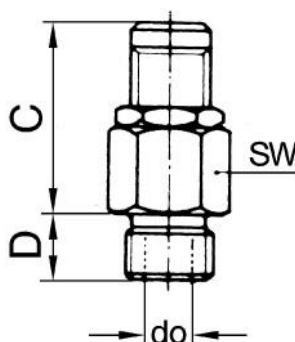


Aus Messing, manuelle Einstellung des Abblasedrucks (Kontermutter).

Werkstoffe: Drehteile = MS 58
 Feder = 1.4310
 Betriebsdruck: 1 - 60 bar
 Betriebstemperatur: max. 180 °C
 Dichtung: FKM



Artikel-Nr.	Gewinde G	Einstelldruck	C (je nach Einstellung)	D	SW	do	Gewicht
218.21	1/4	1 - 4 bar	27 - 34	7,0	16	3,0	34,0 gr.
218.22	1/4	3 - 7 bar	27 - 34	7,0	16	3,0	34,0 gr.
218.23	1/4	6 - 12 bar	27 - 34	7,0	16	3,0	34,0 gr.
218.24	1/4	10 - 18 bar	27 - 34	7,0	16	3,0	34,0 gr.
218.25	1/4	16 - 32 bar	27 - 34	7,0	16	3,0	34,0 gr.
218.26	1/4	30 - 60 bar	27 - 34	7,0	16	3,0	34,0 gr.



nicht bauteilgeprüft