

ALU HITEMP PRO

Technisches Datenblatt

Produktname: ALU HITEMP PRO
Version: I

Erstellungsdatum: 08/2016

1: Allgemeine Beschreibung

Hochtemperaturbeständiger Aluminium-Schutzlack. Die silberfarbene Schutzbeschichtung auf Basis Silikonharzen und Aluminiumpigmenten hat eine hohe Temperaturbeständigkeit und demzufolge ideal geeignet als dekorativer Langzeitschutz von Auspuff- und Feuerungsanlagen.

2: Produktmerkmale

- Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 600°C.
- Hohe Ergiebigkeit.
- Gute Flexibilität der Lackschicht.
- Schnelltrocknend bei Zimmertemperatur.
- Hohe Widerstandskraft bei Temperaturschwankungen.
- Hohe Witterungsbeständigkeit.
- Enthält kein Blei oder Chromat.
- Enthält keine chlorierten Lösemittel.
- Spray mit Dimethylether (DME) als Treibgas für einen feinen Sprühnebel.

3: Anwendungsbeispiele

Silberfarbene Schutzbeschichtung u.a. für

- Öfen und Ofenrohre
- Heizungsanlagen
- Auspuffanlagen
- Motoren
- Heißdampfrohre

4: Gebrauchsanweisung

- Vor Gebrauch die Spraydose gut schütteln, bis Mischkugeln frei anschlagen.
- Auf einer sauberen, trockenen Oberfläche anwenden. Rost und Kalkablagerungen mit einer Bürste entfernen.
- Dünne, gleichmäßige Schichten auftragen.
- Für dickere Schichten mehrere dünne Schichten nach jeweils 15 – 30 Minuten Trockenzeit aufsprühen.
- Vollständige Aushärtung erfolgt bei erhöhter Temperatur, z.B. nach 1h bei 200°C oder 45 min bei 250°C.
- Nach der Anwendung Sprühventil freisprühen, das heißt Spray mit Ventil nach unten solange sprühen, bis nur noch Treibgas austritt.
- Nicht an unter Spannung stehenden Geräten anwenden.
- **Sicherheitshinweise zur Verarbeitung entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt (SDB).**



5: Typische Produktdaten

Art / Aussehen	:	Silbermatter Lack
Bindemittel	:	Silikonharzbasis
Pigmentart	:	Aluminium
Spezifische Dichte	:	0.99 g/cm ³ (@ 20°C)
Flammpunkt	:	< 0 °C
Trockenzeit – Berührtrocken	:	15 min (bei 20°C, 45% rel. Luftfeuchte)
Trockenzeit – vollständig ausgehärtet	:	1h bei 200°C
Empfohlene Schichtdicke	:	25 – 30 µm
Temperaturbeständigkeit gemäß ASTM D-2485-68		
- Methode 1 (24 h konstant)	:	600°C
- Methode 2 (cyclisch)	:	635°C
Lackhaftung auf Stahl (NFT 30038)	:	0/I
Flexibilitätstest nach Erhitzung auf 600°C:		bestanden

6: Gebinde

Spraydose 500 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul 'My CRC' verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden