



3M Deutschland GmbH  
Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
GERMANY

Asst. Nr. ?

4000 845 200

NORDWEST Handel AG  
c/o Rhenus AG & Co. KG  
Europastraße 15  
35394 Gießen

01/04/10

Order id: 268243

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken für Ihren Auftrag.

Im Rahmen unseres automatischen Distributionsprogrammes übersenden wir Ihnen hiermit die aktuellen Sicherheitsdatenblätter zu den von Ihnen bestellten 3M Produkten. Wir bitten Sie, die Sicherheitsdatenblätter an die zuständigen Stellen in Ihrem Unternehmen weiterzuleiten.

Wenn die Sicherheitsdatenblätter standardmäßig an eine bestimmte Abteilung verschickt werden sollen, so teilen Sie uns dies bitte unter der unten angegebenen Telefonnummer mit. Wir werden unser Distributionsprogramm dann entsprechend anpassen.

Für inhaltliche Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung (Telefon: 02131/142914; Fax: 02131/14-3587).

Am 1. Juni 2007 sind mit der REACH Verordnung neue Regelungen für Sicherheitsdatenblätter in Kraft getreten. Mit der Umstellung unserer Sicherheitsdatenblätter haben wir begonnen. Die neuen Sicherheitsdatenblätter sind an der geänderten Reihenfolge der Kapitel 2 und 3 zu erkennen.

Mit freundlichen Grüßen  
3M Deutschland GmbH - Produktsicherheit

Dieser Brief wurde maschinell erstellt und ist daher nicht unterschrieben.

Notfalltelefon-Nummer (Tag und Nacht): 02131/14-2222  
E-Mail sachkundige Person: ge-produktsicherheit@mmm.com



Dokumentnr.: 06-8728-5 Überarbeitet: 10/03/10 Versions-Nr.: 006.00  
 Ersetzt Datum 16/09/08 Druckdatum: : 01/04/10 Seite: 2 von 11

3M(TM) Scotch-Brite(TM) Clean & Strip CS-DC, CSD1-SXCRS / CS-SX, CR-DR  
 . CR-DH, CSD, CN'S, CN'S XT, C2-ZR (Wheels, (Purple) Discs, Brushes, u

### 3. ZUSAMMENSETZUNG / ANGABEN ZU BESTANDTEILEN

3.1 Chemische Charakterisierung (Einzelstoff):

3.2 Chemische Charakterisierung (Zubereitung):

Chemischer Name	CAS-Nummer	Gehalt (Gew%)
Siliciumcarbid, (Siliciumcarbid, faserfrei) EINECS: 206-991-8	409-21-2	30 - 55
Füllstoff	Mischung	1 - 5
Ausgehärtetes Harz	Mischung	10 - 35
Nylonfaser		10 - 30
Roloc(TM)-Befestigungssystem		0 - 5
Nylongewebe		0 - 5
Stahl / Kunststoff für Bürsten		0 - 10

### 4. ERSTE-HILFE-MASSNAHMEN

nach Einatmen:

Wenn Anzeichen/Symptome auftreten, Person an die frische Luft bringen. Wenn die Anzeichen/Symptome anhalten, Arzt konsultieren.

nach Hautkontakt:

Betroffene Stellen mit Wasser und Seife abwaschen. Wenn Anzeichen/Symptome anhalten, Arzt konsultieren.

nach Augenkontakt:

Augen mit sehr viel Wasser spülen. Wenn Anzeichen/Symptome anhalten, Arzt konsultieren.

nach Verschlucken:

Keine besonderen Erste-Hilfe-Maßnahmen vorgesehen.

### 5. MASSNAHMEN ZUR BRANDBEKÄMPFUNG

Geeignete Löschmittel:

Übliches brennbares Produkt. Klasse A Feuerlöscher (z.B. mit Wasser, Schaum o. ä.) einsetzen.

Verbrennungsprodukte im Brandfall:

Siehe unter Punkt 10

Brandbekämpfungs-Maßnahmen:

Zur Brandbekämpfung einen Feuerwehrschatzanzug sowie umluftunabhängigen Atemschutz tragen.

Dokumentnr.: 06-8728-5 Überarbeitet: 10/03/10 Versions-Nr.: 006.00  
Ersetzt Datum 16/09/08 Druckdatum: : 01/04/10 Seite: 3 von 11

3M(TM) Scotch-Brite(TM) Clean & Strip CS-DC, CSD1-SXCRS / CS-SX, CR-DR  
CR-DH, CSD, CN'S, CN'S XT, C2-ZR (Wheels, (Purple) Discs, Brushes, u

Besondere Schutzmaßnahmen/-ausrüstung:  
Nicht anwendbar.

