



Zahnkupplungen

Varianten und Funktionsbeschreibung

82

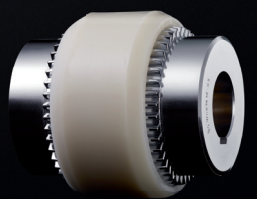
BoWex®

Technische Daten	84
Verlagerungen	85
Zylindrische- und Kegelbohrungen und IEC-Normmotor Zuordnung	86
Bauart junior und junior M Steckkupplungen aus Kunststoff	87
Bauart M, Bauart I und Bauart M...C mit Ex-Schutz	88
Bauart AS und Bauart Spez.-I	89
Bauart SG, Bauart SSR und Bauart Spez.-I/CD	90
Bauart SD / SD-D	92
Bauart SD1 mit Schleifring und Schaltgestänge	94
Bauart GT	96
Bauart ZR mit langer PA-Hülse	97
Bauart HEW Compact	98
Bauart M aus korrosionsbeständigen Materialien	100
Kegelbohrungen	102
Profilnaben und Zollbohrungen	103

GEARex®

Bauart FA, FB und FAB	104
Bauart DA, DB und DAB	106
Bauart FH und DH	108
Bauart FR und DR	110
Verlagerungen	112
Flanschabmessungen gemäß AGMA 9008-B00	113

BoWex®



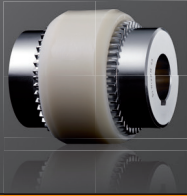
GEARex®



ZAHNKUPPLUNGEN

VARIANTEN UND FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Eigenschaften der Zahnkupplungen

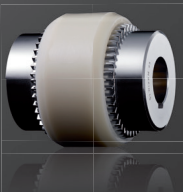
		
Produkt	BoWex®	GEARex®
Art/Typ	Bogenzahn-Kupplung®	Ganzstahlzahnkupplung
Eigenschaften		
AGMA		●
Drehsteif	●	●
Schwingungsdämpfend	HEW Compact	
Wartungsfrei	●	
Axial steckbar	●	
Ausgleich von Fluchtungsfehlern	●	●
Durchschlagssicher		●
Durchschlagend	●	
Elektrisch Isolierend	●	○
Besonderheiten		
Variation	sehr hoch Umfangreiches Basisprogramm ab Lager, aber auch kundenspezifische Lösungen realisierbar	mittel Umfangreiches Basisprogramm ab Lager, aber auch kundenspezifische Lösungen realisierbar
Einsatzbereiche / Kernbranchen / Anwendungen	Pumpenantriebe, allg. Maschinenbau & Hydraulik, Lebensmittelindustrie,...	Schwermaschinenbau Transport, Logistik, Zement, ...
Drehmomentbereich T_{KN} [Nm]		
Max.	2.500	2.750.000
Drehzahlbereich n [1/min]*		
Max.	14.000	8.500
verfügbare Nabenwerkstoffe		
Kunststoff	●	
Qualitätsstahl (C45)	Gr. 65-125	bis Gr. 85
Legierter Vergütungsstahl (42CrMo4)		ab Gr. 90
Sinterstahl		
» formgebunden	Gr 14-65	
Edelstahl	●	
weitere Sondermaterialien mgl.	●	●
Korrosionsgeschützte Ausführungen	○	○
Hülse (Standard und Sonder)		
Werkstoff	Polyamid, Polyamid mit Kohlenstoffanteil, Naturkautschuk	–
Elastomer	hochelastisch	–
Temperaturbereich [°C] min. / max.		
Standard	-25 / +100	-20 / + 80
Sonder	-50 / +120	-40 / +120

● ≈ Standard
○ ≈ auf Anfrage
* ≈ Größenabhängig

ZAHNKUPPLUNGEN

VARIANTEN UND FUNKTIONSBESCHREIBUNG

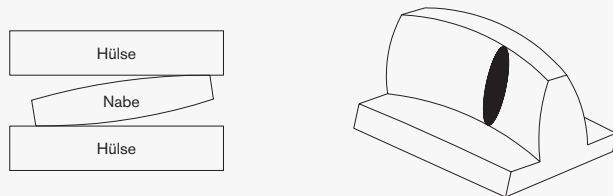
Produktfinder der Zahnkupplungen

		
Produkt	BoWex®	GEARex®
Art/Typ	Bogenzahn-Kupplung®	Ganzstahlzahnkupplung
Geometrien		
Bauweise	kompakt	kurz / kompakt
Massenträgheitsmoment	gering	mittel
Wellenabstandsmaß	sehr gering	sehr gering
Bauarten (Auszug)		
Schaltbare Kupplungsausführung	SD, SD-1, SD-D, SD-D3	SD
Flansch-Ausführung	-	FA, FB, FAB, FH, FR
Deckel-Ausführung	-	DA, DB, DAB, DH, DR
Für horizontalen Einbau geeignet	Standard	Standard
Für vertikalen Einbau geeignet	Standard	VD
Hülse radial demontierbar	GT	-
» ohne Verschieben der An-/Abtriebsseite		
Zwischenwelleausführungen	Junior Steckkupplung, ZR	FH, DH
» Überbrückung größerer Wellenabstandsmaße		
Einfachkardanisch	Junior Steckkupplung, HEW Kompakt	FR, DR
Doppelkardanisch		
» hohe Verlagerungsfähigkeit	Standard	Standard
» geringere Rückstellkräfte		
Zertifizierungen/Baumusterprüfungen		
ATEX 	•	•
DNV-GL 	•	•
Bureau Vertias 	•	
ABS 		•
GOST R/ GOST TR 	•	
Bogenzahn-Prinzip 	•	•

• ≈ Standard

Informationen zur Verzahnung

Nabe mit balliger Verzahnung (BoWex® und GEARex®)



Nach der Wirkungsweise des bekannten Ballg Zahnprinzips werden bei Winkel- und Radialverlagerungen, Kantenpressungen in der Verzahnung vermieden.

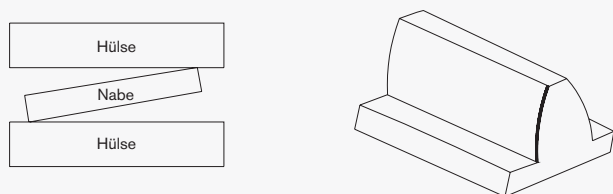
BoWex®:

Die glatte, harte Oberfläche der BoWex® Hülse (kristalliner Struktur) sowie die hohe Wärmebeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Schmier- und Kraftstoffe, Hydraulikflüssigkeiten, Lösungsmittel usw. machen Polyamid zu einem idealen Werkstoff für gleitbeanspruchte Bauteile, insbesondere für den Kupplungsbau.

GEARex®:

Um eine regelmäßige und kontrollierte Schmierung im eingebauten Zustand sicherzustellen, befinden sich radial an jeder Kupplungshülse zwei gegenüberliegende Hydraulikanschlüsse; folglich bei einer kompletten GEARex®-Kupplung vier Anschlüsse um 90° zueinander versetzt.

Nabe mit Geradverzahnung

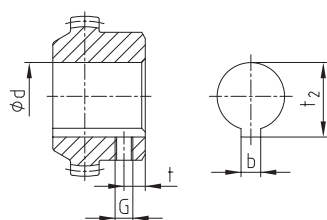


Technische Daten

Leistung, Drehmoment und Drehzahl							
Bauart und Größe		Leistung P [kW] / n [1/min]		Drehmoment T _K [Nm]			max. Drehzahl [1/min]
		Nenn	max.	T _{KN}	T _{K max.}	T _{KW}	
Ausführung junior Steckkupplung / junior M	junior 14 / M-14	0,0005	0,010	5	10	2,5	6000
	junior 19 / M-19	0,0008	0,0017	8	16	4	6000
	junior 24 / M-24	0,0013	0,0025	12	24	6	6000
Ausführung M I AS Spez.-I SG SSR	14	0,0010	0,003	10	30	5	14000
	19	0,0017	0,005	16	48	8	11800
	24	0,0021	0,006	20	60	10	10600
	28	0,0047	0,014	45	135	23	8500
	32	0,0063	0,019	60	180	30	7500
	38	0,0084	0,025	80	240	40	6700
	42	0,010	0,031	100	300	50	6000
	45 / 48	0,015	0,044	140	420	70	5600
	65	0,040	0,119	380	1140	190	4000
	80	0,073	0,22	700	2100	350	3150
	100	0,13	0,38	1200	3600	600	3000
	125	0,26	0,78	2500	7500	1250	2120
Ausführung M...C GT	14	0,0015	0,0047	15	45	7,5	14000
	19	0,0025	0,0075	24	72	12	11800
	24	0,003	0,009	30	90	15	10600
	28	0,007	0,022	70	210	35	8500
	32	0,009	0,028	90	270	45	7500
	38	0,013	0,038	120	360	60	6700
	48	0,021	0,063	200	600	100	5600
	65	0,058	0,18	560	1680	280	4000
Ausführung HEW Compact	80	0,105	0,311	1000	3000	500	3150
	T50 Sh	0,0168	0,0503	150	450	45	7300
	42-130 T65 Sh	0,0188	0,0565	180	540	54	7300
	T70 Sh	0,0220	0,0660	210	630	63	7300
	T50 Sh	0,0419	0,1257	400	1200	120	5500
	65-180 T65 Sh	0,0524	0,1571	500	1500	150	5500
	T70 Sh	0,0602	0,1806	575	1725	172	5500
	T50 Sh	0,0916	0,2749	900	2700	270	4400
	80-225 T65 Sh	0,1152	0,3455	1100	3300	330	4400
	T70 Sh	0,1361	0,4084	1300	3900	390	600
	T50 Sh	0,2199	0,6597	2000	6000	600	3200
	100-305 T65 Sh	0,2723	0,8168	2600	7800	780	3200
	T70 Sh	0,3141	0,9424	3000	9000	900	3200
	T40 Sh	0,3141	0,9424	3000	9000	900	2900
	125-365 T50 Sh	0,4188	1,2565	4000	12000	1200	2900
	T65 Sh	0,5236	1,5707	5000	15000	1500	2900

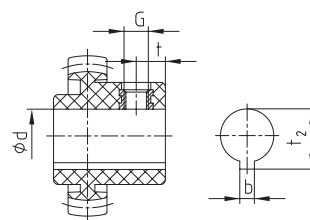
Feststellgewinde

(Gewindeabmessungen für Feststellschrauben. BoWex®-Kupplungsablen mit zylindrischer Bohrung.)



Lage des Gewindes für Feststellschraube BoWex® M-14 bis M-24 gegenüber der Nute

BoWex® M-28 bis I-125 auf der Nute



Lage des Gewindes bei BoWex® junior-Steckkupplung und junior M-Kupplung

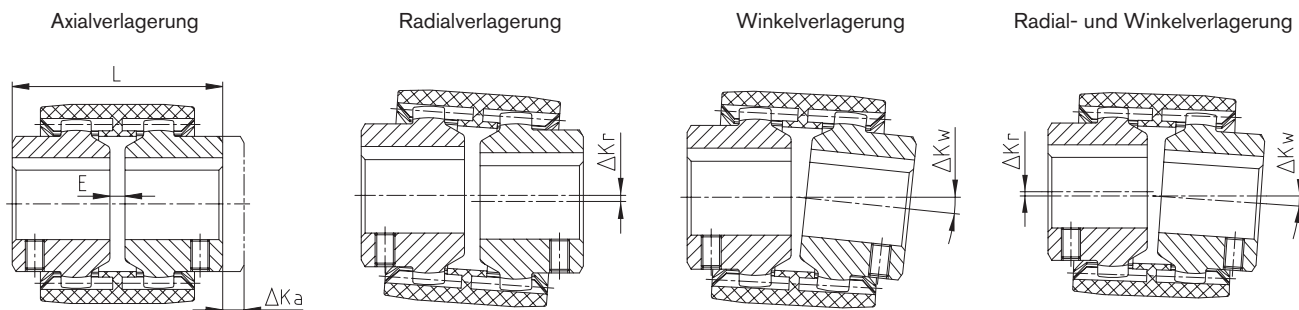
BoWex® – Kupplungsablen							
Größe Abmessungen	14 19 24	28 32 38	42 45 48	65	80	100	125
Gewinde G	M5	M8	M10	M10	M12	M16	
Abstand t	6	10	15 ¹⁾ 20	20	30	40	
Anziehdrehmoment T _A [Nm]	2	10	17	17	40	80	

BoWex® junior – Kupplungsablen			
Größe Abmessungen	14	19	24
Gewinde G	M5	M5	M5
Nabe 1b - Abstand t	6	6	6
Steckhülse 2b - Abstand t	8	10	10
Anziehdrehmoment T _A [Nm]	1,4	1,4	1,4

¹⁾ Nabenlänge 55 mm t = 15 mm, 70 mm t = 20 mm

Verlagerungen

BoWex®-Kupplungen sind doppelkardanisch und gleichen neben der Kraftübertragung auftretende Wellenfluchtungsfehler Axial – Radial – Winkel aus, so dass Schäden an der An- bzw. Abtriebsmaschine verhindert werden.



