

Produktinformation

Schmierstoffe für Industrie und Handwerk



opta Cool 500

Hochleistungs-Kühlschmierstoff

Bisher: opta HE 500

Produkt-Beschreibung

opta Cool 500 ist ein wassermischbarer, teilsynthetischer Hochleistungs-Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis mit Korrosionsschutzmitteln. Mit Wasser gemischt bildet sich eine hellgrüne, opale Emulsion. Durch Verwendung besonderer Inhaltsstoffe wird eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Mikroorganismen erzielt. **opta Cool 500** ist chlor-, nitrit-, silikon- und diaminfrei.

Hauptanwendungsgebiete

- Für die Bearbeitung von Stahl, Guss, Buntmetallen und Aluminium.
- **opta Cool 500** erzielt hervorragende Leistungen beim Bohren, Drehen, und Fräsen, gute Ergebnisse werden Gewindeschneiden und Sägen erreicht.
- **opta Cool 500** ist einsetzbar bei allen spangebenden Verfahren in zentral- und einzelversorgten Bearbeitungsmaschinen.

Gebinde: Art.-Nr.:

| | |
|------|-----------|
| 5l | 600847814 |
| 10l | 600847821 |
| 30l | 600847838 |
| 60l | 600847845 |
| 205l | 600847852 |

Technische Kennwerte

| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|-------------------------|--------------------|--------|--------------|
| Farbe | | grün | |
| Viskosität (40°C) | mm ² /s | ca. 50 | DIN 51 562 |
| Dichte (15°C) | g/ml | 0,92 | DIN 51 757 |
| pH-Wert 5%ige Emulsion | | 9,4 | |
| Mineralölgehalt ca. 65% | | | |

Die Anforderungen der TRGS 611 werden erfüllt.

Aktualisiert durch: Her

Datum: 02.02.2016

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklungen. Änderungen behalten wir uns vor. Alle Bezugnahmen auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantien dar. Bei vorliegenden Problemfällen bitte technische Beratung anfordern.



Vorteile

opta Cool 500 zeichnet sich insbesondere durch gutes Schmiervermögen und den hervorragenden Korrosionsschutz aus. **opta Cool 500** ergibt eine langzeitstabile Emulsion mit guter Resistenz gegen Mikroorganismen. **opta Cool 500** ist schaumarm.

Einsatzkonzentration

| | |
|--------------------------------------|--------|
| normale Bearbeitung | 5 - 6% |
| schwere Bearbeitung | 10% |
| Handrefraktometer-Multiplikator 0-18 | 0,8 |
| Testro 0-32 | 0,9 |

In dem gewünschten Verhältnis wird das Konzentrat immer in das vorgelegte Wasser eingerührt, nie umgekehrt. Empfehlenswert ist der Einsatz des Mischgerätes **opta Mix**.