---

## 6. MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

---

Umweltschutzmaßnahmen:

n.a.

Weitere Informationen siehe unter Punkt 13Ü

---

## 7. HANDHABUNG UND LAGERUNG

---

### 7.1 Handhabung:

Hinweise zum sicheren Umgang:

Beschädigtes Produkt kann während des Gebrauchs auseinanderbrechen und so zu Augen- oder Gesichtsverletzungen führen. Überprüfen Sie daher vor dem Gebrauch das Produkt auf Schäden, wie Risse oder Kerben. Beschädigtes Produkt ersetzen.

Während Schmirgel- und Schleifarbeiten bzw. in der Nähe von solchen Arbeiten immer einen Augen- und Gesichtsschutz tragen. Während des Schmirgelns oder Abschleifens können sich Funken und Partikel von dem Produkt lösen, diese können Feuer und Verletzungen verursachen.

### 7.2 Lagerung:

Anforderungen an Lagerräume und Behälter:  
Kühl und trocken lagern

Lüftungsmaßnahmen:

Einatmen der Stäube, die beim Schmirgeln, Schleifen oder maschinellen Bearbeiten entstehen, vermeiden.

### 7.3 Bestimmte Verwendung(en):

Spezielle Hinweise:  
Keine bekannt.

Dokumentnr.: 06-8728-5 Überarbeitet: 10/03/10 Versions-Nr.: 006.00  
Ersetzt Datum 16/09/08 Druckdatum: : 01/04/10 Seite: 4 von 11

3M(TM) Scotch-Brite(TM) Clean & Strip CS-DC, CSD1-SXCRS / CS-SX, CR-DR  
CR-DH, CSD, CN'S, CN'S XT, C2-ZR (Wheels, (Purple) Discs, Brushes, u

## 8. BEGRENZUNG UND ÜBERWACHUNG DER EXPOSITION/PERSÖNL. SCHUTZAUSRÜSTUNG

### 8.1 Expositionsgrenzwerte

Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen Grenzwerten

Seit Januar 2006 sind in der TRGS 900 die MAK-Werte durch Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) abgelöst worden. MAK-Werte, die bei dieser Änderung nicht übernommen worden sind, werden nachfolgend zur Information mit dem letzten Stand aufgeführt.

Siliciumcarbid, (Siliciumcarbid, faserfrei) (409-21-2)  
MAK-Wert: 4 mg/m<sup>3</sup> (gemäß TRGS 900 Stand 10/2001)  
TLV-Wert (ACGIH)  
10 mg/m<sup>3</sup>

### 8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition

Atemschutz:

Beim Schmirgeln, Schleifen oder maschinellen Bearbeiten geeignete lokale Absaugung verwenden. Einatmen der Stäube, die beim Schmirgeln, Schleifen oder maschinellen Bearbeiten entstehen, vermeiden. Es sollte eine Konzentrationsabschätzung aller im Arbeitsprozess involvierter Materialien in der Atemluft vorgenommen werden. Je nach den in der Atemluft befindlichen Mengen an Schadstoffen (thermischen Zersetzungsprodukten) ein EN-geprüftes Atemschutz-Gerät, entsprechend der Empfehlung des Atemschutzmerkblattes (BGR 190 und BGI 693) und der DIN-Testregelung benutzen. Je nach den in der Atemluft befindlichen Mengen an Schadstoffen (thermischen Zersetzungsprodukten) ein EN-geprüftes Atemschutz-Gerät, entsprechend der Empfehlung des Atemschutzmerkblattes (BGR 190 und BGI 693) und der DIN-Testregelung benutzen. Halb- oder Vollmaske mit luftreinigendem Filter und einem Partikelvorfilter N95.

Handschutz:

Bei der Handhabung des Materials geeignete Schutzhandschuhe tragen, um die Verletzungsgefahr durch Staubkontakt oder Hautabschürfungen beim Schleifen oder Schneiden zu minimieren.

Augenschutz:

Augenkontakt vermeiden. Bei der Handhabung des Materials Schutzbrille und Gesichtsschutz tragen, um die Verletzungsgefahr für das Gesicht und der Augen beim Schleifen oder Schneiden zu minimieren. Augenkontakt mit Staub oder luftgetragenen Partikeln vermeiden. Das Folgende sollte je nach Bedarf allein oder in Kombination getragen werden, um Augenkontakt zu vermeiden: Schutzbrille mit Seitenschutz tragen.

