

DELO

Technische Information

DELO-ML® 5298

Anaerob härtender Klebstoff, lösbar

Verwendung

- Dichten: Dichtflächen, Flansche und Rohrverschraubung
- Schraubverbindungen: Rohrverschraubung
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -60 °C bis +150 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- konform zu RoHS Direktive 2011/65/EU

Basis

- Methacrylester
- einkomponentig, lösungsmittelfrei

Aushärtung

- anaerob, d. h. unter Luftabschluss und Metalleinfluss
- bei Raumtemperatur

Eigenschaften

- hochviskose, ablauffeste Einstellung
- leichte Demontierbarkeit bei großen Flächen
- die hochviskose Einstellung erlaubt größere Spaltüberbrückung
- verkürzte Aushärtungszeit mit Aktivator DELO-QUICK
- sehr gute Aushärtung auch auf stark passivierten Oberflächen durch Aktivierung der Oberflächen mit DELO-QUICK
- gezielt niedrigfest, leicht demontierbar

Verarbeitung

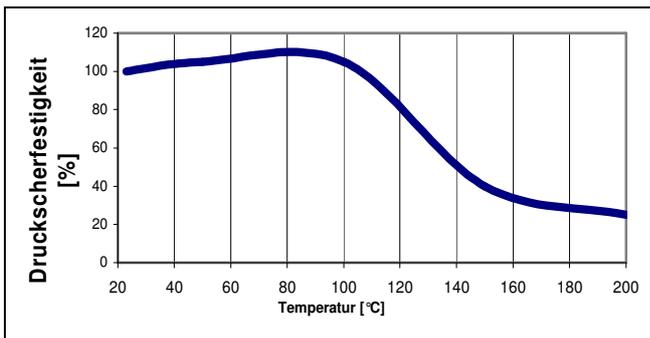
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur optimalen Vorbereitung der Klebflächen sind DELOTHEN-Reiniger hervorragend geeignet
- Gewindeverbindungen sollen stets gut angezogen werden
- der Klebstoff lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit – für anaerob härtende Klebstoffe geeigneten – Dosiergeräten gut verarbeiten

Technische Daten

Farbe	blau
max. Spiel [mm]	<0,3
Günstigstes Fügspiel [mm]	0,1
Gewindegrößen	alle Gewinde

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de · www.DELO.de

Dichte [g/cm ³] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,1
<i>Viskosität</i> [mPas]	pastös
<i>Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit</i> [min] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), anaerob an zinkphosphatierten Schrauben	10 - 15
<i>Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit</i> [min] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), mit DELO-QUICK 5002 (Beschleuniger für DELO-ML) an Schrauben aus V2A	5
<i>Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit</i> [h] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), anaerob an zinkphosphatierten Schrauben	24
Losdrehmoment ohne MA [Nm]	14
<i>Losdrehmoment bei MA 46 Nm</i> [Nm] ISO 10964, Schraube M10/8.8	50
Druckscherfestigkeit [MPa] in Anlehnung an ISO 10123	15
Druckscherfestigkeit nach 1 h [MPa] in Anlehnung an ISO 10123	12
Druckscherfestigkeit in Anlehnung an ISO 10123, in Abhängigkeit von der Temperatur	



Chemische Beständigkeit	sehr gut
Lagerstabilität Im ungeöffneten Originalgebinde bis 200 ml bei Raumtemperatur (0-25 °C)	12 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produktes unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Viele Produkteigenschaften sind temperaturabhängig und können sich insbesondere bei hohen Temperaturen dauerhaft verändern. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck und Temperaturbereich ist unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produktes im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.

Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Verwendungszweck dar. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-ML finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.