

GLEITMO 160 NEU

Heißschraubenpaste auf Kupferbasis

Eigenschaften

- **Gebrauchstemperaturbereich: -30 / +1100 °C**
- **bietet aufgrund ihrer Ölkomponente einen ausgezeichneten Korrosionsschutz**
- **verhindert Fressen und Verschweißen von Bauteilverbindungen aus Eisenmetallen**
- **hervorragende Trennwirkung**



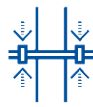
hohe
Temperaturen



Korrosions-
schutz



Schrauben-
verbindungen



Flansch-
verbindungen

Beschreibung

GLEITMO 160 NEU ist eine kupferfarbene, metallhaltige, auf Mineralöl aufgebaute Trennpaste. Die Kombination des Mineralöles mit einem speziellen Eindicker sowie mit Additiven aus schwermetallfreien Verbindungen und Festschmierstoffen ergibt ein pastöses Hochtemperatur-Compound, das hervorragende Trennwirkung garantiert. Das Öl verdampft oberhalb etwa +200 °C unter Ausbildung eines bis +1100 °C wirksamen Trockenschmierfilmes.

Einsatzgebiete

GLEITMO 160 NEU wird eingesetzt bei der Vorbehandlung von Schraubenverbindungen, Bolzen, Scharnieren und Kupplungen, einschließlich Verschraubungen im Abgasstrom von Verbrennungsmotoren. In besonderen Fällen und nach Rücksprache kann GLEITMO 160 NEU auch als Schmierfett eingesetzt werden, wie z.B. für langsam oszillierende Gelenkverbindungen, für bestimmte Gleitlager bei kleinen Drehzahlen und hohen Belastungen.

Anwendung

Mittels Pinsel, Lappen oder Schwamm auf die vorher gereinigten Auftragsflächen auftragen. Zur Reinigung kann METABLANC, das auch als Spray erhältlich ist, verwendet werden. GLEITMO 160 NEU ist auch über

Handschmierpressen förderbar. GLEITMO 160 NEU ist erhältlich als GLEITMO 160 NEU PINSELDOSE oder als konsistente Paste.

Technische Daten: GLEITMO 160 NEU

Bezeichnung	Wert	Einheit	Vorschrift
Farbe	kupferfarben		
Gebrauchstemperaturbereich	-30 / +1100	°C	LLV 134
Grundöl	min		
Eindicker	Al-K		
NLGI-Klasse	2		DIN 51818
Penetration			DIN 51804-1
Pinseldose	350-380	1/10 mm	DIN 51804-1
Hobbock	265-295	1/10 mm	DIN 51804-1
Tropfpunkt	260	°C	DIN ISO 2176
VKA-Schweißkraft	7000/7500	N	DIN 51350-4
Almen-Wieland-Fresslast	>18	kN	LLV 060
HT-Schraubentest [M 12x60, 24 h, 70 Nm MA]			LLV 123
Temperatur	350	°C	
Lösemoment ML	85	Nm	
Schraubentest [M12/8.8/geschwärzt]			DIN EN ISO 16047
Gesamtreibwert μ_{ges}	0,11		
Gewindereibwert μ_G	0,11		
Kopfreibwert μ_K	0,12		
HT-Schraubentest [M12x60, 5h, 70Nm MA]			LLV 123
Temperatur	600	°C	
Lösemoment	120	Nm	

LLV = LUBRITECH Labor Vorschrift
Es gelten die üblichen Toleranzen, Änderungen vorbehalten.

Produktinformation



LUBRITECH
Special Application Lubricants

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für Nuklear-Primärkreisläufe und On-Board Aerospace-Anwendungen nicht eingesetzt werden dürfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Versionen dieses Dokuments verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRITECH bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: info@fuchs-lubritech.de