Produktinformation

Flussmittel für Silberlote „CuFe Nr.1“

Hartlötflussmittel zum Löten von Kupfer, Messing, Bronze, Stahl und Edelstahl
DIN EN 1045-FH 10

Art.-Nr.: 26 10 00..

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Flussmittel für Silberlote „CuFe Nr.1“ ist ein Hartlötflusmittel auf Basis von Borverbindungen mit Fluoriden zum Hartlöten von Stahl, Edelstahl und anderen Metallen, außer Leichtmetallen.

Eigenschaften

Form	:	pastös
Wirktemperatur	:	500 - 800°C
Farbe	:	weiß

Anwendung

Lötstelle von Oxydschichten, Zunder, Schlacken, Ölen und Fetten befreien. Paste vor Gebrauch gut umrühren. Flussmittel durch Einstreichen oder Eintauchen auf das Werkstück auftragen. Auch die Umgebung der Lötstelle sollte mit Flussmittel versehen werden. Danach Werkstück auf Arbeitstemperatur erwärmen, Silberhartlot ansetzen und verlaufen lassen. Die Flamme sollte leicht reduzierend (Gasüberschuss) eingestellt werden. Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen daher mit Wasser oder Beizmittel entfernt werden. Sollte die Paste für bestimmte Anwendungen zu dick sein kann diese mit Wasser verdünnt werden.

Lieferform

0,100 kg, 0,250 kg, 0,500 kg und 1,000 kg Dosen

Lagerungshinweise

In dicht geschlossenen Behältern und geschützt vor Feuchtigkeit lagern.