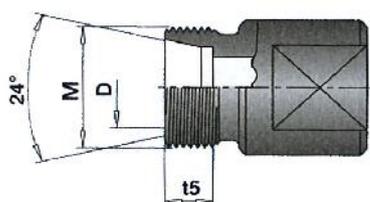


Bei der Montage von Edelstahlrohren ist die Vormontage ausschließlich im gehärteten Vormontagegestutzen vorzunehmen. Eine direkte Montage im Edelstahlstutzen sollte vermieden werden!
 Die Konen der Vormontagegestutzen unterliegen der Abnutzung und müssen deshalb in regelmäßigen Abständen auf Lehrenhaltigkeit überprüft werden.

Wir empfehlen nur nahtlose, weich geglättete Edelstahlrohre aus Werkstoff 1.4571 nach DIN 2391 Teil 1 oder DIN 2462 Toleranzklasse D4/T3.



VMS 05

Vormontagegestutzen für Edelstahl-Schneidringverschraubungen

Artikel-Nr.	für Rohr Außen- \varnothing	Gewinde M	t5	für Verschraubungen mit max. Druck (bar)
VMS 01	4,0	M 8x1,0	4,0	100,0
VMS 02	6,0	M 10x1,0	5,5	100,0
VMS 03	8,0	M 12x1,0	5,5	100,0
VMS 04	6,0	M 12x1,5	7,0	315,0
VMS 05	8,0	M 14x1,5	7,0	315,0
VMS 06	10,0	M 16x1,5	7,0	315,0
VMS 07	12,0	M 18x1,5	7,0	315,0
VMS 08	15,0	M 22x1,5	7,0	315,0
VMS 09	18,0	M 26x1,5	7,5	315,0
VMS 10	22,0	M 30x2,0	7,5	315,0

Artikel-Nr.	L1	L2	SW
VMS 01	25,0	8,0	10
VMS 02	25,0	8,0	10
VMS 03	26,0	9,0	12
VMS 04	35,0	15,0	12
VMS 05	36,0	15,0	12
VMS 06	40,0	15,0	17
VMS 07	40,0	15,0	17
VMS 08	42,0	15,0	19
VMS 09	45,0	15,0	22
VMS 10	50,0	20,0	24