Verlagerungen – Bauart junior Kupplungen						
BoWex® Größe	Bauart junior Steckkupplung			Bauart junior M		
	14	19	24	14	19	24
max. Axialverlagerung ΔK_a [mm]	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1
max. Radialverlagerung bei $n=1500$ 1/min. ΔK_r [mm]	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$
max. Radialverlagerung bei $n=3000$ 1/min. ΔK_r [mm]	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$
max. Winkelverlagerung bei $n=1500$ 1/min. ΔK_w [Grad]	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$	$\pm 0,9$	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$	$\pm 0,9$
max. Winkelverlagerung bei $n=3000$ 1/min. ΔK_w [Grad]	$\pm 0,7$	$\pm 0,7$	$\pm 0,6$	$\pm 0,7$	$\pm 0,7$	$\pm 0,6$

Verlagerungen – Bauart M, I, AS, Spez.-I, SG und SSR												
BoWex® Größe	14	19	24	28	32	38	42	48	65	80	100	125
max. Axialverlagerung ΔK_a [mm]	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1
max. Radialverlagerung bei $n=1500$ 1/min. ΔK_r [mm]	$\pm 0,30$	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$	$\pm 0,35$	$\pm 0,35$	$\pm 0,40$	$\pm 0,40$	$\pm 0,40$	$\pm 0,45$	$\pm 0,45$	$\pm 0,45$	$\pm 0,45$
max. Radialverlagerung bei $n=3000$ 1/min. ΔK_r [mm]	$\pm 0,20$	$\pm 0,20$	$\pm 0,23$	$\pm 0,23$	$\pm 0,23$	$\pm 0,25$	$\pm 0,25$	$\pm 0,25$	$\pm 0,28$	$\pm 0,28$	$\pm 0,28$	$\pm 0,28$
max. Winkelverlagerung bei $n=1500$ 1/min. ΔK_w [Grad]	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$	$\pm 0,9$	$\pm 0,9$	$\pm 0,9$	$\pm 0,9$	$\pm 0,9$	$\pm 0,9$	$\pm 0,7$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,4$
max. Winkelverlagerung bei $n=3000$ 1/min. ΔK_w [Grad]	$\pm 0,7$	$\pm 0,7$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,5$	$\pm 0,4$	$\pm 0,4$	$\pm 0,3$

	Verlagerungen – Bauart GT				Verlagerungen – Bauart HEW Compact														
BoWex® Größe	28	38	48	65	42-130			65-180			80-225			100-305			125-365		
					T50	T65	T70	T50	T65	T70	T50	T65	T70	T50	T65	T70	T40	T52	T65
max. Axialverlagerung ΔKa [mm]	± 1	± 1	± 1	± 1	± 2			± 2			± 2			± 2			± 2		
max. Radialverlagerung bei n=1500 1/min. ΔKr [mm]	± 1	± 1	± 1,4	± 1,4	±1,1	±1	±0,5	±1,6	±1,5	±0,7	±1,8	±1,7	±2,2	±2,2	±2	±1	±2,5	±2,3	±1,1
max. Radialverlagerung bei n=3000 1/min. ΔKr [mm]	± 0,6	± 0,6	± 1	± 1	±0,55	±0,5	±0,25	±0,8	±0,75	±0,35	±0,9	±0,85	±1,1	±1,1	±1	±0,5	±1,25	±1,15	±0,55
max. Winkelverlagerung bei n=1500 1/min. ΔDKw [Grad]	± 1	± 1	± 0,9	± 0,9	±1	±0,75	±0,5	±1	±0,75	±0,5	±1	±0,75	±1	±1	±0,75	±0,5	±1	±0,75	±0,5
max. Winkelverlagerung bei n=3000 1/min. ΔDKw [Grad]	± 0,7	± 0,7	± 0,6	± 0,6	±0,5	±0,4	±0,25	±0,5	±0,4	±0,25	±0,5	±0,4	±0,25	±0,5	±0,25	±0,25	±0,5	±0,4	±0,25

Die angegebenen zulässigen Verlagerungswerte der BoWex®-Kupplungen stellen allgemeine Richtwerte dar unter Berücksichtigung der Kupplungsbelastung bis zum Nenndrehmoment T_{KN} der Kupplung. Bei abweichenden Betriebsbedingungen fordern Sie bitte unser BoWex®-Verlagerungsdatenblatt, KTR-N 20140, an. Die Verlagerungsangaben dürfen jeweils nur einzeln – bei gleichzeitigem Auftreten, nur anteilmäßig genutzt werden. Bei der Kupplungsmontage ist darauf zu achten, dass das E-Maß genau eingehalten wird, damit die Kupplung im Einsatz axial beweglich bleibt. Sie finden unsere ausführlichen Montageanleitungen auf unserer Homepage (www.ktr.com).

Zylindrische Bohrungen, Kegel-/Zollbohrungen siehe IEC-Normmotor - Zuordnung

Lagerprogramm zylindrische Fertigbohrungen [mm] H7 Passfedernut DIN 6885 Bl.1 [JS9] und Feststellgewinde																														
BoWex® Größe	un-/vor- gebohrt	Ø8	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75
14	●■	●	●	●	●	●	●																							
19	●■		●	●	●	●	●	●	●	●	■	●																		
24	●■		●	●	●	■	●	●	●	●	■	■	●	■	●															
28	●■				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■														
32	●■							●		●	●	●	●	●	●	●	●	●												
38	●■							●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■										
42	●■									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
48	●■											●			●	●	●	●	●	●	●	■	●	■						
65	●■																■	●	■	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80	●																						●		●	●	●	●	●	●

● Standard-Länge

■ Standard-verlängert

Lagerprogramm Kegel- und Zollbohrungen																			
Code d +0,05 b JS9 t +0,2	Kegel 1:5					Kegel 1:8					Zollbohrungen								
	A-10	B-17	C-20	D-25	E-30	N/1	N1d	N/2	N/2a	N/3	Ta	DNC	Ed	A	G	F	Bs	Hs	K
	9,85 2	16,85 3	19,85 4	24,85 5	29,85 6	9,7 2,4	14 3	17,28 3,2	17,28 4	22 3,99	12,7 3,17 14,3	13,45 3,17 14,9	15,87 4,75 18,1	19,05 4,78 21,3	22,22 4,75 24,7	22,22 6,38 25,2	25,38 6,37 28,3	25,4 6,35 28,7	31,75 7,93 35,4
14	●					●							●						
19		●				●							●						
24	●	●				●		●	●		●			●	●				
28	●	●				●	●	●	●	●				●					
32		●																●	
38		●						●	●					●					
42		●		●				●	●	●				●		●	●		
48																			
65																			●

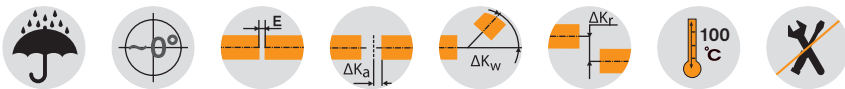
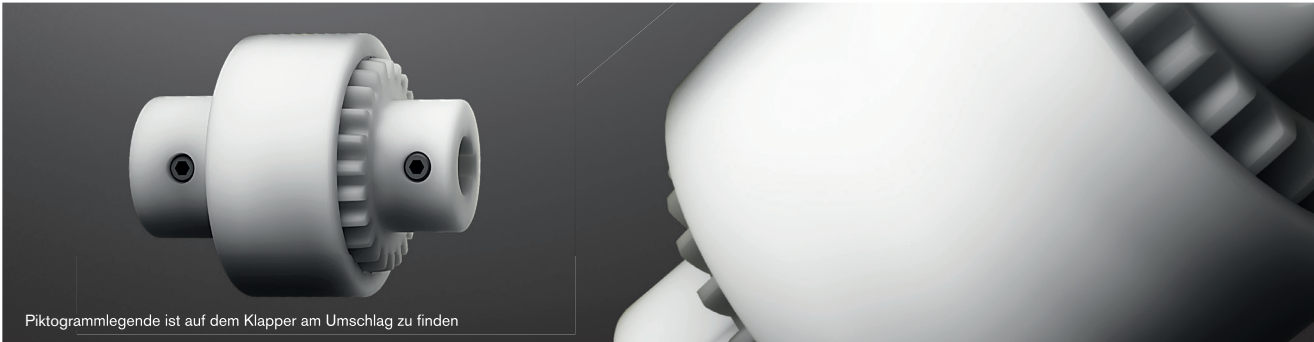
Weitere Abmessungen auf Anfrage.

BoWex®-Kupplungen für IEC-Normmotoren Schutzart IP 54/IP 55										
Drehstrom- motor Baugröße	Motorleistung bei 50 Hz n = 3000 [1/min]			Motorleistung bei 50 Hz n = 1500 [1/min]			Motorleistung bei 50 Hz n = 1000 [1/min]			Zyl.-Wellenenden d x l [mm] 3000 ≤ 1500
	kW	T [Nm]	BoWex®- Kupplung	kW	T [Nm]	BoWex®- Kupplung	kW	T [Nm]	BoWex®- Kupplung	
56	0,09	0,32	14	0,06	0,43	14	0,037	0,43	14	9 x 20
	0,12	0,41		0,09	0,64		0,045	0,52		
63	0,18	0,62	14	0,12	0,88	14	0,06	0,72	14	11 x 23
	0,25	0,86		0,18	1,3		0,09	1,1		
71	0,37	1,3	19	0,25	1,8	19	0,18	2,0	19	14 x 30
	0,55	1,9		0,37	2,5		0,25	2,7		
80	0,75	2,5	19	0,55	3,7	19	0,37	3,9	19	19 x 40
	1,1	3,7		0,75	5,1		0,55	5,8		
90 S	1,5	5,0	24	1,1	7,5	24	0,75	8,0	24	24 x 50
90 L	2,2	7,4		1,5	10		1,1	12		
100 L	3	9,8	28	2,2	15	28	1,5	15	28	28 x 60
112 M	4	13		3	20		2,2	22		
132 S	5,5	18	38	4	27	38	3	30	38	38 x 80
132 M	7,5	25		5,5	36		4	40		
160 M			42	7,5	49	42	5,5	55	42	42 x 110
	11	36		11	72		7,5	75		
160 L	15	49	48	15	98	48	11	108	48	48 x 110
180 M	18,5	60		18,5	121					
180 L	22	71	65	22	144	65	15	148	65	55 x 110
200 L	30	97		30	196		18,5	181		60 x 140
225 S	37	120	80	37	240	80	22	215	80	65 x 140
225 M	45	145		45	292		30	293		75 x 140
250 M	55	177	100	55	356	100	37	361	100	80 x 170
280 S	75	241		75	484		45	438		
280 M	90	289	125	90	581	125	55	535	125	85 x 170
315 S	110	353		110	707		75	727		
315 M	132	423	150	132	849	150	90	873	150	95 x 170
315 L	160	513		160	1030		110	1070		
	200	641		200	1290		132	1280		
315			100	160	1550	100	160	1550	100	
	250	801		250	1610		200	1930		
355	315	1010	125	315	2020	125	250	2420	125	
	355	1140		355	2280		315	3040		
400	400	1280	125	400	2560					

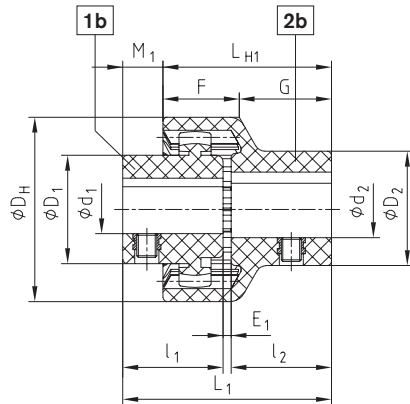
Drehmoment T $\hat{=}$ Nenndrehmoment laut Siemens Katalog.

