Druckmessgerät mit Rohrfeder CrNi-Stahl, Sicherheitsausführung Typen 232.30, 233.30

Anwendungen

- Erhöhte sicherheitstechnische Anforderungen für Personenschutz
- Mit Gehäuseflüssigkeitsfüllung bei hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen 1)
- Für gasförmige und flüssige, aggressive, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, auch in aggressiver Umgebung
- Prozessindustrie: Chemie, Petrochemie, Kraftwerke, Bergbau, On-/Offshore, Umweltsektor, Maschinenbau und allgemeiner Anlagenbau

Leistungsmerkmale

- Sicherheitsdruckmessgerät mit bruchsicherer Trennwand nach Anforderungen und Prüfbedingungen gemäß EN 837-1
- Höchste Lastwechselbeständigkeit und Schockresistenz
- Komplett aus CrNi-Stahl
- Anzeigebereiche bis 0 … 1600 bar

Rohrfederdruckmessgerät Typ 232.30

Beschreibung

Ausführung
EN 837-1

Nenngröße in mm
63, 100, 160

Genauigkeitsklasse
NG 63: 1,6
NG 100, 160: 1,0

Anzeigebereiche
NG 63: 0 ... 1 bis 0 ... 1000 bar
NG 100: 0 ... 0,6 bis 0 ... 1000 bar
NG 160: 0 ... 0,6 bis 0 ... 1600 bar
sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

1) Typ 233.30

Druckbelastbarkeit

NG 63:	Ruhebelastung:	3/4 x Skalenendwert
	Wechselbelastung:	2/3 x Skalenendwert
	kurzzeitig:	Skalenendwert
NG 100, 160:	Ruhebelastung:	Skalenendwert
	Wechselbelastung:	0,9 x Skalenendwert
	kurzzeitig:	1,3 x Skalenendwert

Zulässige Temperatur
Umgebung: -40 … +60 °C bei ungefüllten Geräten
-20 … +60 °C bei Geräten mit Glyzerinfüllung 1)
Messstoff: +200 °C maximal bei ungefüllten Geräten
+100 °C maximal bei gefüllten Geräten 1)

Temperatureinfluss
Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am Messsystem:
max. ±0,4 %/10 K vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart
IP 65 nach EN 60529 / IEC 529
(Geräte mit Anschlusslage rückseitig: IP 55)

WIKA Part of your business

Abteilung ZeDok
Tel. 07125 9497-41, -42, -53
Fax. 07125 9497-99
e-mail: zedok@riegler.de

Ausgabe 02/2011 Technische Änderungen vorbehalten.

Riegler & Co. KG, Druckluft-Armaturen

Standardausführung

Prozessanschluss
CrNi-Stahl 316L (NG 63: 1.4571),
Anschlusslage radial unten oder rückseitig exzentrisch 1)
NG 63: Außengewinde G ¼ B, SW 14
NG 100, 160: Außengewinde G ½ B, SW 22 (NG 160 nur unten)

Messglied
CrNi-Stahl 316L,
< 100 bar: Kreisform
≥ 100 bar: Schraubenform

Zeigerwerk
CrNi-Stahl

Zifferblatt
Aluminium, weiß, Skalierung schwarz,
NG 63 mit Anschlagstift

Zeiger
Aluminium, schwarz

Gehäuse
CrNi-Stahl, mit bruchsicherer Trennwand (Solidfront) und ausblasbarer Rückwand, Anzeigebereiche ≤ 0 ... 16 bar (Anschlusslage unten) zur Innendruckkompensation belüftbar und wiederverschließbar

Sichtscheibe
Mehrschichten-Sicherheitsglas (NG 63: Polykarbonat)

Ring
Bajonettring, CrNi-Stahl

Füllflüssigkeit (bei Typ 233.30)
Glyzerin 99,7 %

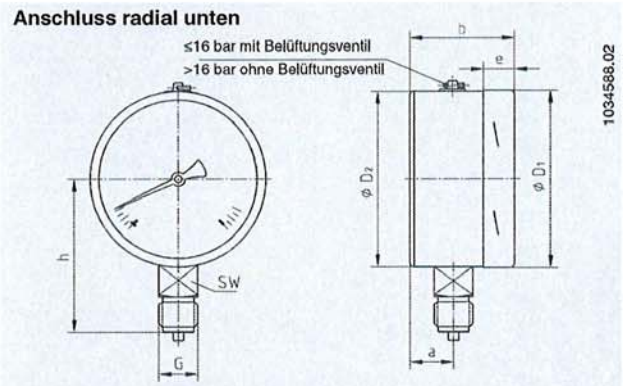
1) Anschlusslage rückseitig nur bei ungefüllten Geräten NG 63 und 100

Optionen

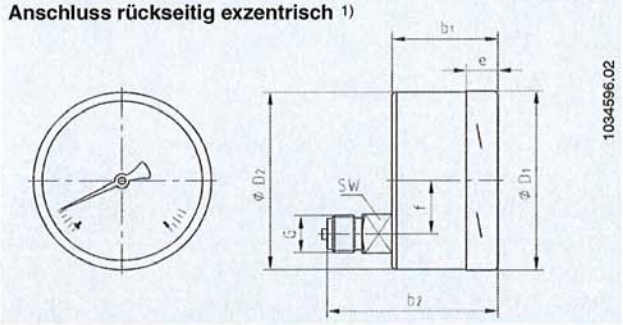
- Anderer Prozessanschluss
- Druckmittleranbau siehe Produktübersicht Druckmittler
- Messsystem Monel (Typ 262.30)
- Messsystem CrNi-Stahl 1.4571
- Befestigungsrand vorn, CrNi-Stahl oder CrNi-Stahl poliert
- Befestigungswinkel hinten, CrNi-Stahl
- Umgebungstemperaturen -40 °C: Silikonölfüllung
- Schutzart IP 66 / IP 67
- Druckmessgerät mit Schaltkontakten, siehe Typ PGS23.1x0, Datenblatt PV 22.02 bzw. siehe Typ 232.30.063, Datenblatt PV 22.03
- Druckmessgerät mit elektrischem Ausgangssignal, siehe Typ PGT23.100/160, Datenblatt PV 12.04
- Ausführung nach ATEX Ex II 2 GD c TX
- DVGW Konformitätsbescheinigung für Gebäude- und Anlagentechnik

Standardausführung

Anschluss radial unten



Anschluss rückseitig exzentrisch 1)



Abmessungen in mm

NG	Maße in mm											Gewicht in kg	
	a	b	b_1	b_2	D_1	D_2	e	f	G	h ± 1	SW	Typ 232.30	Typ 233.30
63	17,5	42	42	61	63	63	14,5	18,5	G ¼ B	54	14	0,20	0,26
100	25	59,5	59,5	93	101	100	17	30	G ½ B	87	22	0,65	1,08
160	27 2)	65 3)	-	-	161	159	17,5	-	G ½ B	118	22	1,30	2,34

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

2) Bei Anzeigebereichen ≥ 100 bar: 41,5 mm
3) Bei Anzeigebereichen ≥ 100 bar: 79 mm

Bestellangaben
Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

© 2003 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.