Körperschutz:

Hautkontakt vermeiden.

Empfohlene Lüftungsmaßnahmen:

Dokumentnr.: 06-8728-5 Überarbeitet: 10/03/10 Versions-Nr.: 006.00  
 Ersetzt Datum 16/09/08 Druckdatum: : 01/04/10 Seite: 5 von 11

3M(TM) Scotch-Brite(TM) Clean & Strip CS-DC, CSD1-SXCRS / CS-SX, CR-DR  
 , CR-DH, CSD, CN'S, CN'S XT, C2-ZR (Wheels, (Purple) Discs, Brushes, u

Für ausreichende Lüftung sorgen, um Staubkonzentrationen unterhalb der empfohlenen Arbeitsplatzgrenzwerte zu halten und/oder Staubentwicklung kontrollieren. Hohe Luftwechselrate und/oder lokale Absaugung erforderlich, zur Sicherstellung, dass die vorgeschriebenen Luftgrenzwerte für Stäube, Dämpfe oder Sprühnebel eingehalten werden. Wenn die Belüftung nicht ausreicht, Atemschutzgerät verwenden.

#### Analysenverfahren:

Analytische Methoden und Verfahren zur Bestimmung von MAK- und TRK-Werten siehe "Luftanalysen", (Verlag Chemie) und/oder "Empfohlene Analysenverfahren für Arbeitsplatzmessungen" (Schriftenreihe der Bundesanstalt für Arbeitsschutz).

## ----- 9. PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN -----

### 9.1 Allgemeine Angaben:

Form / Farbe / Geruch: Feststoff. Schleifmittel.

### 9.2 Wichtige Angaben zum Gesundheits- und Umweltschutz und zur Sicherheit

pH-Wert:	n.a.
Siedepunkt/-bereich:	n.a.
Flammpunkt:	n.a.
Untere Explosionsgrenze	n.a.
Obere Explosionsgrenze	n.a.
Dampfdruck:	n.a.
Relative Dichte / Dichte	n.a.
Wasserlöslichkeit:	n.a.
Viskosität:	n.a.
Dampfdichte:	n.a.
Verdampfungsgeschwindigkeit:	n.a.

### 9.3 Sonstige Angaben

Selbstentzündlichkeit:	n.a.
Schmelzpunkt/-bereich:	n.a.

Dokumentnr.: 06-8728-5 Überarbeitet: 10/03/10 Versions-Nr.: 006.00  
Ersetzt Datum 16/09/08 Druckdatum: : 01/04/10 Seite: 6 von 11

3M(TM) Scotch-Brite(TM) Clean & Strip CS-DC, CSD1-SXCRS / CS-SX, CR-DR  
CR-DH, CSD, CN'S, CN'S XT, C2-ZR (Wheels, (Purple) Discs, Brushes, u

---

## 10. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

---

Zu vermeidende Bedingungen:  
Keine bekannt.

Zu vermeidende Stoffe:  
Keine bekannt.

Gefährliche Zersetzungsprodukte:

Bei der Verbrennung: Kohlenmonoxid  
(AGW-Wert: 30 ppm bzw. 35 mg/m<sup>3</sup>; gemäß TRGS 900 01/2006;  
BGW-Wert: 5 % Parameter CO-HB; gemäß TRGS 903 12/2006). Bei der  
Verbrennung: Kohlendioxid  
(AGW-Wert: 5000 ppm bzw. 9100 mg/m<sup>3</sup>; Stand TRGS 900 01/2006). Bei  
bestimmungsgemässer Anwendung werden keine gefährlichen  
Zersetzungsprodukte erwartet. Gefährliche Zersetzungsprodukte  
können durch Oxidation (einschliesslich Verbrennung), Erwärmen oder  
Reaktionen mit anderen Materialien entstehen.

Stabilität und Reaktivität:  
Stabil. Gefährliche Polymerisation tritt nicht auf.

---

## 11. TOXIKOLOGISCHE ANGABEN

---

Auswirkungen bei Augenkontakt:

Beim Entgraten, Finishing und/oder Polieren:  
Mechanische Augenreizung: Anzeichen/Symptome können Reizung, Rötung,  
Zerkratzen der Hornhaut und Tränenfluß sein. Staub aus Schneid-,  
Zerkleinerungs-, Schmirgel- oder Maschinenarbeiten kann  
Augenreizungen verursachen.

Auswirkungen bei Hautkontakt:

Beim Entgraten, Finishing und/oder Polieren:  
Mechanische Hautreizung: Anzeichen/Symptome können Juckreiz und  
Rötung einschließen.

Auswirkungen bei Inhalation:

Beim Entgraten, Finishing und/oder Polieren:  
Staub aus Schneid-, Schleif-, Schmirgel- oder Maschinenarbeiten  
kann Reizungen des Atemsystems verursachen: Anzeichen/Symptome  
können Husten, Niesen, Nasenfluss, Heiserkeit, Keuchen,  
Atemschwierigkeiten, Nasen- und Rachenschmerzen und Husten von Blut  
einschließen. Weitere Reizungen können die Augen betreffen, wie  
Augenschmerzen und Tränenfluss. Längere oder wiederholte Exposition  
kann verursachen: Pneumokoniose (allgemein): Anzeichen/Symptome  
können Husten, Atemschwierigkeiten, Blutandrang, Beklemmungen im  
Brustbereich und Blutungen einschließen.

Auswirkungen beim Verschlucken:

Von einem versehentlichen Verschlucken werden keine nachteiligen

Dokumentnr.: 06-8728-5 Überarbeitet: 10/03/10 Versions-Nr.: 006.00  
Ersetzt Datum 16/09/08 Druckdatum: 01/04/10 Seite: 7 von 11

3M(TM) Scotch-Brite(TM) Clean & Strip CS-DC, CSD1-SXCRS / CS-SX, CR-DR  
CR-DH, CSD, CN'S, CN'S XT, C2-ZR (Wheels, (Purple) Discs, Brushes, u

Auswirkungen auf die Gesundheit erwartet.

Sonstige toxikologische Angaben:: Die Informationen in diesem Datenblatt beziehen sich ausschliesslich auf das 3M Schleifwerkzeug. Für eine vollständige Gefahrenbeurteilung muss zusätzlich das zu schleifende Material mit einbezogen werden. Akute Toxizität, Hautreizung, Schleimhautreizung und mutagenes Potential der Zubereitung wurden auf Basis der zu den Hauptkomponenten vorliegenden Daten bewertet. Zu einzelnen Hauptkomponenten bestehen teilweise Datenlücken. Nach unseren Erfahrungen sind jedoch über die Kennzeichnung hinausgehende Gefahren nicht zu erwarten.

---

## 12. UMWELTSPEZIFISCHE ANGABEN

---

### 12.1 Ökotoxizität:

Ökotoxische Wirkungen:

Es liegen zu diesem Produkt keine ökotoxikologischen Daten vor.

### 12.2 Mobilität:

Mobilität in Boden und Wasser:

Keine Daten verfügbar.

Umweltverteilungsdaten (Ecofate)

n.b.

### 12.3 Persistenz und Abbaubarkeit:

Persistenz und Abbaubarkeit:

Keine Daten verfügbar.

### 12.4 Bioakkumulationspotenzial:

Bioakkumulationspotential:

Keine Daten verfügbar.

### 12.5 Ergebnis der Ermittlung der PBT-Eigenschaften:

PBT-Eigenschaften

Keine Daten verfügbar.

### 12.6 Andere schädliche Wirkungen:

Weitere Hinweise:

Keine.

Dokumentnr.: 06-8728-5 Überarbeitet: 10/03/10 Versions-Nr.: 006.00  
Ersetzt Datum 16/09/08 Druckdatum: 01/04/10 Seite: 8 von 11

3M(TM) Scotch-Brite(TM) Clean & Strip CS-DC, CSD1-SXCRS / CS-SX, CR-DR  
CR-DH, CSD, CN'S, CN'S XT, C2-ZR (Wheels, (Purple) Discs, Brushes, u

---

### 13. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

---

#### Entsorgung:

Zur Entsorgung die Bestimmungen der zuständigen Behörden beachten  
(Gesetze / Verordnungen zu Abfällen) und ggf. Verunreinigungen  
durch Gebrauch berücksichtigen.

#### empfohlene Abfallschlüsselnummer / Abfallname:

Die Zuordnung der Abfallschlüsselnummern ist entsprechend der  
Abfallverzeichnisverordnung (AVV) branchen- und prozessspezifisch  
vom Abfallerzeuger verantwortlich durchzuführen.

Die angegebenen Abfallschlüsselnummern sind daher lediglich  
Empfehlungen für die Entsorgung des unverarbeiteten Produktes:  
(\* = Besonders Überwachungsbedürftige Abfälle gemäß AVV)

160304 anorganische Abfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter  
160303 fallen

#### Produkt nach Gebrauch:

Bei Auswahl des Entsorgungsweges ist die Verunreinigung durch  
abgeschliffenes Material zu berücksichtigen.

