- nach ISO 7241-1 Serie A

Diese Kupplungsserie zeichnet sich durch extrem niedrigen Druckabfall und maximale hydraulische Kraftübertragung aus.

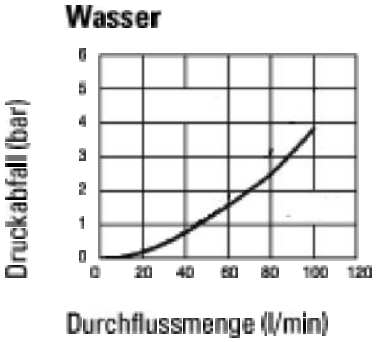
Austauschbar mit allen Kupplungen und Nippel gemäß obiger Normspezifikation.
Mit dem patentierten Druckeliminator ist es möglich, unter aufgebautem Staudruck (bis 200 bar) zu entkuppeln. Der Druckeliminator wird dort eingesetzt, wo die Gefahr besteht, dass nach dem Trennen der Leitung Staudruck entstehen kann. Er ermöglicht ein müheloses Zusammenkuppeln unter aufgebautem Druck. Für ein optimales Funktionieren des Eliminators ist es erforderlich, dass die Gegenseite ohne Druck ist.

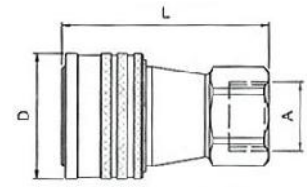
Körper:	Messing
Entriegelungshülse:	Messing vernickelt
Ventil:	Messing hartgezogen
Dichtmaterial:	NBR
Federn:	Edelstahl 1.4310
Kugeln:	Edelstahl 1.3541
Steckerteil:	Stahl gehärtet, verzinkt, gelb passiviert
Ventilhalter:	Zinkguss
max. Betriebsdruck:	250 bar
Betriebstemperatur:	-30 °C bis +100 °C
Anwendungsbereich:	Landmaschinen, Baumaschinen, Kommunaltechnik, Verkehrstechnik, Industrieanlagen

242.01 A

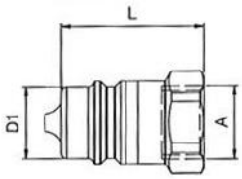
242.51 A

242.61 A





Kupplung



Nippel

Hydraulikkupplung, Innengewinde					
Artikel-Nr.	Gewinde G	SW mm	L mm	D mm	D1 mm
242.01 A	1/2 innen	27	63	38	30

Stecknippel ohne Druckeliminator, Stahl verzinkt, Innengewinde					
Artikel-Nr.	Gewinde G	SW mm	L mm	D mm	D1 mm
242.51 A	1/2 innen	27	46	27	24

Stecknippel mit Druckeliminator, Stahl verzinkt, Innengewinde					
Artikel-Nr.	Gewinde G	SW mm	L mm	D mm	D1 mm
242.61 A	1/2 innen	27	42	27	24

Abteilung ZeDok
Tel. 07125 9497-41, -42, -53
Fax. 07125 9497-99
e-mail: zedok@riegler.de

Ausgabe 02/2013

Technische Änderungen vorbehalten.

Riegler & Co. KG, Druckluft-Armaturen