Mechanische Druckmesstechnik

# Druckmessgeräte mit Rohrfeder
# Typ 213.40, Flüssigkeisfüllung, Pressmessinggehäuse

WIKA Datenblatt PM 02.06

## Anwendungen

- Für Messstellen mit hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen
- Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen
- Bergbau
- Hydraulik
- Schiffbau

**Rohrfederdruckmessgerät Typ 213.40**

## Leistungsmerkmale

- Vibrations- und schockbeständig
- Besonders robuste Bauweise
- Zulassung Germanischer Lloyd
- Anzeigebereich bis 0 ... 1000 bar

## Beschreibung

**Ausführung**
EN 837-1

**Nenngröße in mm**
63, 100

**Genauigkeitsklasse**
NG 63: 1,6
NG 100: 1,0

**Anzeigebereiche**
0 ... 0,6 bis 0 ... 1000 bar
sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

**Druckbelastbarkeit**

| | | |
|---|---|---|
| NG 63: | Ruhebelastung: | 3/4 x Skalenendwert |
| | Wechselbelastung: | 2/3 x Skalenendwert |
| | kurzzeitig: | Skalenendwert |
| NG 100: | Ruhebelastung: | Skalenendwert |
| | Wechselbelastung: | 0,9 x Skalenendwert |
| | kurzzeitig: | 1,3 x Skalenendwert |

**Zulässige Temperatur**
Umgebung: -20 ... +60 °C
Messstoff: +60 °C maximal

**Temperatureinfluss**
Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am Messsystem:
max. ±0,4 %/10 K von der Anzeigespanne

**Schutzart**
IP 65 nach EN 60 529 / IEC 529



Datenblätter zu produktverwandten Geräten:
Flüssigkeisfüllung, CrNi-Stahl-Gehäuse; Typ 213.53; siehe Datenblatt PM 02.12

WIKA Part of your business

**Abteilung ZeDok**
Tel. 07125 9497-41, -42, -53
Fax 07125 9497-99
e-mail: zedok@riegler.de

# Glyzerinmanometer

Art.-Nr. 700 bis 737 und 800 - 1035

RIEGLER
Druckluft, Ideen und mehr

## Standardausführung

**Prozessanschluss**
Kupferlegierung, Anschlusslage unten oder rückseitig
NG 63: Außengewinde G ¼ B, SW 14
NG 100: Außengewinde G ½ B, SW 22

**Messglied**
NG 63:
< 60 bar: Kupferlegierung, Kreisform, Weichlötung
≥ 60 bar: Kupferlegierung, Schraubenform, Weichlötung
NG 100:
< 100 bar: Kupferlegierung, Kreisform, Weichlötung
≥ 100 bar: CrNi-Stahl 1.4571, Schraubenform, Hartlötung

**Zeigerwerk:** Kupferlegierung

**Zifferblatt**
NG 63: Kunststoff ABS, weiß, mit Anschlagstift
NG 100: Aluminium, weiß
Skalierung schwarz

**Zeiger:** Aluminium, schwarz

**Sichtscheibe:** Acrylglas

**Gehäuse**
Pressmessing massiv, mit Druckentlastungsöffnung am Gehäuseumfang bei 12 Uhr.
Füllstopfen bei Anzeigebereichen ≤ 0 ... 6 bar zur Innendruckkompensation belüftbar.

**Ring**
Bördelring, CrNi-Stahl, blank

**Füllflüssigkeit**
Glyzerin 99,7 %

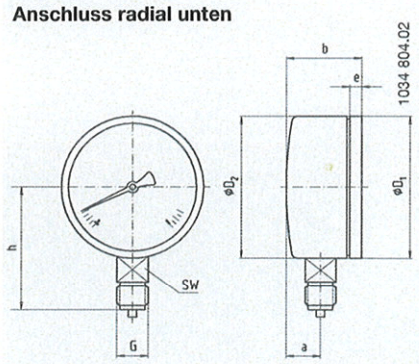
## Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Interner Druckausgleich (Druckausgleichsfolie)
- Erhöhte Messstofftemperatur bis 100 °C mit speziellem Weichlot
- Befestigungsrand vorn oder hinten
- Dreikantfrontring mit Bügel

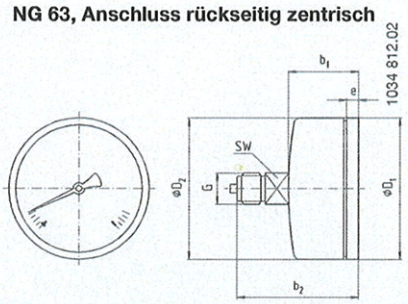
## Abmessungen in mm

**Standardausführung**

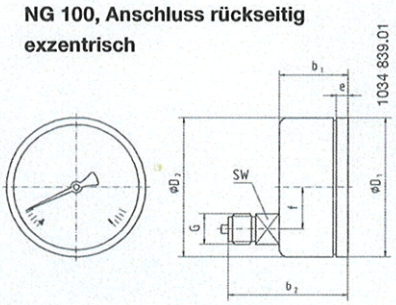
**Anschluss radial unten**




**NG 63, Anschluss rückseitig zentrisch**




**NG 100, Anschluss rückseitig exzentrisch**




| NG | Maße in mm | | | | | | | | | | | Gewicht in kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | a | b | $b_1$ | $b_2$ | $D_1$ | $D_2$ | e | f | G | h ± 1 | SW | |
| **63** | 12 | 36 | 36 | 56 | 62 | 62 | 10,5 | - | G ¼ B | 54 | 14 | 0,30 |
| **100** | 13,5 | 53,5 | 53,5 | 86 | 99 | 99 | 11,5 | 30 | G ½ B | 87 | 22 | 1,10 |

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

**Bestellangaben**
Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.
Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik