



TECHNISCHES DATENBLATT

Geruchslos

Super Glue 60

WIKO Super Glue 60 ist optimal im Modellbau und für Verklebungen mit Styropor® geeignet, da er das Material nicht deformieren. WIKO Super Glue 60 hat eine nicht ausblühende Eigenschaft und hinterlässt keine weißen Ränder an klar sichtbaren Stellen. Es handelt sich bei diesem Produkt um einen mittelviskosen und geruchslosen Cyanacrylat – Klebstoff.

Gebinde	ArtNr.:
10g Flasche	SG60.F10
20g Flasche	SG60.F20
50g Flasche	SG60.F50
500g Flasche	SG60.F500



Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Chemische Charakterisierung: Alkoxycyanacrylat

Farbe: klar/farblos
Dichte: 1,05 – 1,10 g/cm³

Flammpunkt: >85°C

Viskosität: (Brookfield) bei 25°C: 90 – 130 mPa-s

Polymereigenschaften

Farbe: klar/farblos
Erweichungspunkt: 130°C
Härte (Rockwell): M58
Volle Trockenzeit: 24 Stunden

Löslichkeit: DMF, Aceton, Acetonitril

Temperatureinsatzbereich

Temperatureinsatzbereich: - 40°C bis + 80°C

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblatter.

CA Klebstoffe



Seite 2 / 2



TECHNISCHES DATENBLATT

Super Glue 60

Aushärtung

Balsabaumholz:<15 Sekunden</td>Nitril Gummi:<10 Sekunden</td>EPDM Gummi:<10 Sekunden</td>Neopren Gummi:<10 Sekunden</td>Stahl (abgefettet):20 - 40 SekundenPolykarbonat:20 - 50 Sekunden

Zugscherfestigkeit

Stahl:>14 N/mm²Aluminium:>8 N/mm²Polykarbonat:>3 N/mm²Nitril Gummi:>2 N/mm²

Zugfestigkeit

 Stahl:
 >10 N/mm²

 Nitril Gummi:
 >5 N/mm²

 EPDM Gummi:
 >5 N/mm²

 Neopren Gummi:
 >2 N/mm²

Lagerung

Bei normaler Lagerung zwischen +10°C und 22°C mindestens 6 Monate.

Das Produkt sollte vor direkter Sonnen- oder Hitzeeinstrahlung geschützt werden.

Vor der Verarbeitung sollte das noch ungeöffnete Produkt auf Raumtemperatur gebracht werden, um die Klebekraft zu optimieren und vor eindringender Luftfeuchtigkeit zu schützen.

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblatter.