

ZINC PRO

Technisches Datenblatt

Produktname: ZINC PRO

Erstellungsdatum: 08/2016

Version: I

1: Allgemeine Beschreibung

Zinstaub-Beschichtung für höchsten galvanischen Rostschutz von Eisen und Stahl. Der Schutzlack enthält einen hohen Anteil galvanisch aktiven Zink. Bei Beschädigung der Lackschicht wirkt das Zink als Anode und wird oxidiert, so dass das Basismetall länger geschützt wird.

2: Produktmerkmale

- Schnelle Ausbesserung verzinkter Oberflächen.
- Schweißbar.
- Enthält keine chlorierten Lösemittel, Blei oder Chromat.
- Exzellenter Rostschutz für Eisenmetalle, selbst bei Beschädigung der Lackschicht.
- Hohe mechanische Abriebfestigkeit durch gute Haftung auf Metalloberflächen.
- Spezifikation: NSN 8030-01-120-3553.
- Überlackierbar mit gebräuchlichen Farb-Decklacken.

3: Anwendungsbeispiele

Universelle Schutzbeschichtung u.a. für

- Fahrzeugkarosserien, Schiffe, Züge
- Rohre und Tanks
- Zäune und Dachrinnen

4: Gebrauchsanweisung

- Vor Gebrauch die Spraydose gut schütteln, bis Mischkugeln frei anschlagen.
- Auf einer sauberen, trockenen Oberfläche anwenden. Rost und Kalkablagerungen mit einer Bürste entfernen.
- Dünne, gleichmäßige Schichten auftragen.
- Für dickere Schichten mehrere dünne Schichten nach jeweils 10 – 15 Minuten Trockenzeit aufsprühen. Eine Mindestschichtdicke von 40 µm wird empfohlen.
- Nach der Anwendung Sprühventil freisprühen, das heißt Spray mit Ventil nach unten solange sprühen, bis nur noch Treibgas austritt.
- Nicht an unter Spannung stehenden Geräten anwenden.
- Nur an Arbeitsplätzen mit ausreichender Belüftung einsetzen.
- **Sicherheitshinweise zur Verarbeitung entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt (SDB).**

5: Typische Produktdaten

Art / Aussehen : Dunkelgrauer Lack



Reinheit Zinkpigment	:	> 98,5 %
Spezifische Dichte	:	1,45 g/cm ³ (@ 20°C)
Flammpunkt	:	< 0 °C
Ergiebigkeit (bei 40µm Trockenschicht):		0,4 – 0,8 m ² / 500 ml Spraydose
Anwendungsempfehlungen		
- Umgebungstemperatur	:	mind. 10°C
- Oberflächentemperatur	:	mind. 5°C (3°C über dem Taupunkt)
- Luftfeuchtigkeit	:	max. 85 %
Trockenzeit – Berührtrocken	:	40 min
Trockenzeit – vollständig ausgehärtet	:	90% ausgehärtet nach 7 d bei 23°C Empfohlene
Schichtdicke	:	40 µm
Trockenfilmeigenschaften (bei 40-60 µm)		
- Salzspraytest (ASTM B 117)	:	350 h bei 40 µm (*)
- Lackhaftung auf Stahl	:	GT = 0/I (ASTM D 3359)
- Flexibilität (6 mm Dorn, visuell)	:	bestanden
- Hitzebeständigkeit (4h@ 200°C)	:	bestanden
- Tieftemperaturbeständigkeit	:	-30°C
- Härte Persoz (nach 24h)	:	106 s
- Härte Persoz (nach 1 Woche)	:	142 s

6: Gebinde

Spraydose 12 x 500 ml



7: Bemerkungen

* Die Schutzdauer hängt maßgeblich von der Oberflächenbeschaffenheit und den Witterungseinflüssen ab. Es können im Außenbereich mehrere Monate bis zu einem Jahr sein, im Innenbereich bis zu 2 Jahre. Die genaue Schutzdauer ist jeweils im Einzelfall nach der ersten Anwendung zu ermitteln. Danach sollte die Beschichtung gemäß der ermittelten Schutzdauer regelmäßig erneuert werden.

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul 'My CRC' verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden