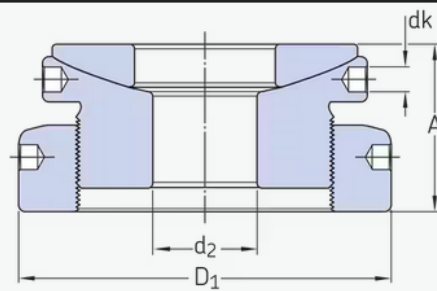


TECHNISCHE DATEN – METRISCH



Kurzzeichen	Min. reduzierte Höhe ¹⁾	Min. Höhe	Konstruktionshöhe	Max. Höhe	Max. erweiterte Höhe ²⁾	Durchmesser	Schraubenloch	Schlüsselbohrung	Teilung des Gewindes
	A	A	A	A		D ₁	d ₂	dk	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SM 12 E-CS	24	30	34	40	65	65	18	6	1,5

TECHNISCHE DATEN (FORTS.) – METRISCH

Kurzzeichen	Schraubengröße	Anzugsmoment	Schraubengröße	Anzugsmoment	Prüflast ³⁾	Maschinenlast ⁴⁾	Gewicht
	Metrisch	Nm	Metrisch	Nm	kN	kN	kg
SM 12 E-CS	M12	85	M16	215	90	15	0,6