Druckminderer

für Trinkwasser

100.11 ... 100.16

R 1/2 ... R 2

Hochdruckausführung
1,5 - 12 bar

Kenngrößen

Bestell - Nr.	**100.11**	**100.12**	**100.13**
Anschlussgewinde	**R 1/2**	**R 3/4**	**R 1**
Bestell - Nr.	**100.14**	**100.15**	**100.16**
Anschlussgewinde	**R 1¼**	**R 1½**	**R 2**
Manometeranschluss	G 1/4		
Bauart	**Membrandruckminderer mit entlastetem Einsitzventil**		
Medium	Wasser, nicht aggressive Flüssigkeiten Pressluft, Stickstoff		
Regelbereich p_2	1,5 - 12 bar		
Einbaulage	**waagrecht, -Siebtasse nach unten bitte die Installationsvorschriften in der Einbau- und Bedienungsanleitung beachten**		
Max. Eingangsdruck p_1	25 bar		
Befestigungsart	waagrechter Einbau in Rohrleitung		
Betriebstemperatur	max. 70°C		
Mindestdruckgefälle Δp	**1 bar**		

Beschreibung

- Manometeranschluss beidseitig G ¼
- Verstellgriff zum Einstellen des Hinterdrucks
- Anschlussverschraubungen und Manometer ∅63, - im Lieferumfang enthalten
- Ventileinsatz aus hochwertigem Kunststoff komplett austauschbar
- Integriertes Feinsieb, -Maschenweite 0,16 mm
- Siebtasse aus Messing
- Vordruckunabhängigkeit,- schwankende Vordrücke haben keinen Einfluss auf den Hinterdruck
- Sollwertfeder ist außerhalb des Trinkwassers
- Wartung und Instandhaltung ohne Ausbau aus der Rohrleitung
- KTW-Empfehlungen werden eingehalten
- Geringes Gewicht
- Umrüstbar zur rückspülbaren Filterkombination
- Nachrüstbar mit Vorschalt-Rückflussverhinderer
- Zuverlässig und bewährt

Werkstoffe

Bauteil	**Werkstoff**
Gehäuse	Ms
Zwischenring	Ms
Verschraubungen	Ms
Ventileinsatz	hochwertiger Kunststoff
Feinsieb	Niro
Federhaube mit Verstellgriff	hochwertiger Kunststoff
Siebtasse	Ms
Membrane	NBR, gewebeverstärkt
Dichtungen	NBR
Sollwertfeder	Federstahl

Anwendung

Die Druckminderer der Serie 100... schützen Hauswasseranlagen vor zu hohem Versorgungsdruck. Sie können auch für gewerbliche und industrielle Zwecke unter Berücksichtigung ihrer Spezifikation verwendet werden.

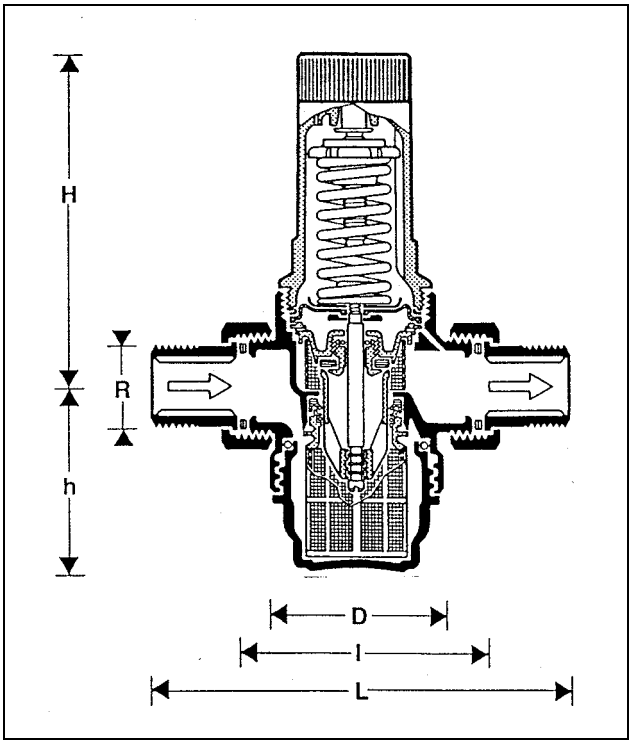
Bei Verwendung eines Druckminderers werden Druckschäden vermieden und der Wasserverbrauch gesenkt. Der eingestellte Druck wird auch bei stark schwankenden Vordrücken konstant gehalten. Durch das Reduzieren und Kostanthalten des Betriebsdrucks werden störende Fließgeräusche innerhalb der Installation minimiert.

