

Lärm ist gesundheitsgefährdend. Aus diesem Grund ist Schallreduzierung in der industriellen Fertigung eine wichtige Aufgabe im Bereich Arbeitsschutz.

Um den Schalldruck z. B. an pneumatischen Anlagen auf ein erträgliches Maß zu senken, werden Schalldämpfer in der Luftaustrittsöffnung angebracht.



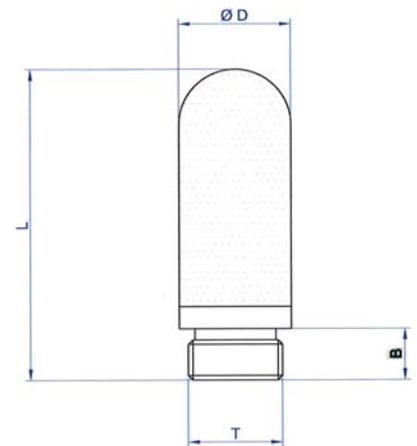
566-2

### Technische Daten:

Material: Polyethylene (PE)  
 Max. Druck: 10 bar  
 Temperaturbereich: -20 °C bis +80 °C

**Achtung:** Die durch den Schalldämpfer gepresste Luft kühlt ab und bei Minustemperaturen kann es passieren, dass die in der Luft enthaltene Feuchtigkeit gefriert und die Poren im Schalldämpfer verschließt.

Artikel-Nr.	Gewinde	Ø D	B	L
566-1	G 1/8	13,0	7,0	32,0
566-2	G 1/4	17,0	8,0	39,0
566-3	G 3/8	25,0	11,0	65,0
566-4	G 1/2	25,0	11,5	70,0
566-5	G 3/4	37,0	15,5	138,0
566-6	G 1	48,0	19,5	158,0



### Schallpegel:

Artikel-Nr.	Schallpegel bei 6 bar
566-1	79 – 80 dB
566-2	83 dB
566-3	92 dB
566-4	92 dB
566-5	96 dB
566-6	79 dB

### Durchflussmengen:

Artikel-Nr.	Durchflussmenge bei 6 bar, Ausgang 5 bar, Δp = 1 bar
566-1	460 l/min
566-2	520 l/min
566-3	880 l/min
566-4	470 l/min
566-5	590 l/min
566-6	580 l/min

### Abteilung ZeDok

Tel. 07125/949741, 949742, 949753, 9497330  
 Fax. 07125/949799  
 e-mail: zedok@riegler.de

Ausgabe 08/2013 Technische Änderungen vorbehalten.

**Riegler & Co. KG**, Druckluft-Armaturen