BoWex® junior und junior M Bogenzahn-Kupplung®

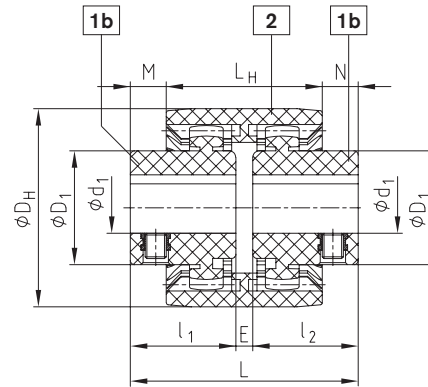
Steckkupplung aus Kunststoff (2-teilig und 3 teilig)



Bauteile



Bauart junior Steckkupplung (2-teilig)



Bauart junior M-Kupplung (3-teilig)

BoWex® junior Steckkupplung (2-teilig) und BoWex® junior M (3-teilig)																		
Größe	Drehmoment TK [Nm]		Fertigbohrung				Abmessungen [mm]											
			Nabe Teil 1b ¹⁾		Steckhülse Teil 2b ¹⁾		DH	l ₁ , l ₂	E ₁	L ₁	L _{H1}	M ₁	F	G	E	L	L _H	M, N
	TKN	TK max.	d ₁	D ₁ ¹⁾	d ₂	D ₂ ¹⁾												
14 M-14	5	10	Ø6, Ø7, Ø8, Ø9	22	Ø8	22	40	23	2	48	40	8	18,5	21,5	4	50	37	6,5
			Ø10, Ø11	25	Ø10, Ø11	25												
			Ø12, Ø14	26	Ø12, Ø14	26												
19 M-19	8	16	Ø12, Ø14	27	Ø14, Ø15	29	47	25	2	52	42	10	19,0	23,0	4	54	37	8,5
			Ø16	30														
			Ø19	32	Ø19	35												
24 M-24	12	24	Ø10, Ø11, Ø12	26	Ø14, Ø16	32	53	26	2	54	45	9	21,5	23,5	4	56	41	7,5
			Ø14, Ø15, Ø16	32														
			Ø18, Ø19, Ø20	36	Ø19, Ø20	36												
			Ø24	38	Ø24	40												

¹⁾ Fertigbohrungen mit Toleranz +0,05 / -0,1, Passfedernuten +0,08

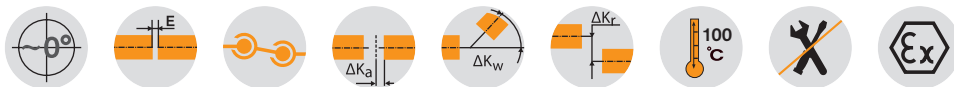
Bestell- beispiel:	BoWex® junior 19	d ₁ Ø19	d ₂ Ø14
	Kupplungsgröße 2-teilige Bauart oder BoWex® junior M-19 3-teilige Bauart	Fertigbohrung	Fertigbohrung

BoWex® M, I und M...C Bogenzahn-Kupplung®

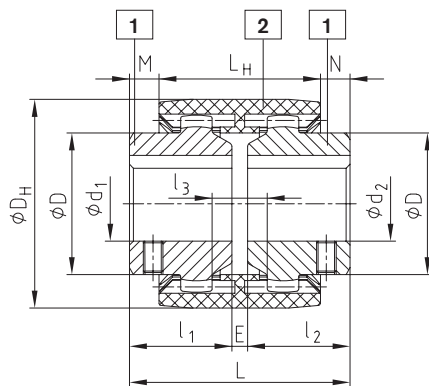
Kompakt und wartungsfrei



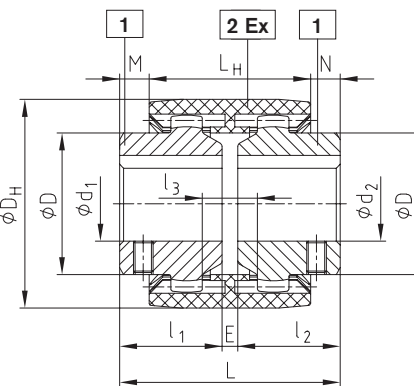
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



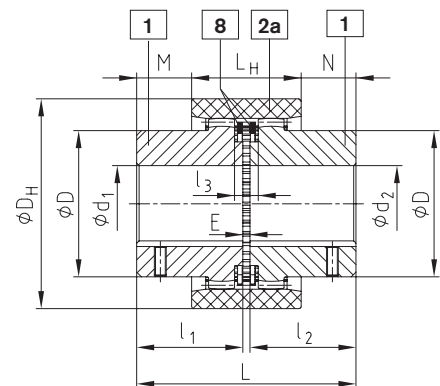
Bauteile



Bauart M



Bauart M...C



Bauart I

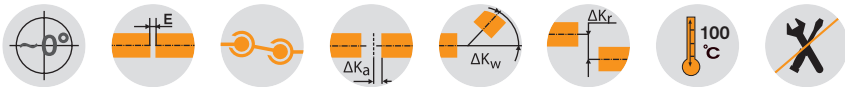
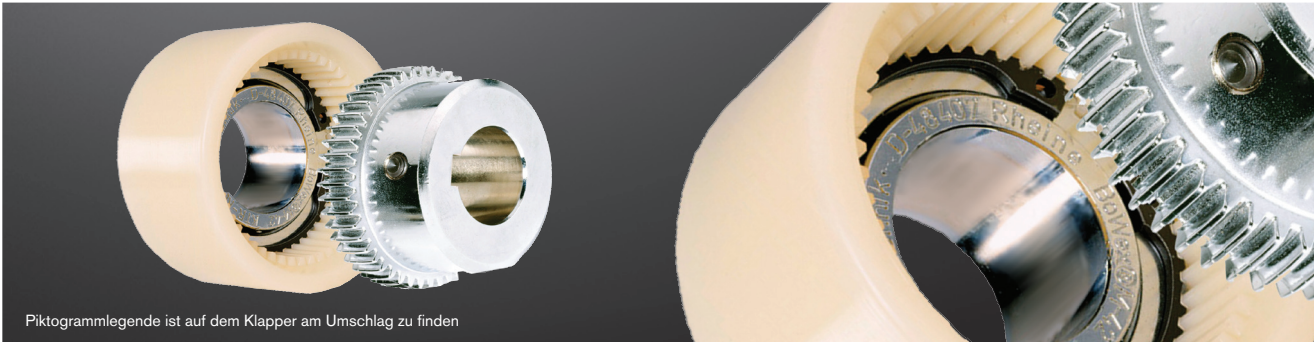
BoWex® Bauart M, Bauart I und Bauart M...C 																						
Größe		Fertigbohrung d ₁ , d ₂		Abmessungen [mm]											Gewicht bei max. Bohrungs-Ø			Massenträgheitsmoment J bei max. Bohrungs-Ø				
		vorgebohrt	max.	l ₁ , l ₂	E	L	L _H	M, N	l ₃	D	D _H	Kopfkreis- ØD _Z Nabe	Anzahl Zähne	Nabe verl. l ₁ , l ₂ max.	Hülse [kg]	Nabe [kg]	Gesamt [kg]	Hülse [kgcm ²]	Nabe [kgcm ²]	Gesamt [kgcm ²]		
weiße Hülse	schwarze Hülse 	M-14	M-14C	-	15	23	4	50	37	6,5	10	25	40	33	20	40	0,03	0,07	0,10	0,08	0,09	0,26
M-19	M-19C	-	20	25	4	54	37	8,5	10	32	47	39	24	40	0,03	0,10	0,23	0,15	0,16	0,47		
M-24	M-24C	-	24	26	4	56	41	7,5	14	36	53	45	28	50	0,04	0,14	0,32	0,21	0,36	0,93		
M-28	M-28C	-	28	40	4	84	46	19	13	44	65	54	34	55	0,08	0,33	0,74	0,65	1,22	3,09		
M-32	M-32C	-	32	40	4	84	48	18	13	50	75	63	40	55	0,09	0,43	0,95	1,14	2,17	5,48		
M-38	M-38C	-	38	40	4	84	48	18	13	58	83	69	44	60	0,13	0,55	1,23	1,58	3,55	8,68		
M-42		-	42	42	4	88	50	19	13	65	92	78	50	60	0,14	0,68	1,50	2,32	5,98	14,28		
M-48	M-48C	-	48	50	4	104	50	27	13	68	95	78	50	60	0,23	0,79	1,81	3,90	7,22	18,34		
M-65	M-65C	21	65	55	4	114	68	23	16	96	132	110	42	70	0,55	1,90	4,35	21,2	31,8	84,8		
I-80	M-80C	31	90	90	6	186	93	46,5	20	124	178	145	46	-	1,13	5,20	11,53	68,9	150,8	370,5		
I-100		38	100	110	8	228	102	63	22	152	210	176	48	-	1,78	9,37	20,52	158,6	401,3	961,2		
I-125		45	125	140	10	290	134	78	30	192	270	225	54	-	3,88	19,44	42,76	562,9	1362,3	3287,5		

BoWex® M mit schwarzer Hülse bis +120°C einsetzbar
BoWex® M mit schwarzer Hülse für erhöhte Drehmomente (siehe Seite 84)

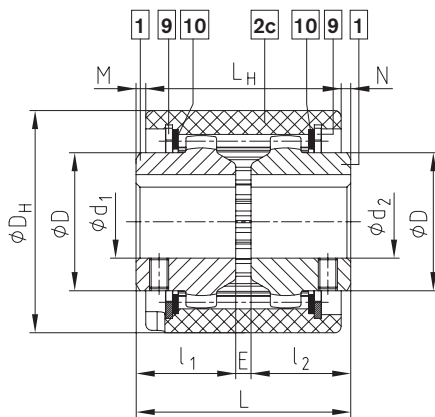
Bestell- beispiel:	BoWex® M-28	d ₁ Ø20	d ₂ Ø28
	Kupplungsgröße und Bauart	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)

BoWex® AS und Spez.-I Bogenzahn-Kupplung®

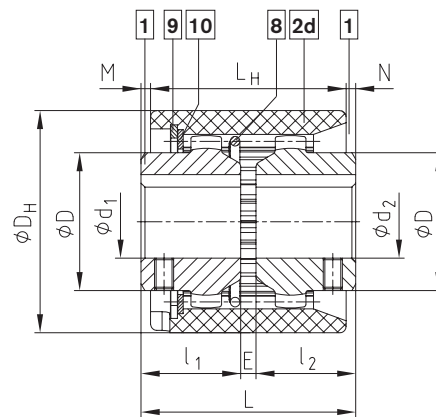
Kompakt und wartungsfrei



Bauteile



Bauart AS



Bauart Spez. - I

BoWex® Bauart AS und Bauart Spez.-I																		
Größe	Vorbohrung		Fertigbohrung d ₁ , d ₂	Abmessungen [mm]									Gewicht bei max. Bohrungs-Ø			Massenträgheitsmoment J bei max. Bohrungs-Ø		
	unge- bohrt	vorge- bohrt		max.	l ₁ , l ₂	E	L	L _H	M, N	D	D _H	Nabe verl. l ₁ , l ₂ max.	Hülse [kg]	Nabe [kg]	Gesamt [kg]	Hülse [kgcm ²]	Nabe [kgcm ²]	Gesamt [kgcm ²]
24	x	-	Fertigbohrungen siehe Lagerprogramm	24	26	4	56	51	2,5	36	58	50	0,11	0,14	0,39	0,38	0,36	1,10
28	x	-		28	40	4	84	56	14	44	70	55	0,16	0,33	0,82	1,54	1,22	3,98
32	x	-		32	40	4	84	58	13	50	84	55	0,21	0,43	1,07	2,75	2,17	7,09
45	x	-		45	42	4	88	60	14	65	100	60	0,27	0,63	1,53	5,49	5,66	16,81
65	-	21		65	55	4	114	84	15	96	140	70	0,84	2,10	5,00	29,83	43,96	117,8
80	-	31		80	90	6	186	93	46,5	124	178	-	1,30	5,20	11,70	83,20	150,8	384,8
100	-	38		100	110	8	228	102	63	152	210	-	2,05	9,40	20,80	184,4	401,3	987,0
125	-	45		125	140	10	290	134	78	192	270	-	4,32	19,44	43,10	620,0	1362,3	3344,6

Bestell- beispiel:

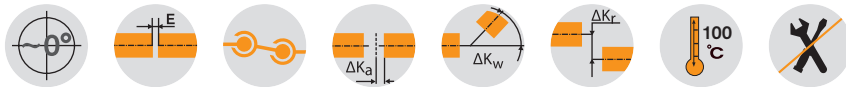
BoWex® 32 AS	d ₁ Ø32	d ₂ Ø32
Kupplungsgröße und Bauart AS oder Spez.-I	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)

BoWex® SG, SSR und Spez.-I/CD Bogenzahn-Kupplung®

Staubgeschützte Variante



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



BoWex® Bauart SG																		
Größe	Vorbohrung		Fertigbohrung		Abmessung [mm]								Gewicht bei max. Bohrungs-Ø			Massenträgheitsmoment J bei max. Bohrungs-Ø		
	ungebohrt	vorgebohrt	min.	max.	I ₁ , I ₂	E	L	L _H	M, N	D	D _H	Nabe verl. I ₁ , I ₂ max.	Hülse [kg]	Nabe [kg]	Gesamt [kg]	Hülse [kgcm²]	Nabe [kgcm²]	Gesamt [kgcm²]
24 SG	x	-	10	24	36	4	76	51	12,5	36	58	50	0,11	0,14	0,39	0,38	0,36	1,1
28 SG	x	-	10	28	40	4	84	56	14	44	70	55	0,16	0,33	0,82	1,54	1,22	3,98
32 SG	x	-	12	32	40	4	84	58	13	50	84	55	0,21	0,43	1,07	2,75	2,17	7,09
45 SG	x	-	20	45	42	4	88	60	14	65	100	60	0,27	0,63	1,53	5,49	5,66	16,81
65 SG	-	21	30	65	70	4	144	84	30	96	140	-	0,84	2,1	5	29,83	43,96	117,8
80 SG	-	31	35	80	90	6	186	93	46,5	122	175	-	1,3	5,2	11,7	83,2	150,8	384,8
100 SG	-	38	40	100	110	8	228	102	63	150	210	-	2,05	9,4	20,8	184,4	401,3	987
125 SG	-	45	50	125	140	10	290	134	78	190	270	-	4,32	19,44	43,1	620	1362,3	3344,6

Feststellgewinde nur bei fertiggebohrten Naben.

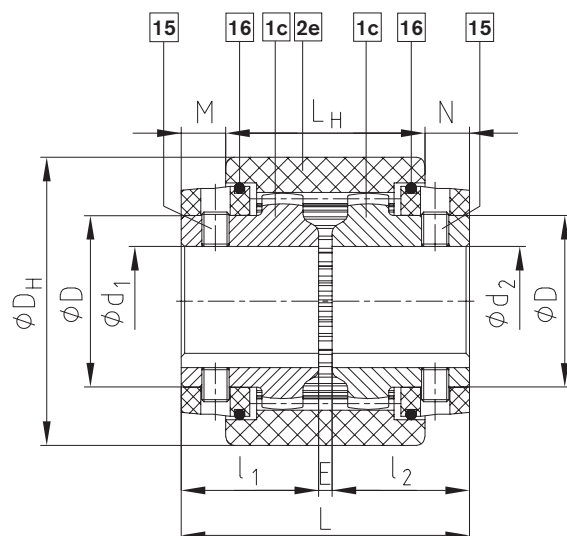
BoWex® Bauart SSR																		
Größe	Vorbohrung		Fertigbohrung		Abmessung [mm]								Gewicht bei max. Bohrungs-Ø			Massenträgheitsmoment J bei max. Bohrungs-Ø		
	ungebohrt	vorgebohrt	min.	max.	I ₁ , I ₂	E	L	L _H	M, N	D	D _H	Nabe verl. I ₁ , I ₂ max.	Hülse [kg]	Nabe [kg]	Gesamt [kg]	Hülse [kgcm²]	Nabe [kgcm²]	Gesamt [kgcm²]
24 SSR	x	-	10	22	26	4	56	51	2,5	35	58	50	0,11	0,14	0,39	0,38	0,36	1,1
28 SSR	x	-	10	26	40	4	84	56	14	42	70	55	0,16	0,33	0,82	1,54	1,22	3,98
32 SSR	x	-	12	30	40	4	84	58	13	48	84	55	0,21	0,43	1,07	2,75	2,17	7,09
45 SSR	x	-	20	42	42	4	88	60	14	63	100	60	0,27	0,63	1,53	5,49	5,66	16,81
65 SSR	-	21	30	65	55	4	114	84	15	95	140	70	0,84	2,1	5	29,83	43,96	117,8
80 SSR	-	31	35	80	90	6	186	93	46,5	120	175	-	1,3	5,2	11,7	83,2	150,8	384,8
100 SSR	-	38	40	100	110	8	228	102	63	150	210	-	2,05	9,4	20,8	184,4	401,3	987
125 SSR	-	45	50	125	140	10	290	134	78	190	270	-	4,32	19,44	43,1	620	1362,3	3344,6

BoWex® Bauart Spez.-I/CD																					
Größe	Vorbohrung		Fertigbohrung		Abmessung [mm]											Gewicht bei max. Bohrungs-Ø			Massenträgheitsmoment J bei max. Bohrungs-Ø		
	ungebohrt	vorgebohrt	min.	max.	L	L ₁	L _H	E	E ₁	I ₂	I ₁	D _H	D	M	N	Hülse [kg]	Nabe [kg]	Gesamt [kg]	Hülse [kgcm²]	Nabe [kgcm²]	Gesamt [kgcm²]
24 CD	x	-	10	24	70	73,5	51	4	9,0	26	40	58	36	20	2,5	0,11	0,14	0,39	0,38	0,36	1,1
28 CD	x	-	10	28	94,5	98	56	4	8,5	40	50,5	70	44	28	14	0,16	0,33	0,82	1,54	1,22	3,98
32 CD	x	-	12	32	94,5	-	58	4	8,5	40	50,5	84	50	27	13	0,21	0,43	1,07	2,75	2,17	7,09
45 CD	x	-	20	45	101,5	-	60	4	8,5	42	55,5	100	65	32	14	0,27	0,63	1,53	5,49	5,66	16,81
65 CD	-	21	30	65	123	-	84	4	10	55	64	140	96	28,5	15	0,84	2,1	5	29,83	43,96	117,8
80 CD	-	31	35	80	179	-	93	6	13	90	83	178	124	44	46,5	1,3	5,2	11,7	83,2	150,8	384,8

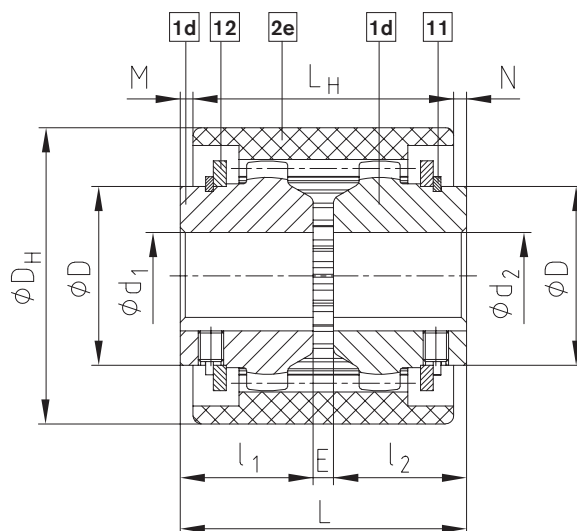
Bauart Spez.-I/CDB mit Sicherheitsbolzen bitte Maßblatt anfordern.

Bestell- beispiel:	BoWex® 45 SG		d ₁ Ø22		d ₂ Ø40	
	Kupplungsgröße und Bauart SG, SSR oder Spez.-I/CD		Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)		Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)	

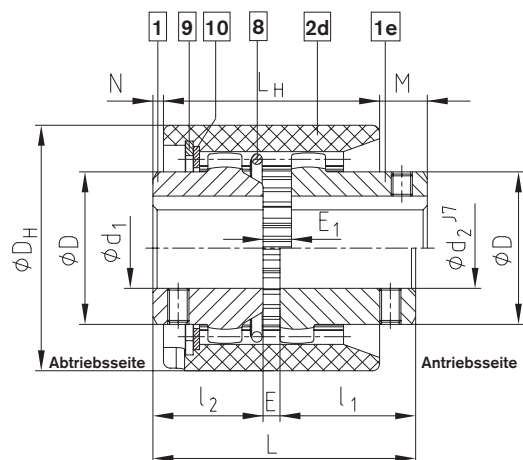
Bauart SG mit Staubschutzringen



Bauart SSR mit Seegerstützringen

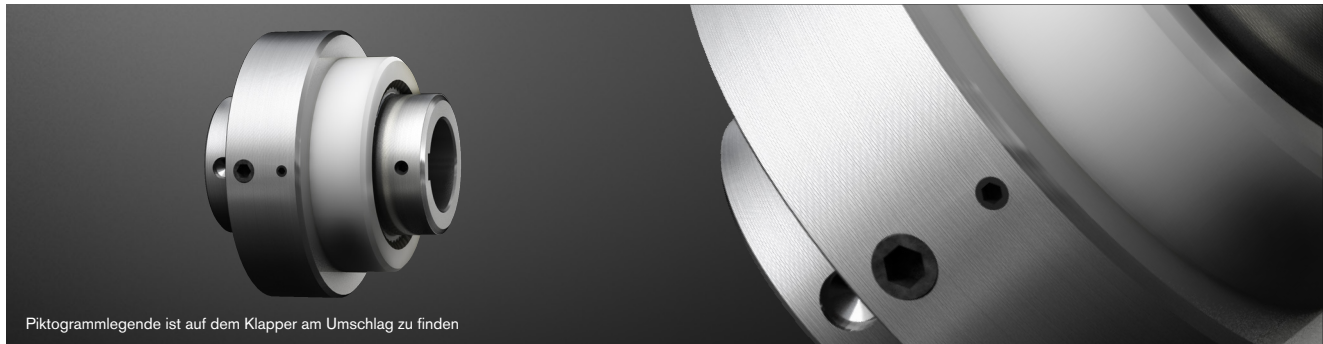


Bauart Spez.-I/CD

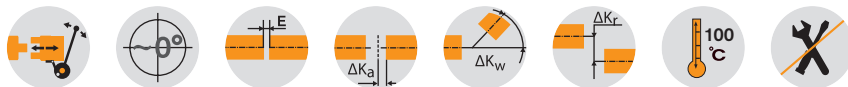


BoWex® SD/SD-D Bogenzahn-Kupplung®

Schaltbare Kupplung (im Stillstand)



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



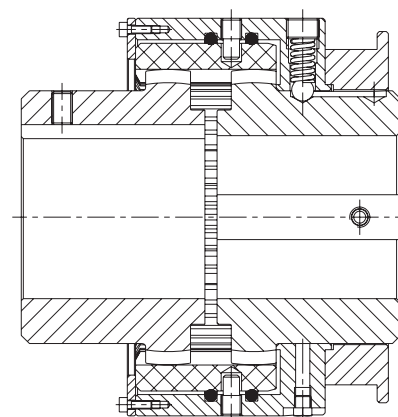
BoWex® Bauart SD																						
Größe	Vorbohrung		Fertigbohrung d ₁ , d ₂			Abmessungen [mm]												Gewicht bei max. Bohrungs-Ø		Massenträgheitsmoment J bei max. Bohrungs-Ø		Schaltkraft [N]
	ungebohrt	vorgebohrt	d ₁	d ₁ max.	d ₂ max.	E	l ₁	l ₂	L	L _H	l ₃	M	W	N	D	D _H	D _A	Schalt-nabe mit Hülse [kg]	Antriebs-nabe [kg]	Schalt-nabe mit Hülse [kgcm ²]	Antriebs-nabe [kgcm ²]	
24 SD	x	-	Fertigbohrungen siehe Lagerprogramm Seite 86	24	24	4	26	50	80	52	31	10	19	18	36	58	78	1,08	0,14	8,23	0,36	140
28 SD	x	-		28	28	4	40	55	99	57	33	21,5	21,5	20,5	44	70	88	1,50	0,33	15,62	1,22	180
32 SD	x	-		32	32	4	40	55	99	58	33	20,5	21,5	20,5	50	84	100	1,85	0,43	22,87	2,17	180
45 SD	x	-		45	45	4	42	60	106	63	37	21,5	22,5	21,5	65	100	125	2,56	0,68	46,07	5,66	250
				48			50		114			29,5							0,79			
65 SD	-	21		65	65	4	55	70	129	77	37	28	25	24	95	140	156	5,07	2,30	158,99	43,96	350
80 SD	-	31		80	80	6	90	90	186	96	47	56	35	34	124	175	195	10,60	5,20	523,7	150,8	350
100 SD	-	38		100	100	8	110	110	228	113	55	72	43	43	152	210	235	18,87	9,37	1350	401,3	400
125 SD	-	45		125	125	10	140	140	290	149	70	89	52	52	192	270	298	40,40	9,44	4919	1362,3	450

Anschlußabmessungen am BoWex® SD - Schaltring (Teil 17) für Anbau: Schleifring SD1 (s. Katalog Seite 89), Schaltscheibe usw.				
Größe	Abmessungen [mm]			
	L ₁	L ₂	z x G	s
24 SD	48	58	4 x M6	2
28 SD	48	58	4 x M6	2
32 SD	64	75	4 x M6	2
45 SD	75	90	4 x M8	2
65 SD	100	114	4 x M8	2
80 SD	130	145	4 x M8	3
100 SD	180	196	6 x M10	4
125 SD	220	236	6 x M10	4

Leistungsdaten / Drehmomente vgl. Bauart M (Seite 84), max Umfangsgeschwindigkeit v=20 m/s, bezogen auf den eDA
Weitere Größen auf Anfrage

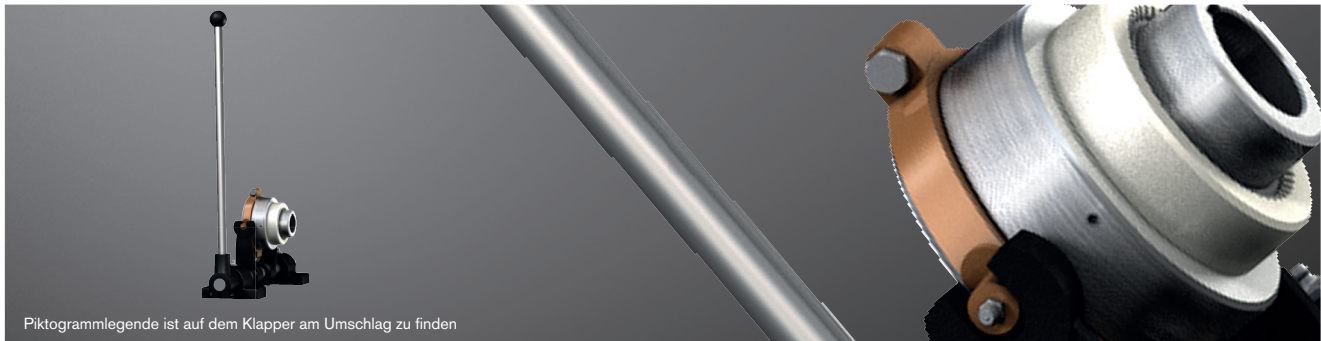
Bestell- beispiel:	BoWex® 32 SD	d ₁ Ø32	d ₂ Ø32
	Kupplungsgröße und Bauart	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)

GEARex®

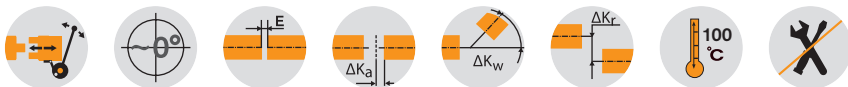


BoWex® SD1 Bogenzahn-Kupplung®

Schaltbare Kupplung mit Schaltgestänge (im Stillstand)



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



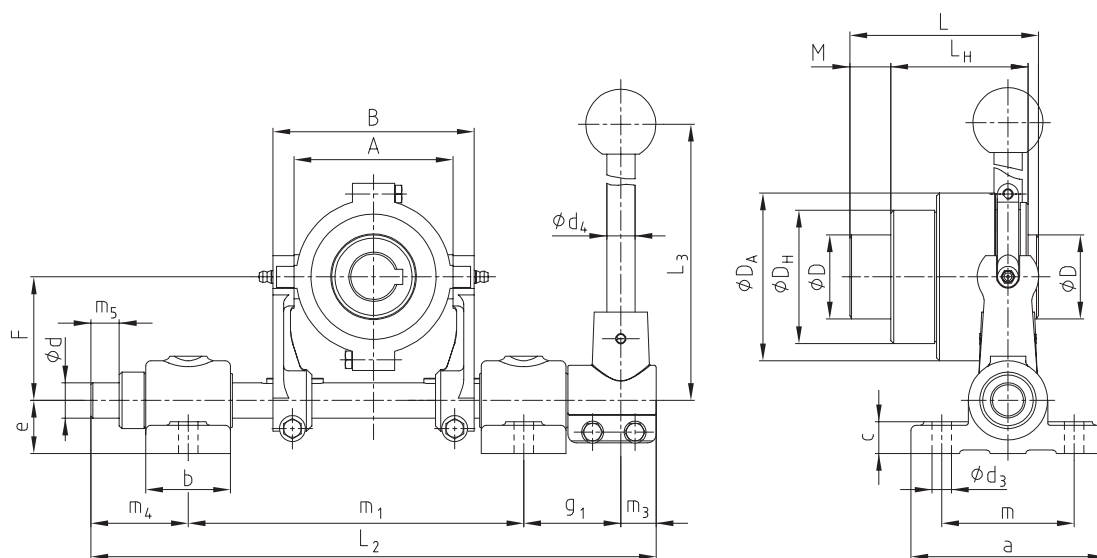
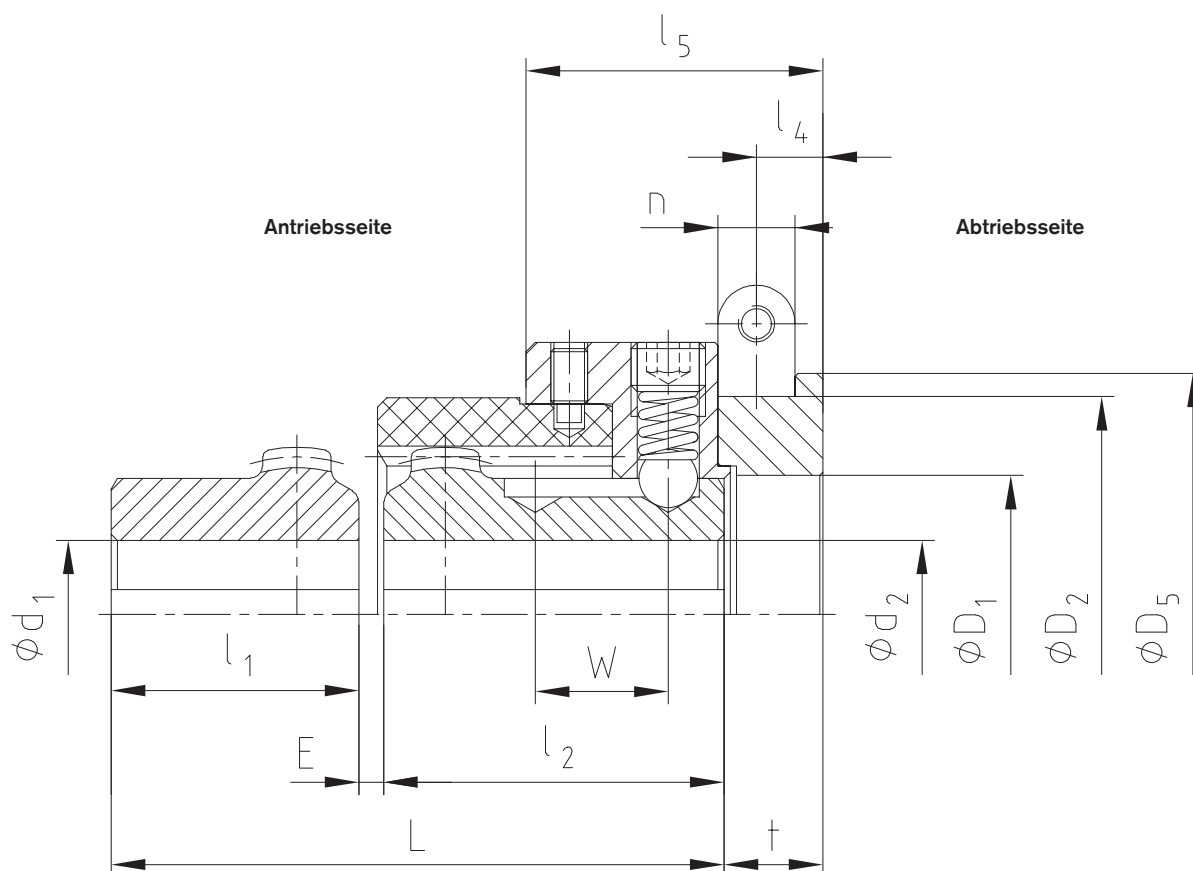
BoWex® Bauart SD1 und Schleifring																				
Größe	Fertigbohrung			Abmessungen [mm]																Schaltkraft [N]
	d ₁	d ₁ max.	d ₂ max.	E	l ₁	l ₂	L	L _G	l ₄	l ₅	M	W	t	D	D _H	D _A	D ₁	D ₂ ±0,1 (Nut)	D ₅	n±0,1 (Nut)
24 SD1	24	24	4	26	50	80	67	11	46	10	19	16	36	58	78	45	70,5	78	12,5	140
28 SD1	28	28	4	40	55	99	72	11	48	21,5	21,5	16	44	70	88	45	70,5	78	12,5	180
32 SD1	32	32	4	40	55	99	78	13,5	53	20,5	21,5	21	50	84	100	60	89,5	100	17,5	180
45 SD1	45	45	4	42	60	106	84	14	58	21,5	22,5	22	65	100	125	70	112,5	125	18	250
	48	48	4	50	60	114	84	14	58	21,5	22,5	22	65	100	125	70	112,5	125	18	250
65 SD1	65	65	4	55	70	129	103	16	61	26	25	25	96	140	156	96	130,5	145	20,5	350
80 SD1	80	80	6	90	90	186	124	18,5	75	56	35	29	124	175	195	125	164,5	182	25,5	350
100 SD1	100	100	8	110	110	228	152	28	94	72	43	39	152	210	235	174	210,5	230	30,5	400
125 SD1	125	125	10	140	140	290	193	30,5	114	89	52	44	192	270	298	214	250,5	275	35,5	450

BoWex® Bauart SD1 – Schaltgestänge																														
Größe	Schalt- gestänge Größe	Schleifring Größe	Abmessungen [mm]																Abmessungen bei m1 max.											
			a	b	c	d	d3	d4	e	F	g1	L2	L3	m	m1 min.	m1 max.	A	B	m3	m4	m5									
24 SD1	1	1.1	110	50	18	20	11	16	30	70	55	320	400	75	180	190	90	114		55	16									
28 SD1	1	1.1																												
32 SD1	2	2.2	140			25		20	40	97,5	60	430	450	100	240	270	111	151	20	80	34									
45 SD1	3	3.3																												
65 SD1	3	4.4									30	13,5			120	70	490	600					280	310		170	210		90	44
80 SD1	4	5.5									35				50	147,5		565				750		321	365	200	244		100	54
100 SD1	5	6.6	160			40		30	50 ¹⁾	190	80	630	1085	120	365	410	250	300	30	110	62									
125 SD1	5	7.7																												

¹⁾ = Bei durchgehender Grundplatte ist das Maß „e“ um min. 10 mm zu erhöhen. Entsprechend sind die Konsolen der An- und Abtriebsseiten anzupassen.
Auch in Ausführung SD-D erhältlich. Weitere Größen auf Anfrage.

Leistungsdaten / Drehmomente vgl. Bauart M (Seite 84), max Umfangsgeschwindigkeit v=20 m/s, bezogen auf den øD_A

Bestellbeispiel:	BoWex® 65 SD1	d ₁ Ø32	d ₂ Ø32	4.4	3
	Kupplungsgröße und Bauart	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)		Schleifring Größe	Schaltgestänge Größe



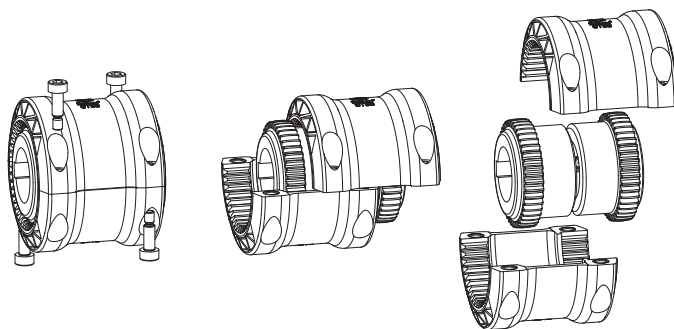
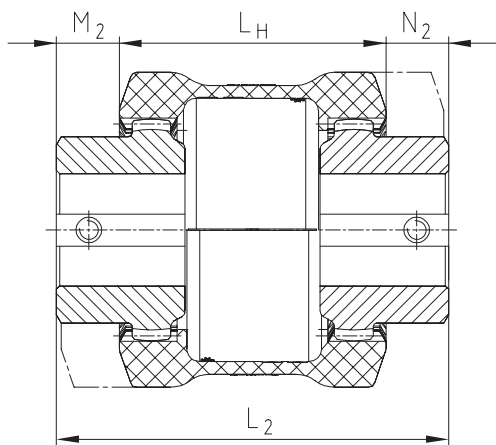
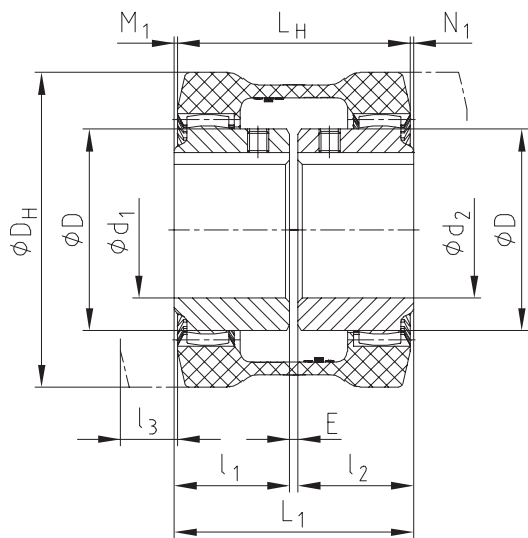
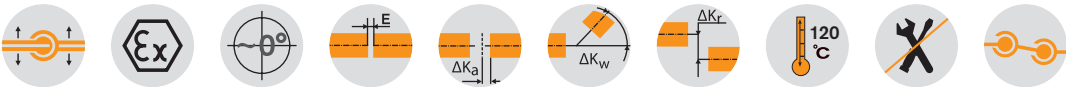
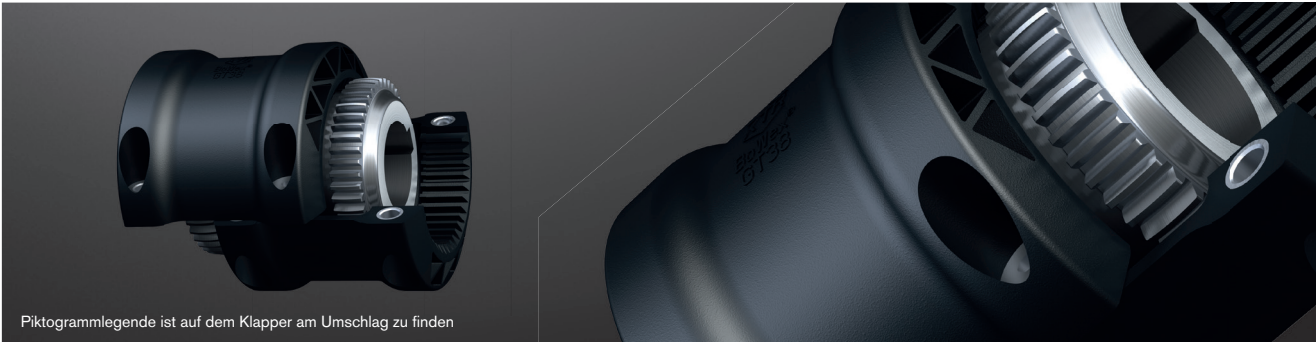
GEARex®

BoWex®

Zahn-
kupplungen

BoWex® GT
Bogenzahn-Kupplung®

Geteilte CFK-Hülse für hohe Leistungsdichte



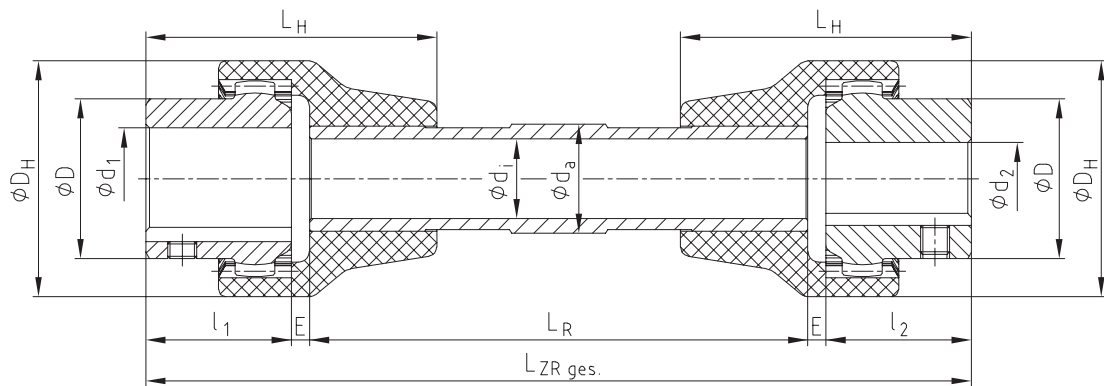
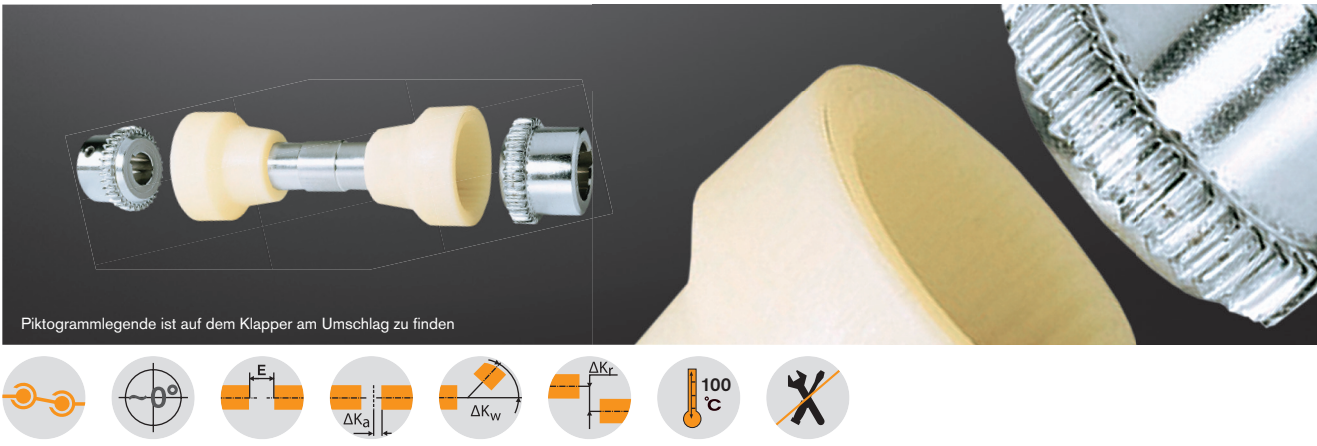
BoWex® Bauart GT mit geteilter Hülse																			
Größe	Fertigbohrung d _{max}		Abmessungen [mm]											Gewicht bei max. Bohrungs-Ø			Massenträgheitsmoment J bei max. Bohrungs-Ø		
	d ₁	d ₂	D	D _H	L _H	l ₁	l ₂	l ₃	E	L ₁	L ₂	M ₁ , N ₁	M ₂ , N ₂	Hülse [kg]	Nabe [kg]	Gesamt [kg]	Hülse [kgcm²]	Nabe [kgcm²]	Gesamt [kgcm²]
28	28	28	44	80	80	40	40	15	4	84	124	2	22	0,158	0,22	0,702	1,77	1,22	4,21
38	38	38	58	98	83	40	40	18	4	84	122	0,5	19,5	0,25	0,45	1,15	4,43	3,36	11,15
48	48	48	68	110	106	50	50	21	4	104	160	0	28	0,33	0,67	1,68	7,39	6,11	19,61
65	65	65	96	150	111	55	55	27	4	114	160	1,5	24,5	0,69	1,54	3,77	28,9	31,80	92,5

l₃ benötigtes Ausbaumaß

Bestell- beispiel:	BoWex® GT-28	d ₁ Ø20	d ₂ Ø28
	Kupplungsgröße und Bauart	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)

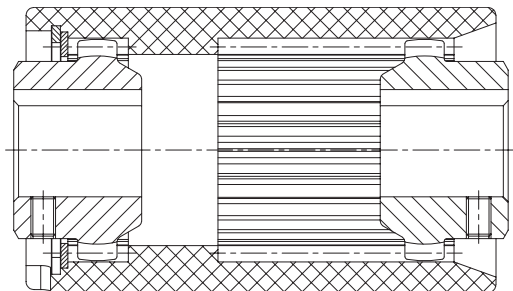
BoWex® ZR Bogenzahn-Kupplung®

Überbrückung größerer Wellenabstände



BoWex® Bauart ZR															
Größe	Vor-bohrung	Fertig-bohrung	Abmessungen [mm]										Drehmoment T _K [Nm]		
		d ₁ max. d ₂ max.	l ₁ , l ₂	Nabe verl. l ₁ , l ₂ max.	L _H	E	L _{ZR} ges.	L _R	D	D _H	d _i	d _a	T _{KN}	T _K max.	T _{KW}
14	-	14	23	40	40	3			25	40	21	25	10	20	5
28	-	28	40	55	60	3	nach		44	66	30	26	45	90	23
42	-	42	42	60	85	3	Kundenangabe		65	95	40	50	100	200	50
48	-	48	50	60	85	3			68	95	40	50	140	280	70

BoWex® ZR-Kupplungen sind nur für den Serieneinsatz bis zu einer Länge von 2000 mm lieferbar (n_{max} = 1000 1/min)

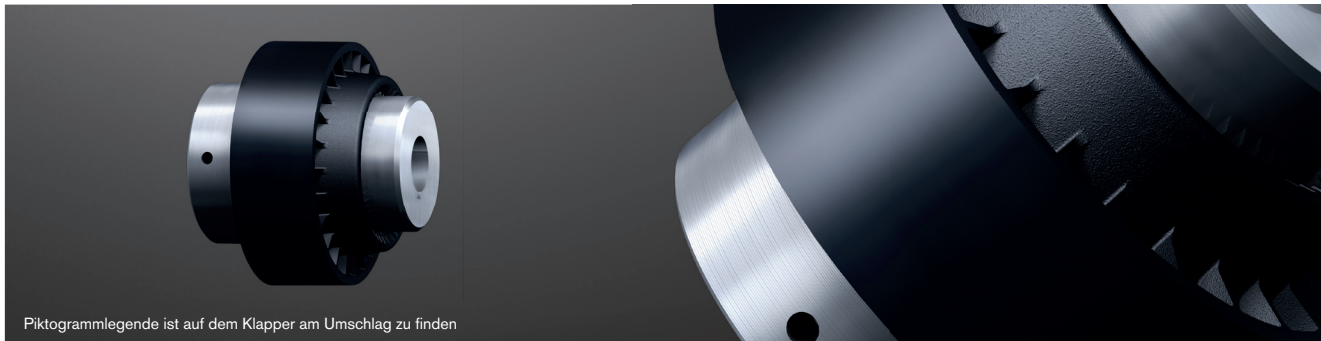


Bauart Spez.-I mit langer PA-Hülse

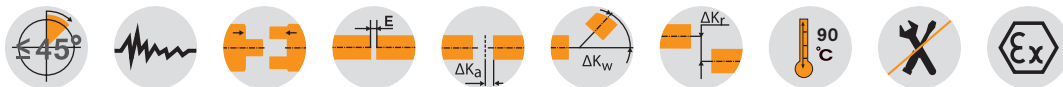
- Verlängerte Sonderhülse auf Anfrage lieferbar
- Überbrückung größerer Wellenabstände
- Axiale Verschiebung der An- und Abtriebswelle im Stillstand
- Wartungsfrei
- Ausgleich von größeren Fluchtungsfehlern
- Axial steckbar
- Einsatzbereich von - 25 °C bis + 100 °C
- BoWex® Spez.-I mit verlängerter Hülse auf Anfrage

BoWex® HEW Compact Bogenzahn-Kupplung®

Hoher Ausgleich von Fluchtungsfehlern, sehr kompakte Bauform



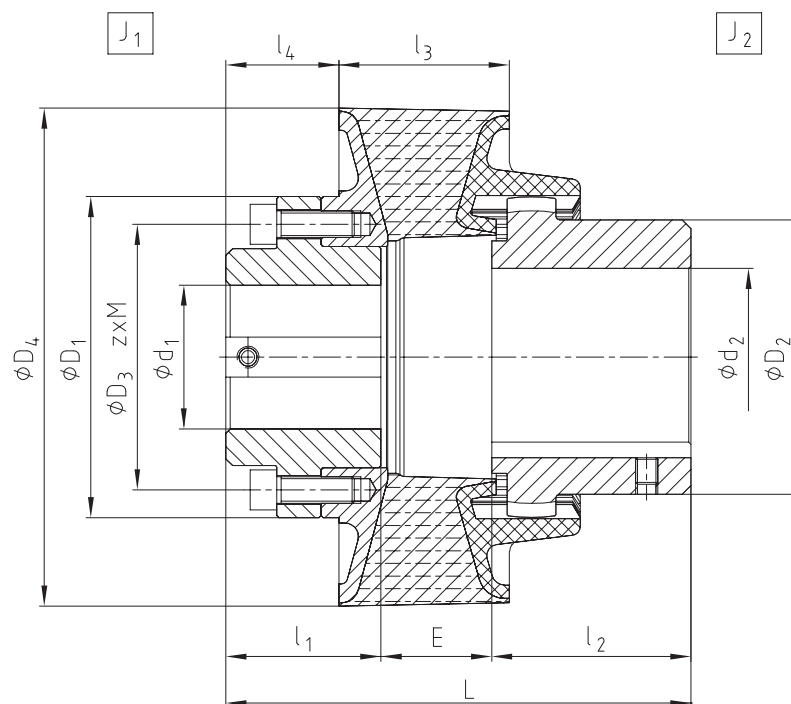
Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



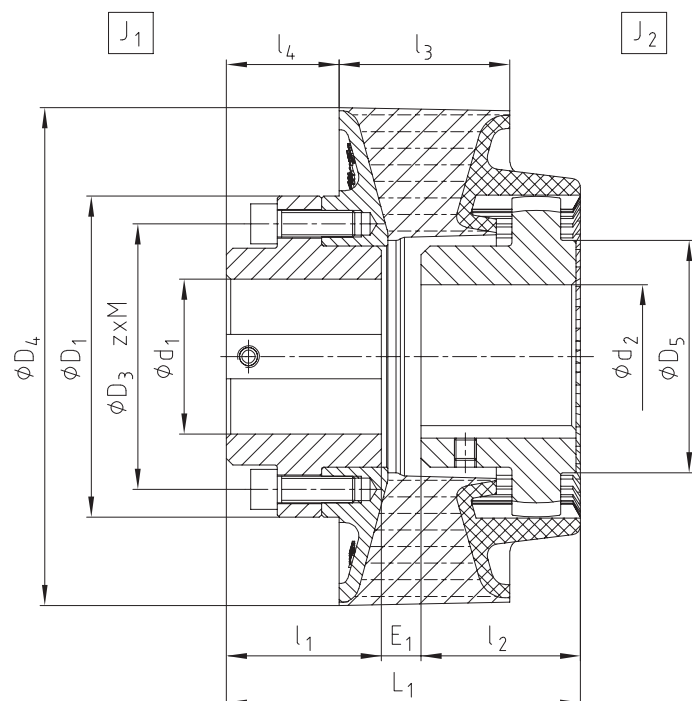
BoWex® Bauart HEW Compact																		
Größe	max. Fertigbohrung d		Abmessungen [mm]													Gewicht bei vorgebohrter Kuppl. [kg]	Massenträgheitsmoment bei vorgebohrter Kuppl. J ₁ [kgm²]	Massenträgheitsmoment bei vorgebohrter Kuppl. J ₂ [kgm²]
	d ₁	d ₂	D ₁	D ₂	D ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	E	L	L ₁	D ₃	z	M			
42-130	42	42	90	65	131	42	42	45	37	34	118	98	78	6	M6	3,4	0,003	0,001
65-180	65	65	130	96	180	60	55	55	47	30	145	122	110	8	M10	9	0,014	0,006
80-225	75	80	145	124	225	70	90	77	51	50	210	158	120	10	M12	18,9	0,035	0,029
100-305	100	100	200	152	305	90	110	90	73	58	258	187	175	16	M12	40,2	0,152	0,087
125-365	125	125	235	192	365	120	140	150	90	68	328	240	205	12	M16	75	0,36	0,26

