

Produktinformation

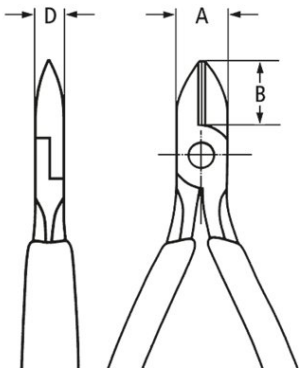
75 32 125 EAN

DIN ISO 9654



- Geschraubtes Gelenk für hohe Präzision und Belastbarkeit
- Für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- Mit scharfen, geschliffenen Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Allgemein	
Artikel-Nr.	75 32 125 EAN
EAN	4003773044512
Griffe	mit Kunststoffhüllen
Gewicht	80 g
Abmessungen	125 x 59 x 17 mm
Norm	DIN ISO 9654
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden
Technische Attribute	
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 0,9 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 0,4 mm
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser)	Ø 0,3 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 0,2 – 1,3 mm
Backendicke (am Gelenk) (D)	6,5 mm



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

