ZINC PRIMER PRO

Technisches Datenblatt

Produktname: ZINC PRIMER PRO Erstellungsdatum: 08/2016
Version: 1

1: Allgemeine Beschreibung

Universelle Zinkphosphat-Grundierung. Schnelltrocknender Primer für Metalloberflächen. Verbessert die Haftung von Decklacken und erhöht die Schutzdauer.

2: Produktmerkmale

- Verbessert die Haftung und Ergiebigkeit von Decklacken.
- Sorgt für eine hohe Farbbrillanz der Decklacke.
- Hellgraue Farbe ist auch zur Überlackierung von hellen Farbtönen geeignet.
- Schon nach 1 Stunde mit üblichen Decklacken überlackierbar.
- Schnelltrocknend.
- Enthält keine aromatischen oder chlorierten Lösemittel, Blei oder Chromat.
- Exzellenter Rostschutz für Eisenmetalle, selbst bei Beschädigung der Lackschicht.
- Hohe mechanische Abriebfestigkeit durch gute Haftung auf Metalloberflächen.
- Spray mit Dimethylether (DME) als Treibgas – ergibt einen feinen Sprühnebel und gleichmäßige Lackschichten.

3: Anwendungsbeispiele

Universelle Grundierung für Decklacke u.a. für

- Fahrzeugkarosserien, Schiffe, Züge
- Rohre und Tanks
- Zäune und Dachrinnen

4: Gebrauchsanweisung

- Vor Gebrauch die Spraydose gut schütteln, bis Mischkugeln frei anschlagen.
- Auf einer sauberen, trockenen Oberfläche anwenden. Rost und Kalkablagerungen mit einer Bürste entfernen.
- Dünne, gleichmäßige Schichten auftragen.
- Für dickere Schichten mehrere dünne Schichten nach kurzer Trockenzeit aufsprühen.
- Nach der Anwendung Sprühventil freisprühen, das heißt Spray mit Ventil nach unten solange sprühen, bis nur noch Treibgas austritt.
- Nicht an unter Spannung stehenden Geräten anwenden.
- Nur an Arbeitsplätzen mit ausreichender Belüftung einsetzen.
- **Sicherheitshinweise zur Verarbeitung entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt (SDB).**

5: Typische Produktdaten

Art / Aussehen	:	Hellgraue Grundierung
Bindemittel	:	Modifiziertes Alkyd

Pigmentart	:	Zinkphosphat
Spezifische Dichte	:	1,05 g/cm3 (@ 20°C)
Flammpunkt	:	< 0 °C
Ergiebigkeit (bei 30µm Trockenschicht)	:	ca. 1 m² / 500 ml Spraydose
Trockenzeit – Berührtrocken	:	30 min (@ 20°C, 45 % rel. Luftfeuchte)
Trockenzeit – vollständig ausgehärtet	:	24 h (@ 20°C, 45 % rel. Luftfeuchte)
Trockenzeit zum Überlackieren	:	nach 1 h möglich, empfohlen: 24 h
Empfohlene Schichtdicke	:	25 - 30 µm

Trockenfilmeigenschaften (bei 3 µm, entfettetes Stahlblech)

- Salzspraytest (ASTM B 117)	:	350 h bei 35 µm
- Lackhaftung auf Stahl	:	0 (ASTM D 30038)
- Flexibilität (6 mm Dorn, visuell)	:	bestanden
- Mögliche Decklacke	:	Alkyd, Acryl, Cellulose ...

6: Gebinde

Spraydose 12 x 500 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.
Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.