

Teroson SI 33

Juli 2014

PRODUKTBECHREIBUNG

Teroson SI 33 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Silikonkautschuk aminvernetzend
Produkttyp	Dichtstoff
Anwendung	Montage
Aussehen	Transparent, Weiss, Grau, Schwarz

Teroson SI 33 ist ein lösungsmittelfreier, elastischer Einkomponenten-Dichtstoff auf Basis von aminvernetzendem Silikonkautschuk, der durch Luftfeuchtigkeit zu einem weich-elastischen Material vernetzt (aushärtet).

Die Hautbildungs- und Durchhärtezeit sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur abhängig, die Durchhärtezeit ist zusätzlich noch von der Fugentiefe abhängig.

Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden; niedrige Temperatur sowie eine geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus.

Nach der Aushärtung ist Teroson SI 33 geruchsneutral (d.h. er ergibt im Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln keine Geruchs- und Geschmacksbeeinträchtigung), lichtbeständig und zeichnet sich durch gute Hafteigenschaften und gute Chemikalienbeständigkeit aus.

Auf Grund des Härtungssystems sind bei Teroson SI 33 an den Grenzflächen sowie an Verbundmaterialien keine Korrosionserscheinungen zu befürchten. Bei der Versiegelung auf frischen, hellfarbigen Lacken kann während der Härtung eine schwache Gelbfärbung auftreten.

EINSATZGEBIETE:

Teroson SI 33 wird für folgende Anwendungen eingesetzt:

- Versiegelung von Brüstungselementen aus Aluminium, Stahl (V2A und emailliert), Hart-PVC
- Abdichtung von Dehungs- und Stoßfugen im Aluminiumfassadenbau, bei Hart-PVD Rahmenkonstruktionen und im Lüftungsbau
- Abdichten von Konstruktionen aus Acrylglas
- im Maschinen- und Apparatebau bei Abdichtproblemen von Stahl mit Stahl, Aluminium, Kunststoff, Glas, Emaille z.B. Hausgeräte (Kühlschränke, Geschirrspüler, Backöfen) sowie Container, Mahl-, Trocken- und Waschanlagen
- im Fahrzeugbau für Waggons, Fahrzeugaufbauten, Caravans, Busse, Traktoren, LKW.

TECHNISCHE DATEN

Dichte, g/cm ³ :	ca. 1.03
Geruch:	nach Aminen, nach Durchhärtung geruchlos
Konsistenz:	pastös
Härtungsart:	feuchtigkeits- härtend

Vernetzungssystem:	Amin
Hautbildungszeit (DIN 50014 Normklima),min*:	ca. 10
Härtungsgeschwindigkeit (pro 24 h) (DIN 50014 Normklima):	ca. 2 mm
Shore A-Härte (DIN 53505):	ca. 22
Zugfestigkeit (gem. DIN 53504), MPa:	ca. 1.2
Bruchdehnung (gem. DIN 53504)*, %:	250
Spannung bei 100% Dehnung (gem. DIN 53504), MPa:	ca. 0.5
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465) , MPa :	ca. 0.6
Volumenänderung (gemäß DIN 52451) , %:	max. 5
Zulässige Gesamtverformung, %:	25
Gebrauchstemperatur, °C:	5 bis 40
Verarbeitungstemperatur, °C:	-40 bis 150
Temperaturbeständigkeit:	
Kurzfristig (bis zu 1 Std.), °C:	200

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich **Vorsichtsmaßnahmen** und **Sicherheitshinweisen** gelesen werden. Die geltenden **Sicherheitsvorschriften** müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die **lokalen Sicherheitsvorschriften** und kontaktieren **Henkel** bezüglich **analytischer Unterstützung**.

Vorbereitung:

Die **Haftflächen** müssen **sauber, trocken und frei von Öl und Fett** sein. Zur **Reinigung** empfehlen wir **Teroson FL** und **Teroson D**.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von Teroson SI 33 aus 310 ml Kartuschen erfolgt mit den Teroson Hand oder Druckluftpistolen. Bei der Druckluftverarbeitung sind 2 bis 5 bar erforderlich, abhängig von der Öffnung der Düse und der Anwendungsgeschwindigkeit. Bei der Anwendung von Teroson SI 33 in geschlossenen Räumen ist für ausreichende Belüftung während des Aushärtungsprozesses zu sorgen.

Bei Verwendung eines Voranstriches ist darauf zu achten, dass die Fugenränder nicht mitgestrichen werden, da mit der Zeit eine Verfärbung auftreten kann.

Bei der Abdichtung von Stoßnähten in Kühlhäusern- und -räumen können sich bei der Härtung frei werdende Amindämpfe festsetzen. Deshalb ist während des Härtungsvorganges für eine besonders gute Belüftung zu sorgen.

Ein Direktkontakt von hellfarbigem Teroson SI 33 mit Gummi- und Kautschukprofilen sowie mit bitumierten Schäumen ist zu vermeiden, da durch Ausscheidungen aus dem Untergrund Verfärbungen oder andere Schädigungen des Dichtstoffes auftreten können.

Teroson SI 33 haftet nicht auf Polyethylen, Teflon[®], Hypalon[®] usw. und ist nicht geeignet für den Einsatz auf Polycarbonat. Bei hier nicht genannten Kunststoffen sind entsprechende Eigenversuche erforderlich.

Auf Glas, vollständig getrocknetem Alkydharz oder synthetischen Harz Anstrichen, glasierten Fliesen ist kein Primer nötig. Metalle müssen mit Teroson SB 450 vorbehandelt werden.

REINIGUNG

Ungehärtetes oder nicht ganz gehärtetes Teroson SI 33 kann zunächst mittels Messer oder Spachtel entfernt, die zurückgebliebene Schicht mit Reiniger D o.ä. abgewaschen werden. Ausgehärteter Dichtstoff kann nur noch mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z.B. Abziehklinge) oder durch Abbrennen entfernt werden, da das Produkt in allens Lösungsmitteln unlöslich ist.

Glätten

Ein Nachglätten muss - sofern erforderlich - vor der Hautbildung erfolgen. Zum Glätten empfehlen wir entspanntes Wasser (Spülmittellösung). Sollten die Fugen zum Erreichen einer sauberen Naht abgeklebt worden sein, muss das Klebeband umgehend abgezogen werden, um ein Aufreißen der sich bildenden Haut zu vermeiden.

Lagerung

frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	10 bis 25
Lagerzeit (im ungeöffneten Originalgebinde), 12 Monate	

WEITERE INFORMATION

Haftungsausschluss:

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit © gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.1