Technische Daten												
Kupplung Größe	Elastomer- härte [Shore A]	Drehmoment			zul. Betriebs- drehzahl n max [1/min]	zul Dämpfungsleistung			Dynamische Drehfedersteife	Verhältnis- mäßige Dämpfung ψ	Resonanzfaktor VR≈2·Π/ψ	Radialfeder- steife CR [N/ mm]
		TKN [Nm]	TKmax [Nm]	bei 10 Hz TKW [Nm]		PKW [W]						
						60 °C	80 °C	90 °C	Ctdyn [Nm/rad]			
	T50	150	450	45					780	0,6	10,5	178
BoWex 42 HEW Compact	T65	180	540	54	7300	24	12	6	2400	0,8	7,9	600
	T70	210	630	63					2900	1,2	5,2	710
	T50	400	1200	120					2850	0,6	10,5	379
BoWex 65 HEW Compact	T65	500	1500	150	5500	48	24	12	7800	0,8	7,9	955
	T70	575	1725	173					9500	1,2	5,2	1240
	T50	900	2700	270					5000	0,6	10,5	420
BoWex 80 HEW Compact	T65	1100	3300	330	4400	96	48	24	13000	0,8	7,9	1090
	T70	1300	3900	390					16500	1,2	5,2	1450
	T50	2000	6000	600					17000	0,6	10,5	760
BoWex 100 HEW Compact	T65	2600	7800	780	3200	156	78	39	44000	0,8	7,9	1850
	T70	3000	9000	900					50000	1,2	5,2	2250
	T40	3000	9000	900					15000	0,6	10,5	476
BoWex 125 HEW Compact	T50	4000	12000	1200	2900	192	96	48	25000	0,8	7,9	750
	T65	5000	15000	1500					62000	1,2	5,2	1930

Bestellbeispiel:	BoWex® 65 HEW Compact	T50	d ₁ Ø40	d ₂ Ø65
	Kupplungsgröße und Bauart	Elastomer-Härte	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)

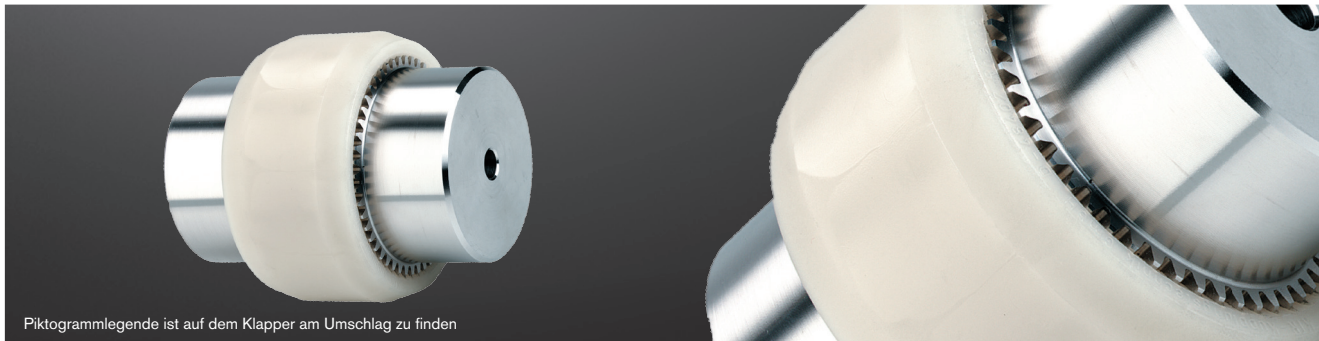


BoWex® HEW Compact mit eingezogener Nabe



BoWex® M Bogenzahn-Kupplung®

Aus korrosionsbeständigen Materialien



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



BoWex® junior Steckkupplung (2-teilig) und BoWex® junior M (3-teilig)

Größe	Fertigbohrung				Abmessungen [mm]									
	Nabe Teil 1b		Steckhülse Teil 2b		D _H	l ₁ , l ₂	E ₁	E	L _{H1}	L _H	L ₁	L	M ₁	M, N
	d ₁	D ₁	d ₂	D ₂										
14	Ø6, Ø7, Ø8, Ø9	22	Ø8	22	40	23	2	4	40	37	48	50	8	6,5
M-14	Ø10, Ø11	25	Ø10, Ø11	25										
	Ø12, Ø14	26	Ø12, Ø14	26										
19	Ø12, Ø14	27	Ø14, Ø15	29	48	25	2	4	42	37	52	54	10	8,5
M-19	Ø16	30	Ø14, Ø15	29										
	Ø19	32	Ø19	35										
24	Ø10, Ø11, Ø12	26	Ø14, Ø16	32	53	26	2	4	45	41	54	56	9	7,5
M-24	Ø14, Ø15, Ø16	32	Ø14, Ø16	32										
	Ø18, Ø19, Ø20	36	Ø19, Ø20	36										
	Ø24	38	Ø24	40										

BoWex® Bauart M

Größe	Fertigbohrung d ₁ max., d ₂ max.	Abmessungen [mm]						
		D _H	D	l ₁ , l ₂	E	L _H	L	M, N
M-24	24	53	36	26	4	41	56	7,5
M-38	38	83	58	40	4	48	84	18
M-48	48	95	68	50	4	50	104	27

Weitere Kupplungsgrößen: M24C, M38C, M48C auf Anfrage. Gewindestifte bei der BoWex Junior Kupplung sind standardmäßig aus V4A.

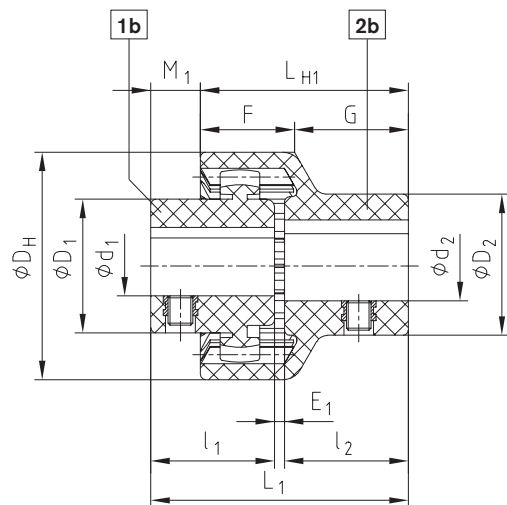
Einsatzbereiche:

Nahrungsmittelindustrie, Druck- und Papierindustrie, Textilindustrie, Klärtechnik, Waschanlagen, Chemie- und Pharmaindustrie, Offshore-Anlagen etc. Für Anwendung in aggressiver Umgebung (Luft, Wasser, Chemikalien usw.).

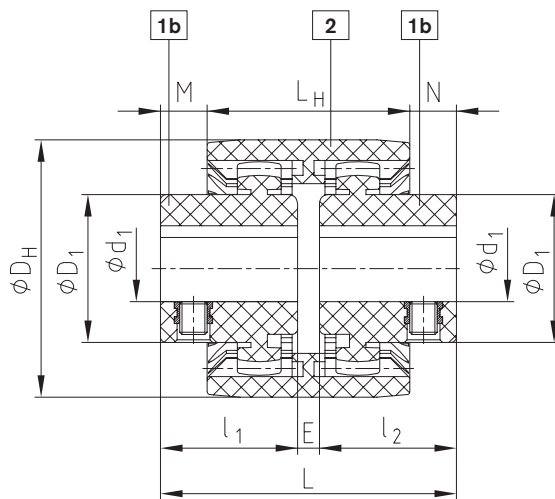
Bestell- beispiel:

BoWex® M-24 V4A	d ₁ Ø20	d ₂ Ø24
Kupplungsgröße und Bauart	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)

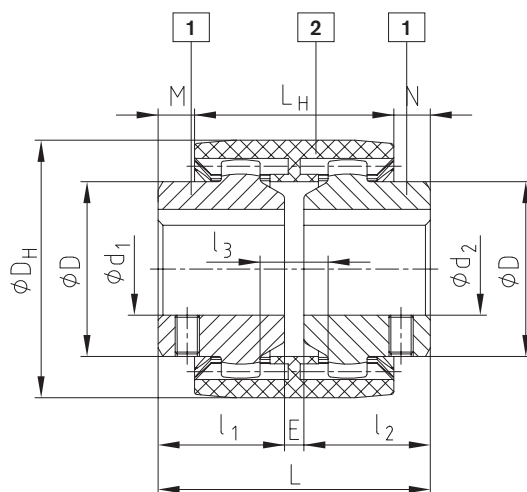
Bauart junior Steckkupplung (2-teilig)



Bauart junior M-Kupplung (3-teilig)

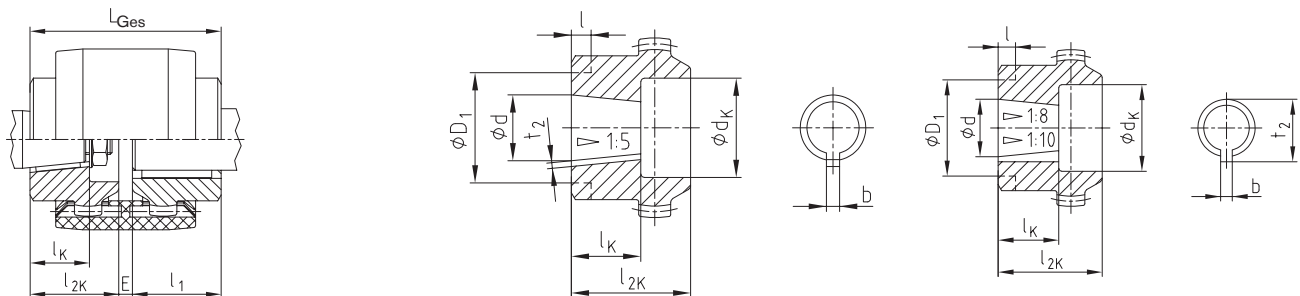


Bauart M V4A



Kegelbohrungen

BoWex® mit Kegelbohrung



$$L_{Ges} = l_1 + E + l_{2K}$$

Lagerteile siehe Seite 86

Kegelbohrungen 1:5																						
Abmessungen [mm]					Ausdehnung d _K und Nabenlänge l _{2K} [mm] Nabenbundabsatz D ₁ x l [mm]																	
Code	Bohrungsangaben				14		19		24		28		32		38		42		48		65	
	d ^{+0,05}	b ^{JS9}	t ₂ ^{+0,1}	l _K	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}		
A-10	9,85	2	1,0	11,5	18	23	18	25	25	26	25	26	25	26	25	26						
					-		30 x 7		30 x 7		30 x 5		-		30 x 5							
B-17	16,85	3	1,8	18,5			25	30	28	30	36	40	36	40	36	40	45	42	45	42	45	50
C-20	19,85	4	2,2	21,5					28	36	36	40	36	40	36	40	45	42	45	42	45	50
Cs-22	21,95	3	1,8	21,5					28	36	36	40	36	40	36	40	45	42	45	42		
D-25	24,85	5	2,9	26,5							36	40	36	40	36	40	45	42	45	42	45	50
E-30	29,85	6	2,6	31,5											45	55	45	55	45	55	45	55
F-35	34,85	6	2,6	36,5															52	60	55	60
G-40	39,85	6	2,6	41,5															52	60	65	70

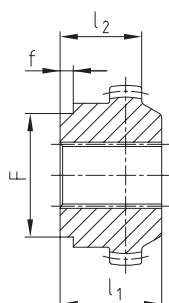
Kegelbohrungen 1:8																						
Abmessungen [mm]					Ausdehnung d _K und Nabenlänge l _{2K} [mm] Nabenbundabsatz D ₁ x l [mm]																	
Code	Bohrungsangaben				14		19		24		28		32		38		42		48		65	
	d ^{+0,05}	b ^{JS9}	t ₂ ^{+0,1}	l _K	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}		
N/1	9,7 ±0,015	2,4 ^{+0,05}	10,85	17	18	26	18	25	25	26	25	30	25	30	25	30						
					23 x 8		23 x 8		23 x 8		23 x 8		-		23 x 8							
N/1c	11,6	3 ^{JS9}	12,90	16,5	18	23			25	26	25	30										
N/1e	13	2,4 ^{+0,05}	13,80	21					25	30	25	30			25	30						
N/1d	14	3 ^{JS9}	15,50	17,5	20	23	25	30	28	30	28	30	28	40								
					-		-		-		28 x 10		-									
N/2	17,287	3,2 ^{+0,05}	18,24	24					28	35	36	40	36	40	36	40	45	42	45	42	45	50
									-		35 x 12		-		-		-		-		-	
N/2a	17,287	4 ^{JS9}	18,94	24					28	35	36	40	36	40	36	40	45	42	45	42	45	50
									-		35 x 12		-		-		-		-		-	
N/2b	17,287	3 ^{JS9}	18,34	24					28	35					36	40	45	42	45	42		
							-		-						-		-		-			
N/3	22,002	4 ^{JS9}	23,40	28							36	40	36	40	36	40	45	42	45	42	45	50
											-		-		-		-		-		48 x 14	
N/4	25,463	4,78 ^{+0,05}	27,83	36							36	50	36	50	36	50	45	50	45	50	45	62
											-		-		-		58 x 10		58 x 10		-	
N/4b	25,463	5 ^{JS9}	28,23	36							36	50					45	50	45	50	45	62
N/4a	27	4,78 ^{+0,05}	28,80	32,5											36	50						
N/4g	28,45	6 ^{JS9}	29,32	38,5											36	60	45	60	45	60		
N/5	33,176	6,38 ^{+0,05}	35,39	44											45	60	45	60	45	60	45	62
N/5a	33,176	7 ^{JS9}	35,39	44													45	60	45	60	45	62

Kegelbohrungen 1:10																						
Abmessungen [mm]					Ausdehnung d _K und Nabenlänge l _{2K} [mm]																	
Code	Bohrungsangaben				14		19		24		28		32		38		42		48		65	
	d ^{+0,05}	b ^{JS9}	t ₂ ^{+0,1}	l _K	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}	d _K	l _{2K}		
CX-20	19,85	5	22,08	32							36	50			36	50	45	50	45	50		
DX-25	24,95	6	26,68	45									36	50			45	60	45	60	45	60
EX-30	29,75	8	31,88	50													45	60	45	60	45	70

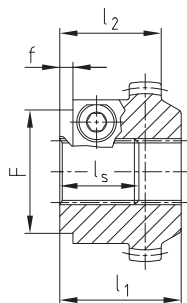
Profilnaben und Zollbohrungen

BoWex® Profilnaben – Basisprogramm

Profilnabe (N)



Klemmnabe (K)



Ist bei Pumpenwellen mit Evolventenverzahnungen eine Naben-sicherung mittels einer Endscheibe und Schraube nicht möglich, verweisen wir auf unsere Profil-Klemmnabe.