---

### 14. ANGABEN ZUM TRANSPORT

---

#### Klassifizierung für den Transport:

not restricted / Produkt ist kein Gefahrgut

---

### 15. ANGABEN ZU RECHTSVORSCHRIFTEN

---

#### 15.1 Kennzeichnung:

##### Zusätzliche Hinweise

Das Produkt ist ein Erzeugnis und keine gefährliche Zubereitung im  
Sinne der Gefahrstoffverordnung bzw. im Sinne des Paragraphen 3 des  
Chemikaliengesetzes und nicht kennzeichnungspflichtig nach TRGS  
200.

Um die Arbeitssicherheit beim Anwender am Arbeitsplatz  
sicherzustellen, sind i.d.R. folgende FEPA-Sicherheitshinweise auf  
den Verpackungen von 3M Schleifwerkzeugen und Scotch-Brite

Faservliesprodukten:

Gehörschutz benutzenÜ

Augenschutz benutzenÜ

Handschutz benutzenÜ

Staubmaske benutzenÜ

Gebrauchsanweisung lesenÜ

#### 15.2 Nationale Rechtsvorschriften:

Dokumentnr.: 06-8728-5 Überarbeitet: 10/03/10 Versions-Nr.: 006.00  
Ersetzt Datum 16/09/08 Druckdatum: : 01/04/10 Seite: 9 von 11

3M(TM) Scotch-Brite(TM) Clean & Strip CS-DC, CSD1-SXCRC / CS-SX, CR-DR  
CR-DH, CSD, CN'S, CN'S XT, C2-ZR (Wheels, (Purple) Discs, Brushes, u

Technische Anleitung Luft  
n.a.

Wassergefährdungsklasse  
WGK nwg (nicht wassergefährdend) VwVWS 6/99

Sonstige Vorschriften, Beschränkungen etc:  
Die nachstehend aufgeführten Hinweise auf gesetzliche und berufsgenossenschaftliche Vorschriften sowie Merkblätter erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sollen dem Anwender zur weitergehenden Information über die in dieser Zubereitung enthaltenen Gefahrstoffe / Substanzgruppen dienen.  
BGV A 1 (Allgemeine Vorschriften)

Produkt Bescheinigungen/erfüllte Spezifikationen  
TSCA - freigestellt: Erzeugnis. CDSL - freigestellt: Erzeugnis.

---

#### 16. SONSTIGE ANGABEN

---

Änderungsgründe:  
Punkt 3.1: Änderung in der Zusammensetzung oder der prozentualen Anteile der Inhaltsstoffe.

Weitere Informationen:  
n.a. = nicht anwendbar  
n.b. = nicht bestimmt  
TLV = Treshold Limit Value (US-Amerikanische Arbeitsplatzgrenzwerte)  
TWA = Time Weighted Average (US-Amerikanischer zeitgewichteter 8h Mittelwert)  
STEL = Short Time Exposure Limit (US-Amerikanischer Kurzzeitgrenzwert - 15 min)  
ACGIH = Amerikanische Organisation von Arbeits- und Gesundheitsschutzexperten  
CMRG = Chemical Manufacture Recommended Guidelines

Verantwortliche Abteilung:  
3M Deutschland GmbH, Abt. Produktsicherheit,  
Tel.: 02131/14-2042 Fax.: 02131/14-3587

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas

Dokumentnr.: 06-8728-5 Überarbeitet: 10/03/10 Versions-Nr.: 006.00  
Ersetzt Datum 16/09/08 Druckdatum: : 01/04/10 Seite: 10 von 11

3M(TM) Scotch-Brite(TM) Clean & Strip CS-DC, CSD1-SXCRS / CS-SX, CR-DR  
CR-DH, CSD, CN'S, CN'S XT, C2-ZR (Wheels, (Purple) Discs, Brushes, u

anderes vorsehen.

Dokumentnr.: 06-8728-5 Überarbeitet: 10/03/10 Versions-Nr.: 006.00  
Ersetzt Datum 16/09/08 Druckdatum: : 01/04/10 Seite: 11 von 11

3M(TM) Scotch-Brite(TM) Clean & Strip CS-DC, CSD1-SXCRS / CS-SX, CR-DR  
, CR-DH, CSD, CN'S, CN'S XT, C2-ZR (Wheels, (Purple) Discs, Brushes, u

Transportinformationen zu Abschnitt 14

Dieses Material ist kein Gefahrgut.

This material is not restricted according to ADR/RID, IMDG-Code, and  
ICAO-IT/IATA.