

Körapur 666



0736

KÖMMERLING

KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Reaktionsklebstoff zum Kleben von Metall mit guter Haftung zu Aluminium, Holz, PVC-hart und GFK

- Zum Kleben von Aluminium-Eckwinkeln und -Profilen im Fensterbau
- Für Montageklebungen im Fahrzeug-, Container- und Marinebau
- Zur Montage von Seitenwänden, Böden und Dächern bei der Nutzfahrzeugherstellung
- Zur Herstellung von Kernverbundelementen mit PS-, PUR-, PVC-Hartschaumkern
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Zähhart

TECHNISCHE DATEN

Basis	Polyurethan, zweikomponentig, lösungsmittelfrei		
Farbe	Beige		
Dichte			DIN 53 479
- Harz	1,7	g/cm ³	
- Härter	1,2	g/cm ³	
- Mischung	1,6	g/cm ³	
Viskosität			Brookfield RVT
- Härter	200	mPa·s	Brookfield RVT
- Mischung	50.000	mPa·s	
- Harz	Strukturviskos		
Härter	Köracur TH 650		
Mischungsverhältnis	6 : 1	nach Gewichtsteilen	
Harz : Härter	4,5 : 1	nach Volumenteilen	
Topfzeit	90/60/45/30/18/8/5 min (bei +23 °C)		
	Durch tropfenweise Zugabe des Beschleunigers Köracur PU kann die Reaktivität beeinflusst werden		

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur

+15°C bis +25°C

Arbeitsvorbereitung

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Metalle müssen in der Regel vorbehandelt werden, evtl. anschleifen. Die Haftung auf den zu klebenden Substraten ist durch Vorversuche zu ermitteln.

Komponente A + B intensiv mittels Rührgerät (ca. 400 Upm) mischen, bis die Mischung eine gleichmäßige Farbe aufweist.

Klebung

Klebstoff mit Spachtel gleichmäßig auf die zu klebenden Teile auftragen und anschließend zusammenfügen. Beim Auftrag ist darauf zu achten, dass beide Flächen vollständig benetzt werden und Einschluss von Luft möglichst vermieden wird.

Die Klebung kann leicht belastet werden	
Körapur 666/90	nach 12-16 Stunden
Körapur 666/60	nach 10-12 Stunden
Körapur 666/45	nach 6 -8 Stunden
Körapur 666/30	nach 4-6 Stunden
Körapur 666/18	nach 2-3 Stunden
Körapur 666/08	nach 1 Stunde
Körapur 666/05	nach 0,5-1 Stunden

Die Endfestigkeit ist je nach Topfzeit zwischen 10 und 36 Stunden erreicht. Höhere Temperaturen verkürzen die Abbindezeit, niedrige verlängern sie.

KÖRAPUR 666

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Körasolv PU

Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

BESONDERE HINWEISE

Arbeitsgeräte

Spachtel, 2K-Misch- und Dosieranlagen

Lagerung

Nicht unter +10°C und nicht länger als 12 Monate lagern.

Vorsichtsmaßnahmen

Bei der Verarbeitung direkten Kontakt des nicht abge bundenen Klebstoffes mit der Haut vermeiden, Schutzhandschuhe tragen.

„Merkblatt über den Umgang mit PUR-Anstrichstoffen“ des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften, Zentralstelle für Unfallverhütung, beachten.

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

	0,350 kg Misch- kartusche *)	1 kg Misch- einheit	3 kg Gebinde	6 kg Gebinde	30 kg Gebinde	90 kg Gebinde	300 kg Fass
Körapur 666/90	x	x	x	x	x		x
Körapur 666/60				x	x		x
Körapur 666/45							x
Körapur 666/30	x						x
Körapur 666/18							x
Körapur 666/08						x	x
Körapur 666/05					x		x

*) Karton à 12 Stück
Zubehör für das Mischen separat im 12er-Set

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseren Einflusses liegenden Verarbeitungs- Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und den Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehende technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200 D-66954 Pirmasens
Telefon +49 6331 56-2000
Telefax +49 6331 56-1999

Postfach 2162
eMail
Internet

D-66929 Pirmasens
info@koe-chemie.de
www.koe-chemie.de

