

Produktinformation

25 07 160 S1

Flachrundzange mit Schneide (Radiozange)

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900

- Geeignet für feinere Greif- und Schneidarbeiten
- Flach-runde, lange, spitz zulaufende Backen
- Greifflächen gezahnt
- Mit Schneiden für weichen, mittelharten und harten Draht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



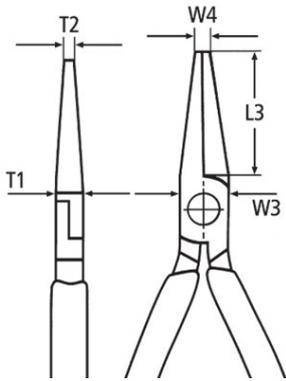
Allgemein

| | |
|--------------------|--|
| Artikel-Nr. | 25 07 160 S1 |
| EAN | 4003773015987 |
| Zange | verchromt |
| Kopf | verchromt |
| Griffe | isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft |
| Gewicht | 146 g |
| Abmessungen | 160 x 53 x 17 mm |
| Norm | DIN ISO 5745 DIN EN 60900 IEC 60900 |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC |
| RoHS- Konformität | nicht anzuwenden |

Technische Attribute

| | |
|---|----------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 2,5 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 1,6 mm |
| Backendicke (am Gelenk) (T1) | 9,0 mm |
| Spitzenbreite (W4) | 3,0 mm |
| Spitzendicke (T2) | 2,5 mm |
| Backenlänge (L3) | 50,0 mm |
| Kopfbreite (W3) | 16,5 mm |

Technische Attribute



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten