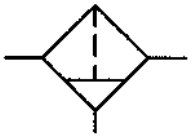
Autom. Entleerung gegen Mehrpreis

Aktivkohlefilter

431.5102 bis 431.3612
G 1/4 bis G 2

Restölgehalt 0,005 ppm*



***1 ppm = 1,2 mg/m³**

Beschreibung

- **Aktivkohlefilter mit großer Kapazität.**
- **Restölgehalt 0,005 ppm***
- Aktivkohlefilter zur Adsorption dampfförmiger Flüssigkeiten
  ì **Die Vorschaltung eines Mikrofilters ist notwendig**, sofern keine getrocknete Luft zur Verfügung steht!
- Auf Wunsch mit Differenzdruckmanometer
- Handablassventil Standard

Anwendung

- Nahrungsmittelindustrie, Verpackungsindustrie, Getränkeindustrie, Atemluft (Spritzkabinen), Druckkammern, Medizintechnik, Dentaltechnik

Funktion

- Durchflussrichtung (im Element) von **innen nach außen**
- Der Aktivkohlefilter darf nur mit gereinigter Luft betrieben werden (Trockner, Mikrofilter oder Vor- und Mikrofilter).
  Die Luft durchströmt zuerst die Aktivkohleschicht. Die Dicke der Aktivkohleschicht gewährleistet eine ausreichende Kontaktzeit, um alle dampfförmigen Flüssigkeiten zu adsorbieren. Die aussenliegende Filterschicht nimmt evtl. mitgerissene Aktivkohlepartikel auf.
  Um hohe Standzeiten zu erreichen, darf die Druckluft keine flüssigen oder feste Verunreinigungen enthalten, bevor sie in den Aktivkohlefilter eintritt.
- Differenzdruckmanometer (auf Wunsch) zeigt über den Druckabfall den Grad der Verschmutzung des Elements an.

© Riegler 1-19

Reinigung / Elementewechsel

Reinigung oder Regeneration nicht möglich!
Elementewechsel spätestens bei 0,6 bar Druckabfall, d.h. roter Bereich am Differenzdruckmanometer.

Werkstoffe

Bauteil	Werkstoff
Kopfstück	Al
Filterbehälter	Al
Filterelement	Aktivkohle - Niro
0-Ringe	NBR

Wichtiger Hinweis

ì **Beim Wiederanfahren der Druckanlage (z. B. nach Elementewechsel), sollte der Druckaufbau allmählich erfolgen, um eine Zerstörung des Filterelementes zu vermeiden**

Druckluftaufbereitung

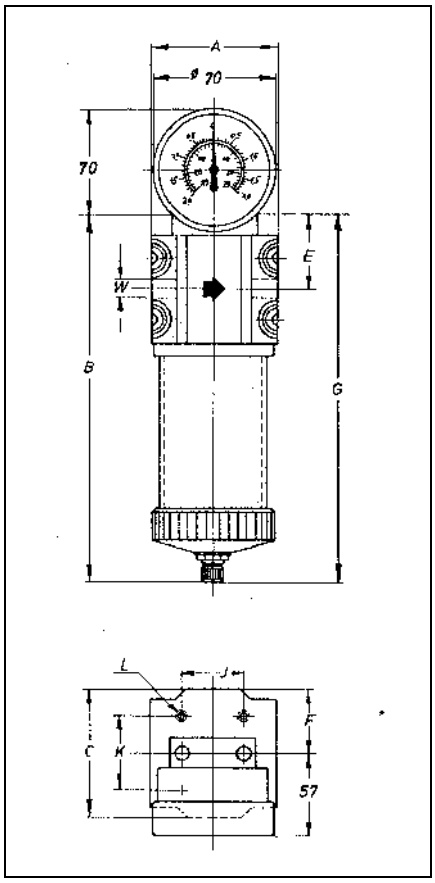
Drei - Stufen - Filtration V-M-A

RIEGLER Druckluft, Ideen und mehr

Kenngrößen

Best.-Nr. (1)	Anschluss-gewinde G	Bau-größe	Zubehör			
			Filter-element	Verbin-dungs-teile	Halter-bausatz	Differenz-druckmano-meter
431.3102	1/4	1	431/2	429/29	429/25	5429.10
431.3104	3/8					
431.3106	1/2					
431.3208	3/4	2	431/6			
431.3309	1	3	431/8	429/33	429/27	
431.3410	1¼	4	431/9			
431.3511	1½	5	431/11			
431.3612	2	6	431/12			

Allgemein	
Betriebsdruck max. - mit automatischer Entleerung min. - mit Handablaßventil min.	**16 bar** **4 bar** **0 bar**
Betriebstemperatur	5°C bis 60°C
Anschlußgewinde ISO 228	G 1/4 bis G 2 Standard; G 2½ u. G 3 a. Anfrage
Anzeigebereich Differenzdruckmano.	0 bis 2 bar (0 bis 29 lb/in²)
Einbaulage	senkrecht
Durchflußrichtung	Pfeilrichtung
Restölgehalt	**0,005 ppm**



(1) Für Aktivkohlefilter ohne Differenzdruckmanometer lautet die erste Ziffer nach dem Punkt **5** anstelle von 3.

Bestellbeispiel:

Aktivkohlefilter G1/4 ohne Differenzdruckmanometer: 431.**5**102

Abmessungen [mm]

Bau-größe	Gewinde	Abmessungen					Platzbedarf für Elementwechsel	Befestigung			Gewicht incl. Mano
	W	A	B	C	E	F	G	J	K	L	[g]
1	G 1/4 / 3/8 / 1/2	83	248	83	57	41,5	320	40	48	M 6	1750
2	G 3/4		318				460				1880
3	G 1	118	333	118	72	59	440	70	80	M 8	4340
4	G 1¼		433				640				5010
5	G 1½		533				840				5140
6	G 2		723				1220				5870

Durchflussmengen

		Baugröße	Druck [bar]							
			2	4	6	8	10	12	14	16
Durchflussmenge bei Druckabfall Δp = 0,5%	m³/h	1	13	21	30	39	47	56	64	73
		2	26	43	60	77	94	111	129	145
		3	39	64	90	116	141	167	193	219
		4	69	114	160	206	251	297	343	389
		5	107	179	250	321	399	464	536	607
		6	171	286	400	514	629	743	857	971

© Riegler 1-19