

## Produktinformation

# 26 11 200 S

## Flachrundzange mit Schneide (Storchschnabelzange)

DIN ISO 5745

- **Elastische Spitzen:** formstabil auch bei Verwindung
- Verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen
- Flach-runde, lange, spitz zulaufende Backen
- Mit Schneiden für weichen, mittelharten und harten Draht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



### Allgemein

Artikel-Nr.	26 11 200 S
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Gewicht	6 g
Abmessungen	200 mm
Norm	DIN ISO 5745
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden

### Technische Attribute

Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 3,2 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 2,2 mm
Backendicke (am Gelenk) (T1)	9,5 mm
Spitzenbreite (W4)	3,0 mm
Spitzendicke (T2)	2,5 mm
Backenlänge (L3)	3,0 mm
Kopfbreite (W3)	18 mm

*Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten*