

- für Kompressorenleistungen bis 3,5m³/min -

Warum Kondensataufbereitung?

Bei der Erzeugung von Druckluft entsteht immer Kondenswasser. Die Kondensatmenge ist abhängig von der Größe und der Betriebszeit des Kompressors. Das Kondensat von ölgeschmierten Kompressoren kann bis zu 2000mg Öl pro Liter Kondensat enthalten!

Nach § 7a des Wasserhaushaltsgesetzes muss das Kondensat entsprechend dem Stand der Technik aufbereitet werden wenn es in die öffentliche Abwasserentsorgung eingeleitet werden soll. Der Grenzwert liegt bei 20mg Öl pro Liter Wasser.

Wird das Kondensat nicht behandelt muss es gesammelt und gegen Nachweis durch ein Fachunternehmen entsorgt werden.

Der »drukosep« entölt das Kondensat durch eine Kombination aus Koaleszenz- und Aktivkohlefilter zuverlässig. Das gereinigte Wasser kann in die öffentliche Kanalisation eingeleitet werden - das Altöl sammelt sich im Kombifilter an und kann zusammen mit dem Filter entsorgt werden.



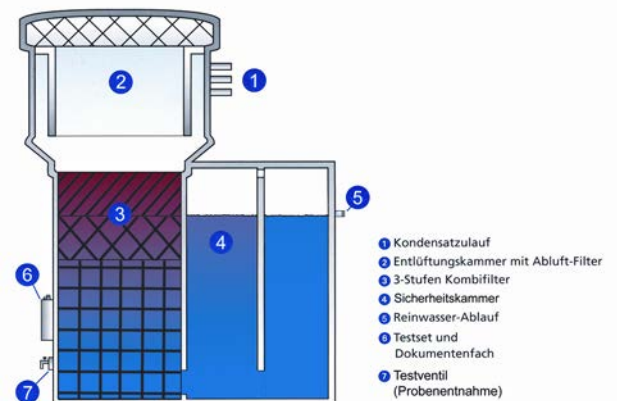
SEP 2

Vorteile des »drukosep«

- kompakte Bauweise
- sichere Wand- oder Bodenmontage
- 3-Stufen-Kombifilter
- Testglas zur Prüfung des gereinigten Kondensats

Behälter: Polyäthylen/Polypropylen

Filter: Polypropylen/Aktivkohle



Artikel	Kompressorleistung	Abmessungen			Gewicht (kg)	Anschlüsse			Filterung	
	m ³ /min	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)		Kondensatzulauf	Wasserablauf	Ölablauf	Abluft	Wasserseite
SEP 1	1,5	445,0	251,0	240,0	4,3	3x1/2"	1x1"	-	sep1W/L	
SEP 2	2,5	545,0	251,0	240,0	5,5	3x1/2"	1x1"	-	sep2W/L	
SEP 3	3,5	613,0	373,0	291,0	9,0	4x1/2"	1x1"	-	1x1088L	sep3W

Zubehör	
Artikel	Bezeichnung
SEP 90	Öl-Testpapier (80 Streifen)
SEP 95	Testglas

Ersatzfilterset	
Artikel	für Modell
SEP 11	SEP 1
SEP 22	SEP 2
SEP 33	SEP 3

Abteilung ZeDok

Tel. 07125/949741, 949742, 949753

Fax. 07125/949799

e-mail: zedok@riegler.de

Ausgabe 10/2007 Technische Änderungen vorbehalten.

Riegler & Co. KG, Druckluft-Armaturen