...das wirkt!

TECHNISCHES MERKBLATT

CARAMBA Hochleistungs Korrosionsschutzöl

Anwendungsbereich:
CARAMBA Hochleistungs Korrosionsschutzöl ist ein Fluid für den Korrosionsschutz von Stahl, Eisen- und Nichteisenmetallen während Lagerung, Transport und Produktion.

Beschreibung und Eigenschaften:
CARAMBA Hochleistungs Korrosionsschutzöl

- schützt und konserviert Stahl, Eisen- und Nichteisenmetalle sowie deren Legierungen vor Rost und Korrosion.
- ist anwendbar auf metallischen Halbzeugen und Fertigteilen wie Maschinen, Werkzeugen etc.
- hinterlässt auf der Oberfläche einen vor Feuchtigkeit (Schwitz-, Spritz- und Salzwasser) schützenden öligen Film, der auch über gutes Schmiervermögen verfügt .
- dringt dank ausgezeichneter Kriecheigenschaften schnell auch in enge Spalte ein.
- führt auf Metalloberflächen nicht zu Verfärbungen.
- lässt sich von den behandelten Oberflächen nach der Lagerung oder dem Transport gut mit wässrig-alkalischen Reinigern oder Kaltreiniger wieder entfernen.
- ist verträglich mit den meisten Gummiarten, Kunststoffen und Beschichtungen.
- ist aufgrund seines hohen Flammpunktes im Sinne der Arbeitssicherheit nicht als entzündlich eingestuft.
- verharzt auch bei längerer Standzeit nicht.

Anwendung:
CARAMBA Hochleistungs Korrosionsschutzöl auf die zu behandelnden Teile durch Sprühen, Tauchen oder Pinseln auftragen. Bei Anwendung in Tauchbädern sollte das Produkt nach längerer Standzeit vor Gebrauch kurz umgepumpt oder mit einem langsam laufenden Rührwerk kurz wieder homogenisiert werden, da sich die schützenden Additive zum Teil absetzen können. Auch sollte das Verdunsten begrenzt und die Flüssigkeit gereinigt oder ausgetauscht werden, sobald sich stabile Emulsionen bilden.
Der schützende Ölfilm lässt sich von den behandelten Teilen mit wässrig-alkalischen Reinigern oder lösemittelbasierten Kaltreinigern wieder entfernen.

Technische Daten:

Aussehen:	bräunliche, schwach trübe Flüssigkeit
Geruch:	nach Mineralöl und vanilleartig parfümiert
Basis:	Mineralöl
Dichte bei 20 °C :	0,799 – 0,809 g/cm³
Schutzwirkung im Salznebeltest:	keine Korrosion nach 24 h;
(DIN EN ISO 9227)	< 5% Korrosion nach ca. 30 h
VKA-Gutlast (DIN 51350):	1700 N
Flammpunkt:	> 60 °C

Hinweis:

Caramba Chemie GmbH & Co. KG
Wanheimer Str. 334 – 336
47055 Duisburg
Fon: 0203 77 86 - 01
Fax: 0203 77 86 - 196

Geschäftsführer:
Carsten-Andreas Rumpf
Dr. Wolfgang Müller

Registergericht:
Amtsgericht Duisburg HRA 6779
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 26 44 38

Komplementär:
Caramba Verwaltungs-GmbH,
Sitz Duisburg
Registergericht:
Amtsgericht Duisburg, HRB 9162

Bitte beachten Sie auch die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde sowie im Sicherheitsdatenblatt.

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erwartungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche.

07/2015

Caramba Chemie GmbH & Co. KG
Wanheimer Str. 334 – 336
47055 Duisburg
Fon: 0203 77 86 - 01
Fax: 0203 77 86 - 196

Geschäftsführer:
Carsten-Andreas Rumpf
Dr. Wolfgang Müller

Registergericht:
Amtsgericht Duisburg HRA 6779
Umsatzsteuer-ID-Nr.: DE 813 26 44 38

Komplementär:
Caramba Verwaltungs-GmbH,
Sitz Duisburg
Registergericht:
Amtsgericht Duisburg, HRB 9162