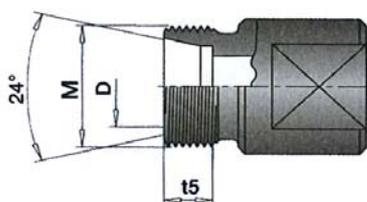


Bei der Montage von Edelstahlrohren ist die Vormontage ausschließlich im gehärteten Vormontagegestutzen vorzunehmen. Eine direkte Montage im Edelstahlstutzen sollte vermieden werden!
 Die Konen der Vormontagegestutzen unterliegen der Abnutzung und müssen deshalb in regelmäßigen Abständen auf Lehrenhaltigkeit überprüft werden.

Wir empfehlen nur nahtlose, weich geglättete Edelstahlrohre aus Werkstoff 1.4571 nach DIN 2391 Teil 1 oder DIN 2462 Toleranzklasse D4/T3.



VMS 05

Vormontagegestutzen für Edelstahl-Schneidringverschraubungen

Artikel-Nr.	für Rohr Außen-Ø	Gewinde M	t5	für Verschraubungen mit max. Druck (bar)
VMS 01	4	M 8 x 1,0	4,0	100
VMS 02	6	M 10 x 1,0	5,5	100
VMS 03	8	M 12 x 1,0	5,5	100
VMS 04	6	M 12 x 1,5	7,0	315
VMS 05	8	M 14 x 1,5	7,0	315
VMS 06	10	M 16 x 1,5	7,0	315
VMS 07	12	M 18 x 1,5	7,0	315
VMS 08	15	M 22 x 1,5	7,0	315
VMS 09	18	M 26 x 1,5	7,5	315
VMS 10	22	M 30 x 2,0	7,5	315

Artikel-Nr.	L1	L2	SW
VMS 01	25	8	10
VMS 02	25	8	10
VMS 03	26	9	12
VMS 04	35	15	12
VMS 05	36	15	12
VMS 06	40	15	17
VMS 07	40	15	17
VMS 08	42	15	19
VMS 09	45	15	22
VMS 10	50	20	24

