Dirko™ S HT Profi Press | hochleistungsfähige, dauerelastische Dichtmasse



Beschreibung und Einsatzbereich

Dirko™ S HT ProfiPress ist eine Hochtemperatur-Dichtmasse auf Silikonbasis. Durch die Reaktion mit Luftfeuchtigkeit härtet das Produkt aus. Die ausgehärtete Dichtmasse zeigt ein dauerelastisches Verhalten. Das Produkt zeichnet sich durch eine sehr große Anwendungsvielfalt aus. Das Druckgassystem ermöglicht eine komfortable und professionelle Auftragung.

1. Allgemeine Produktinformationen

Chaminaha Dania	Outing Cililes in		
Chemische Basis	Oxim-Silikon		
Aushärtung	Raumtemperaturvernetzend (RTV)		
Komponenten	Einkomponentig		
Farbe	Schwarz		
Konsistenz	Pastös, standfest, im ausgehärteten Zustand		
	dauerelastisch		
Temperaturbereich	-60 °C bis +280 °C (kurzzeitig +300 °C)		
Maximaler Dichtspalt	2,0 mm		
ph-Wert	Neutral		
Elektrische Leitfähigkeit	Isolierend		
Beständigkeit gegen	Öl, Fett, Kühlmittel, UV-Strahlung, kaltes und		
	heißes Wasser, Salzwasser, Reinigungsmittel,		
	schwache Säuren und Laugen uvm.		
Mögliche Einsatzbereiche	Ventildeckel, Ölwanne, Wasser- und Ölpumpe,		
	Differentialgehäuse, Getriebegehäuse,		
	Getriebeölwanne, Thermostatgehäuse,		
	Steuergehäuse, Achsabdeckung,		
	Flanschverbindung, Scheinwerfer, Rückleuchte,		
	Batteriekasten uvm.		



2. Technische Daten

1.1 Allgemeine Eigenschaften

Messgröße	Wert	Prüfnorm
Shore A-Härte	35-45 Shore	DIN 53505
Dichte	1,16 g/ml	DIN 53479
Hautbildungzeit (23 °C, 50 %	5-15 min	ISO 291
relative Luftfeuchtigkeit)		
Durchhärtungszeit (23 °C, 50 %	ca. 2 mm/24 h	
relative Luftfeuchtigkeit)		
E-Modul	0,7 N/mm2	DIN EN ISO 8339
Bruchdehnung	500 %	DIN 53504
Zugfestigkeit	2,4 N/mm2	DIN 53504

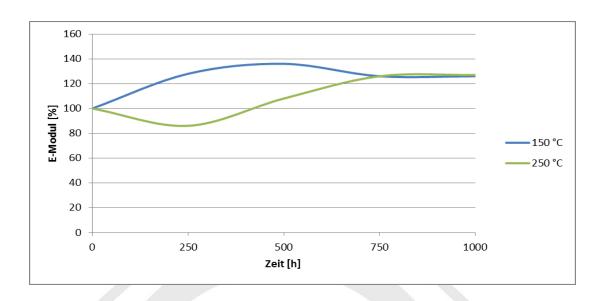
1.2 Hitzebeständigkeit

Die Hitzebeständigkeit von Dirko lässt sich durch die Simulation eines extremen Dehnungsverhaltens der Dichtmasse ermitteln. Im Folgenden werden ein paar wichtige Ergebnisse solcher Versuche dargestellt. Die hierbei simulierte Dehnung tritt in der Praxis beim Einsatz als Flächendichtung nicht auf.

1.3 E-Modul

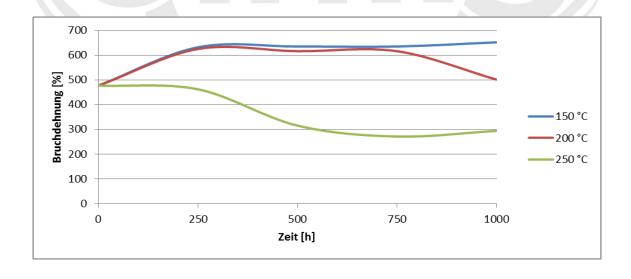
Zur Bestimmung des E-Moduls wird die ausgehärtete Dichtmasse in einer Spannvorrichtung befestigt und um 100% gedehnt. Die für diese Dehnung erforderliche Kraft wird gemessen. Das folgende Diagramm zeigt die Entwicklung des E-Moduls (DIN 53504) in Abhängigkeit zu der jeweiligen Temperatur und der Zeit. Das E-Modul wird prozentual im Vergleich zum Wert ohne Temperaturbeanspruchung angegeben.





1.3.1 Bruchdehnung

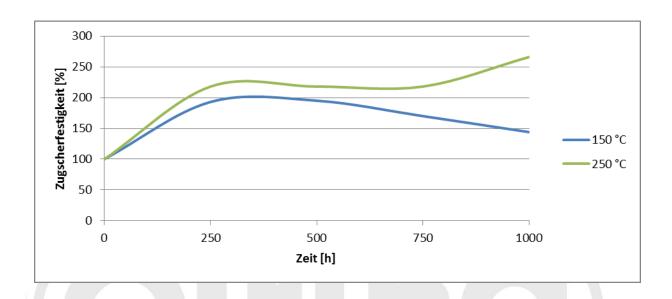
Zur Messung der Bruchdehnung wird die Dichtmasse gespannt, bis ein innerer Bruch erfolgt. Die prozentuale Dehnfähigkeit bis zum Bruch wird gemessen. Das folgende Diagramm zeigt die Entwicklung der Bruchdehnung (DIN 53504) in Abhängigkeit von der jeweiligen Temperatur und der Zeit.





