

DELO

Technische Information

DELO®-MAFLEX 8193

No - Mix Klebstoff

Basis

- Methylmethacrylat-System

Verwendung

- flexibler Konstruktionsklebstoff
- für hochfeste und spannungsausgleichende Verbindungen von Metallen, fast allen Kunststoffen, Glas, Holz, Gewebe und Keramik
- hohe Zugscherfestigkeit mit ausgezeichneter Schlag- und Schälfestigkeit
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -55 °C bis +120 °C eingesetzt; kurzfristig können auch höhere Temperaturen angewendet werden

Verarbeitung

- im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, lässt sich aus dem Originalgebinde gut verarbeiten
- Aktivator und Harz getrennt auftragen
- zuerst Aktivator auf die weniger poröse Oberfläche sehr sparsam auftragen
- das Harz auf das zweite Fügeteil auftragen
- Harz bildet innerhalb von 5 min an der Oberfläche eine Haut, die die Verklebung beeinträchtigen kann
- zügige Verarbeitung ist erforderlich
- Verteilung des Harzes auf der gesamten Fügefläche erfolgt durch Andrücken der Teile während des Fügevorganges
- nach dem Fügen sollen die Teile bis zur Handfestigkeit fixiert bleiben
- Aushärungszeit und Festigkeiten bei Fügespalten größer 0,4 mm sind durch Versuche am Originalbauteil zu ermitteln

-

Aushärtung

- bei Raumtemperatur
- die Aushärtung beginnt durch den Kontakt des Aktivators mit dem Harz
- Aktivator DELO-QUICK 8003: in ca. 5 min Handfestigkeit

Technische Daten

Farbe Harz	gelblich
Füllstoff	ungefüllt
Mischungsverhältnis	no - mix
Dichte Harz [g/cm ³] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de · www.DELO.de

Viskosität Harz [mPas] 30000
Brookfield bei 23 °C

Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit [min] ca. 5
Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)
Aktivator DELO-QUICK 8003

Aushärtungszeit bis zur Funktionsfestigkeit [min] 45
Zugscherfestigkeit > 10 MPa
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)
Aktivator DELO-QUICK 8003

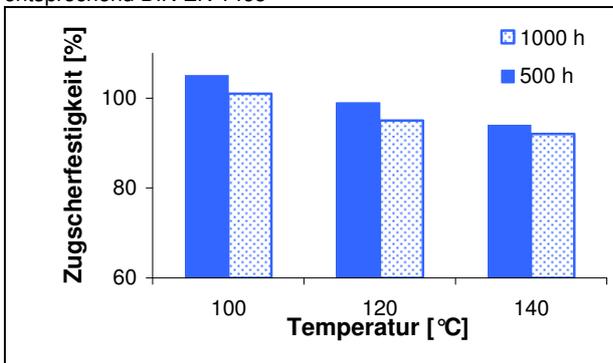
Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] 22
DIN EN 1465, sandgestrahlt
Fügeteildicke: 1,6 mm
nach 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] 25
DIN EN 1465, sandgestrahlt
Fügeteildicke: 1,6 mm
nach 72 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

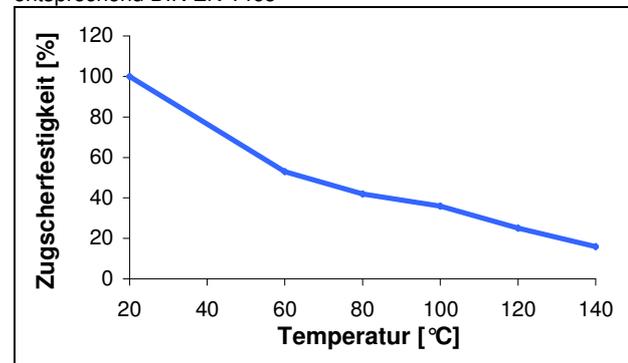
Rollenschälwiderstand St/St [N/mm] 8
DELO-Norm 38, sandgestrahlt
Fügeteildicke: 1,5 mm und 0,5 mm
Klebschichtdicke: 0,1 mm
Aushärtung: 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

Verhalten unter Temperatureinfluss

Zugscherfestigkeit Al/Al nach Temperaturlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) entsprechend DIN EN 1465



Zugscherfestigkeit Al/Al bei Temperatur bezogen auf Wert bei Raumtemperatur gemessen bei angegebener Temperatur entsprechend DIN EN 1465



Lagerstabilität
im ungeöffneten Originalgebände bei 0 °C bis +10 °C

9 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-MAFLEX finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.