

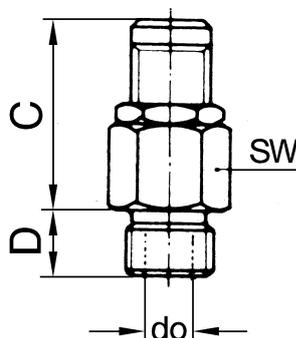
Manuelle Einstellung des Abblasedrucks (Kontermutter).

Werkstoffe: Drehteile = MS 58
 Feder = 1.4310
 Betriebsdruck: 1 bis 60 bar
 Betriebstemperatur: max. 180 °C
 Dichtung: FKM



218.11

Artikel-Nr.	Gewinde G	Einstelldruck	C (je nach Einstellung)	D	SW	do	Gewicht
218.11	1/8	1 - 4 bar	27 - 34	7	16	3	34 gr.
218.12	1/8	3 - 7 bar	27 - 34	7	16	3	34 gr.
218.13	1/8	6 - 12 bar	27 - 34	7	16	3	34 gr.
218.14	1/8	10 - 18 bar	27 - 34	7	16	3	34 gr.
218.15	1/8	16 - 32 bar	27 - 34	7	16	3	34 gr.
218.16	1/8	30 - 60 bar	27 - 34	7	16	3	34 gr.



Nicht bauteilgeprüft.