Zubehör

Benennung	**Best.-Nr.**
Doppelringschlüssel - für Anschlussgrößen R 1/2 bis R 2	 ZR 06 A

© Riegler 20-24

Abmessungen [mm]



Einbauhinweise

- Einbau möglichst in waagrechte Rohrleitung mit Siebtasse nach unten
  - In dieser Einbaulage ist eine optimale Reinigung möglich
- Absperrventile vorsehen
  - Mit Absperrventilen ist eine Wartung / Instandhaltung ohne Ausbau aus der Rohrleitung möglich
- Auf gute Zugänglichkeit achten
  - Manometer muss gut sichtbar sein
  - Vereinfacht Wartung und Inspektion
- Nach dem Feinfilter einbauen
  - Druckminderer wird auf diese Weise optimal vor Schmutz geschützt
- Nach dem Druckminderer wird eine Beruhigungsstrecke von mindestens 5 x DN empfohlen (DIN 1988, Teil 5)

Mindestabstand Wand - Mitte Rohrleitung

Anschlussgröße R	1/2	3/4	1	1¼	1½	2
[mm]	55	55	60	60	70	70

Anschlussgröße R	1/2	3/4	1	1¼	1½	2
Nennweite DN	15	20	25	32	40	50
Gewicht ca. [g]	800	1000	2200	2400	3400	5100
Baumaße [mm]						
L	140	160	180	200	225	255
l	80	90	100	105	130	140
H	96	96	140	140	172	172
h	56	56	77	77	113	113
D	54	54	72	72	82	82
Kvs-Wert	2,4	3,1	7,6	9,1	12,6	12,0
Spitzendurchfluss, Wasser (m^3/h) nach DIN 1988, Teil 5						
Wohnbauten	1,8	2,9	4,7	7,2	8,3	13
gewerbliche Anlagen	1,8	3,3	5,4	8,6	13,7	21,2

Hauptersatzteile

Anschluss-gewinde	Bauteil				
	Ventilaus-tauschsatz	Ersatz-sieb	Siebtasse		Mano-meter
			Klarsicht-	Messing-	
R ½ + R ¾	100/201	100/221	--	100/261	218-KD
R 1 + R1¼	100/202	100/222		100/262	
R 1½ + R 2	100/203	100/223		100/263	

Durchflusswerte

Wasser	Luft
Kvs x $\sqrt{p1-p_2}$	siehe Netztafel Blatt **2-26**

Instandhaltung

	Maßnahme	Zeitabstand	Durchführung
Inspektion	Sichtkontrolle des eingestellten Ausgangsdrucks am Manometer, bei Null- u. Spitzendurchfluss (große Entnahme)	1 x jährlich	Betreiber oder Installationsunternehmen
Wartung	Reinigen des Siebeinsatzes, oder gegebenenfalls erneuern Falls Kontrolle des eingestellten Ausgangsdrucks keinen stabilen Wert bei Nulldurchfluss zeigt, ist der Ventileinsatz auszubauen, zu überprüfen und gegebenenfalls zu erneuern.	alle 1 bis 3 Jahre, je nach örtlichen Betriebsbedingungen	Installationsunternehmen

© Riegler 20-24