕ - Druck gelangt in Rohrfeder
 - ⊖ - Druck gelangt in Anzeigegehäuse
- Druckdifferenz zwischen ⊕ und ⊖ -Seite bewirkt elastische Verformung des Rohrfeder-Meßelements und erzeugt Meßweg
- Meßweg wird über Zeigerwerk analog angezeigt

Abmessungen
Nenngröße 80


- ① O-Ring Ø 15 x Ø 2 NBR
- ② Filter (Filz) Ø 6,5 x 3
- ③ USIT-Dichtung Ø 6,7 x Ø 11 x 1 ST-NBR



2037 963.01


Nenngröße 70


2037 971.01

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Max. Betriebsdruck (statischer Druck) / Anschlußgröße / Anschlußlage / Optionen

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.