

Mabanol TG Gear CGLP 68, 100, 150, 220 G

Gleitbahnöle

Beschreibung

Mabanol TG Gear CGLP 68, 100, 150 und 220 G sind mineralölbasierte Produkte mit einem modernen Additivpaket, welche die geforderten Schmiereigenschaften erfüllen. Die Gleitbahnöle sind für den Einsatz in allen Gleitführungen und mechanischen Antrieben geeignet.

Eigenschaften

Mabanol TG Gear CGLP 68, 100, 150 und 220 G verhindern „Stick-Slip“ und garantieren eine hydrodynamische Schmierung von Gleitbahnen. Darüber hinaus erzielen die Gleitbahnöle einen angemessenen Oberflächenbehandlungseffekt sowie eine optimale Trennung von Verarbeitungsölen.

Anwendung

Mabanol TG Gear CGLP 68, 100, 150 und 220 G kann zur Schmierung von Gleitbahnen jeglicher Art verwendet werden. Dies schließt vertikale Gleitbahnen, die unter moderaten Temperaturen und Belastungen betrieben werden, ein.

Mabanol TG Gear CGLP 68, 100, 150 und 220 G stellt den ordnungsgemäßen Betrieb von Gleitbahnen sicher, wobei ein besonderes Augenmerk auf die Reibeigenschaften und die Vermeidung des „Stick-Slip-Effekts“ gelegt wurde.

Spezifikationen

- ISO 6743-13:2002/GB
- DIN 51502 (CGLP)

Einsatzempfehlungen

- MAG Specification P-47 (nur ISO-VG 68)
- MAG Specification P-50 (nur ISO-VG 220)
- General Motors LS2 (LW-06-1-04) (nur ISO-VG 68)

Kenndaten

	Einheit	68	100	150	220
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,88 – 0,90	0,88 – 0,90	0,88 – 0,90	0,88 – 0,90
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	69,5	100	154,5	227
Viskositätsindex (VI)		92	91	90	90
Flammpunkt COC	°C	230	248	257	280
Pourpoint	°C	-15	-14	-13	-12

Stand: September 2019

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken. Änderungen bleiben vorbehalten. Die Herstellervorschriften sind zu beachten!

Zolltarifnummer: 2710 1999