1.4 Zugscherfestigkeit

Die Zugscherfestigkeit definiert die innere Festigkeit der Dichtmasse und die Haftung zum Substrat. Das folgende Diagramm zeigt die Entwicklung der Zugscherfestigkeit (ISO 4587) in Abhängigkeit von der jeweiligen Temperatur und der Zeit.



1.5 Medienbeständigkeit

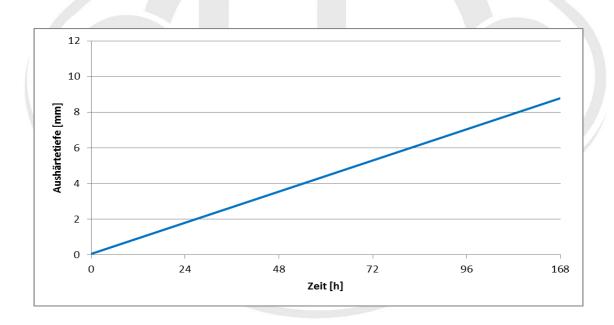
In der unteren Tabelle zeigt die Medienbeständigkeit der Dichtmasse. Hierfür wird der Probekörper für die angegebene Dauer in das jeweilige Medium getaucht. Anschließend wird die Zugscherfestigkeit bestimmt (ISO 4587). Die folgende Tabelle zeigt die prozentuale Abweichung der Zugscherfestigkeit zum Ausgangswert ohne den Einfluss des Mediums und der Temperatur. Auf Grund der ermittelten Werte kann eine Einschätzung hinsichtlich der Medienbeständigkeit vorgenommen werden.



	Temperatur [°C]	Abweichung zum Ausgangswert [%]		
		100 h	500 h	1000 h
Getriebeöl (ATF)	120	80	77	67
Motoröl (5W30)	120	119	35	36
Wasser/Glycol (50/50)	100	63	61	67
Wasser/Glycol (50/50)	120	48	69	69
Wasser	60	219	106	108
Wasser	90	90	75	86

1.6 Aushärtegeschwindigkeit

Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig von der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit. Je höher die Temperatur und die Luftfeuchtigkeit ist, desto schneller härtet Dirko S HT aus. Das untere Diagramm zeigt die zeitliche Entwicklung der Aushärtegeschwindigkeit bei Normklima (23°C/50% r.L.).





1.7 Oberflächenhaftung

Die Haftung von Dirko schwarz auf verschiedenen Oberflächen spielt bei dem Einsatz als Flächendichtung eine untergeordnete Rolle. Die folgenden Werte zeigen die bei einem Dichtspalt von 2mm gemessene Zugscherfestigkeit (ISO 4587).

Untergrund	Zugscherfestigkeit [N/mm2]
Kupfer	0,30
Stahl	0,32
Stahl (verzinkt)	0,36
Aluminium	0,36
Messing	0,42
Edelstahl	0,45
Stahl (elektrolytisch verzinkt)	0,56
GFK	1,23

2. Gebrauchshinweise

- Dichtungsreste entfernen und die Dichtflächen mit Lösungsmittel reinigen.
- Dichtflächen müssen vor dem Auftragen der Dichtmasse sauber, trocken, öl- und fettfrei sein.
- Dichtmasse durchgehend und gleichmäßig auftragen. Die Auspressgeschwindigkeit kann durch Betätigung des Hebels dosiert werden.
- Zu viel aufgetragene Dichtmasse sofort entfernen, da Gefahr des Hineintropfens.
- Bauteile nach Herstellervorschriften montieren.
- Sofortige Dichtfunktion ist gegeben.
- Nach dem Gebrauch die Dichtmasse verschließen. Für einen erneuten Gebrach sollten alle 3
 Schraubverbindungen des Adapters fest zugeschraubt sein. Der Adapter ist auch als Ersatzteil erhältlich (Art.-Nr.: 131.000)
- Sicherheits- und Technisches-Datenblatt unter www.elring.de.

3. Lagerung

- Optimale Lagerbedingungen: kühl (+5 °C bis +25 °C) und trocken
- Mindesthaltbarkeitsdauer: 12 Monate in ungeöffneten Gebinden



4. Lieferform

Artikel-Nr.	Verpackungsinhalt	Füllmenge	Verpackungseinheit	Sprachen (Gefahrstoff- hinweise)
129.402	Aludruckdose, Düse	200 ml	12 Stück	DE/FR/NL/ ES/IT/PT
471.490	Aludruckdose, Düse	200 ml	12 Stück	EN/EL/HR/SI/ CZ/HU
471.500	Aludruckdose, Düse	200 ml	12 Stück	BG/LT/LV/PL/ RO/RU
471.510	Aludruckdose, Düse	200 ml	12 Stück	DK/SE/FI/ NO/DE/EN
471.530	Aludruckdose, Düse	200 ml	12 Stück	DE/EN/FR
131.000	Ersatzteiladapter	-	10 Stück	-

Großgebinde auf Anfrage



5. Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.





ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms Fon +49 71 23 724 622 | Fax +49 71 23 724 609 elring@elring.de | www.elring.de