Durch die radiale Verspannung ist ein spielfreier Festsitz auf der Pumpenwelle gewährleistet.

Profil- und Klemmnaben nach DIN 5480								
Größe	Abmessungen [mm]							Best.-Bez. Kupplung Größe angeben
	Ausf.	Profilgröße	l ₁	l ₂	l _S	F	f	
42	N	25x1,25x18	42	-	-	-	-	P000205
	K	25x1,25x18	42	-	-	-	-	P500202
48	K	30x2x14	42	-	-	60	6	P500203
	N	30x2x14	50	-	-	60	6	P000206
65	K	30x2x14	50	-	-	60	6	P500203
	N	35x2x16	55	-	-	60	6	P000303
65	K	35x2x16	60	-	-	60	6	P500301
	N	40x2x18	55	-	-	78	6	P000304
65	K	40x2x18	60	-	-	78	6	P500302
	K	45x2x21	55	-	-	78	6	P500401

Profil- und Klemmnaben nach SAE J498								
Größe	Abmessungen [mm]							Best.-Bez. Kupplung Größe angeben
	Ausf.	Profilgröße	l ₁	l ₂	l _S	F	f	
42	K	PH-S 5/8"	42	-	-	-	-	P558101
		16/32DP, z=9						
42	K	PI-S 3/4"	-	35	-	-	-	P559101
		16/32DP, z=11						
42	K	PB-S 7/8"	42	-	-	60	3	P567101
		16/32DP, z=13						
42	K	PB-BS 1"	42	-	27	50	6	P660201
		16/32DP, z=15						
48	K	PA-S 5/8"	50	-	45	52	7	P663301
		16/32DP, z=21						
65	K	PA-S 5/8"	55	-	48	52	5	P663301
		16/32DP, z=21						
65	K	PC-S 1 1/4"	55	-	44	52	5	P656201
		12/24DP, z=14						

Zollbohrungen – Lagerteile siehe Lagerprogramm Seite 86											
Bohrung und Nut nach ANSI/AGMA 9002-C14 Bohrung (clearance fit) Nut (commercial class fit)						Bohrung und Nut nach ANSI/AGMA 9002-C14 Bohrung (clearance fit) Nut (commercial class fit)					
KTR Code	Ø Bohrung ["]	Nutbreite ["]	Ø Bohrung [mm]	Nutbreite [mm]	Nuttiefe/ Toleranz +0,381 [mm]	KTR Code	Ø Bohrung ["]	Nutbreite ["]	Ø Bohrung [mm]	Nutbreite [mm]	Nuttiefe/ Toleranz +0,381 [mm]
Tb	3/8	1/8	9,525 +0,0254	3,175 +0,051	10,972	Sd	1 1/8	5/16	28,575 +0,0254	7,937 +0,051	32,105
DNB	7/16	3/32	11,112 +0,0254	2,382 +0,051	12,293	Js	1 1/4	1/4	31,75 +0,0254	6,35 +0,051	34,721
T	1/2	3/16	12,7 +0,0254	4,762 +0,051	14,757	K	1 1/4	5/16	31,75 +0,0254	7,937 +0,051	35,331
Ta	1/2	1/8	12,7 +0,0254	3,175 +0,051	14,224	Ma	1 3/8	5/16	34,925 +0,0254	7,937 +0,051	38,557
DNC	17/32	1/8	13,495 +0,0254	3,175 +0,051	15,011	RH1	1 3/8	3/8	34,925 +0,0254	9,525 +0,0635	39,141
Do	9/16	1/8	14,287 +0,0254	3,175 +0,051	15,824	Cb	1 7/16	3/8	36,512 +0,0254	9,525 +0,0635	40,767
E	5/8	1/8	15,875 +0,0254	3,175 +0,051	17,424	Ca	1 1/2	5/16	38,1 +0,0254	7,937 +0,051	41,783
Es	5/8	5/32	15,875 +0,0254	3,968 +0,051	17,729	C	1 1/2	3/8	38,1 +0,0254	9,525 +0,0635	42,392
Ed	5/8	3/16	15,875 +0,0254	4,762 +0,051	18,008	Nb	1 5/8	3/8	41,275 +0,0254	9,525 +0,0635	45,618
DNH	11/16	3/16	17,462 +0,0254	4,762 +0,051	19,634	Ls	1 3/4	3/8	44,45 +0,0254	9,525 +0,0635	48,818
Ad	3/4	1/8	19,05 +0,0254	3,175 +0,051	20,624	L	1 3/4	7/16	44,45 +0,0254	11,112 +0,0635	49,428
A	3/4	3/16	19,05 +0,0254	4,762 +0,051	21,259	Lu	1 7/8	1/2	47,625 +0,0254	12,7 +0,0635	53,238
G	7/8	3/16	22,225 +0,0254	4,762 +0,051	24,485	Da	1 15/16	1/2	49,212 +0,0254	12,7 +0,0635	54,864
F	7/8	1/4	22,225 +0,0254	6,35 +0,051	25,069	Ds	2	1/2	50,8 +0,0254	12,7 +0,0635	56,464
Gf	15/16	1/4	23,812 +0,0254	6,35 +0,051	26,695	Pa	2 1/8	1/2	53,975 +0,0381	12,7 +0,0635	59,69
H	1	3/16	25,4 +0,0254	4,762 +0,051	27,686	U	2 1/4	1/2	57,15 +0,0381	12,7 +0,0635	62,915
Hs	1	1/4	25,4 +0,0254	6,35 +0,051	28,295	Ub	2 3/8	5/8	60,325 +0,0381	15,875 +0,076	67,335
R	1 1/16	3/16	26,987 +0,0254	4,762 +0,051	29,286	Wd	3 3/8	7/8	85,725 +0,0381	22,225 +0,076	95,504
Sb	1 1/8	1/4	28,575 +0,0254	6,35 +0,051	31,521	Wf	3 5/8	7/8	92,075 +0,0381	22,225 +0,076	101,955

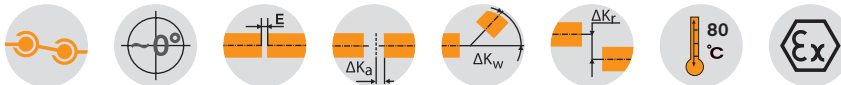
Die aufgeführten Profile und Zollbohrungen stellen nur einen Teil der KTR Möglichkeiten dar. Viele weitere Varianten möglich.

GEARex® FA, FB und FAB Ganzstahlzahnkupplungen

Kupplung gemäß AGMA 9008-B00, hohe Leistungsdichte



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Abmessungen																	
Größe	Vorbohrung	max. Fertig- bohrung	Abmessungen [mm]														Fettfüllung [dm³] ²⁾
		d ₁ ; d ₂	l ₁ , l ₂	Nabe verlängert max l ₁ , l ₂	EFA	EFB	EFAB	LFA	LFB	LFAB	L ₃	D	DA1	DA2	F ¹⁾	d ₃ ¹⁾	
10	26	50	43	105	3	21	12	89	107	98	55	67	111	83	74	52	0,02
15	26	64	50	115	3	15	9	103	115	109	59	87	152	106	84	68	0,04
20	31	80	62	130	3	31	17	127	155	141	79	108	178	129	104	85	0,08
25	38	98	76	150	5	29	17	157	181	169	93	130	213	157	123	110	0,12
30	44,5	112	90	170	5	33	19	185	213	199	109	153	240	181	148	130	0,18
35	46	133	105	185	6	40	23	216	250	233	128	180	280	213	172	150	0,22
40	52	158	120	215	6	42	24	246	282	264	144	214	318	249	192	175	0,35
45	80	172	135	245	8	50	29	278	320	299	164	233	347	273	216	190	0,45
50	80	192	150	295	8	56	32	308	356	332	182	260	390	308	241	220	0,70
55	90	210	175	300	8	70	39	358	420	389	214	283	425,5	333	275	250	0,90
60	100	232	190	305	8	84	46	388	464	426	236	312	457	364,5	316	265	1,15
70	100	276	220	310	10	76	43	450	516	483	263	371	527	424	360	300	1,50

Technische Daten										
Größe	Drehmoment [Nm]		max. Drehzahl [1/min]	Gewicht bei max. Bohrung [kg]			Massenträgheitsmoment bei max. Bohrung [kgm²]	Passschraube (10.9)		
	T _{KN}	T _{KN} (42CrMo4)		Hülse	Nabe	Gesamt		z	M	T _A [Nm]
10	930	1580	8500	0,75	0,55	2,73	0,00436	6	M6	15
15	2000	3300	7700	1,88	1,12	6,38	0,01894	8	M8	36
20	3500	6300	6900	2,60	2,09	9,94	0,04000	6	M10	72
25	6500	11000	6200	4,43	3,56	16,83	0,09749	6	M12	125
30	10000	17400	5800	5,83	6,18	25,21	0,18080	8	M12	125
35	17000	28800	5100	9,71	9,87	41,25	0,41419	8	M14	200
40	28500	48500	4500	11,88	16,07	58,14	0,75535	8	M14	200
45	37000	62000	4000	15,72	21,42	77,08	1,17590	10	M14	200
50	51000	86000	3750	25,66	29,59	114,40	2,24991	8	M18	430
55	65000	110000	3550	31,52	40,30	150,41	3,45102	14	M18	430
60	85000	145000	3400	32,82	52,96	177,44	4,16734	14	M18	430
70	135000	240000	3200	43,52	85,77	268,20	9,32429	16	M20	610

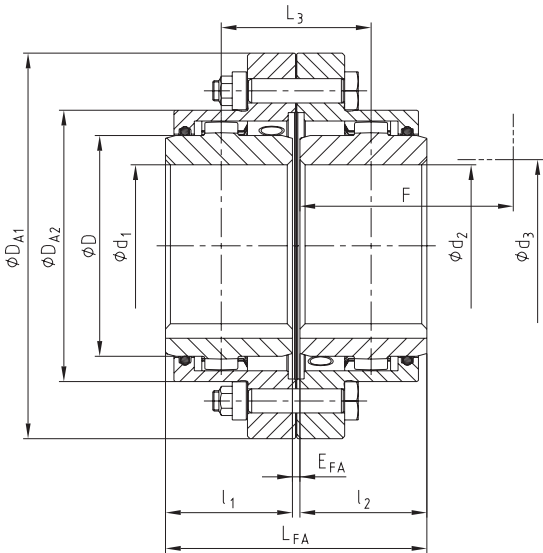
■ = Standard

¹⁾ Benötigter Bauraum zum Ausrichten der Kupplung bzw. zum Erneuern des Dichtringes

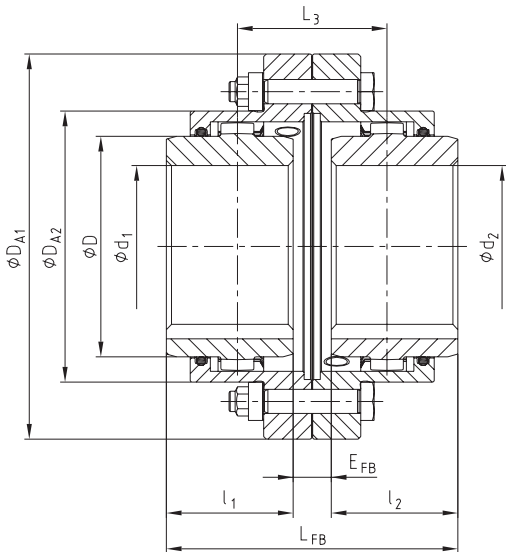
²⁾ Fettfüllung je Kupplungshälfte

Bestellbeispiel:	GEARex® FA 10	d ₁ Ø50	d ₂ Ø50
	Kupplungsbauart/-größe	Fertigbohrung mit Nute DIN 6885 Bl. 1	Fertigbohrung mit Nute DIN 6885 Bl. 1

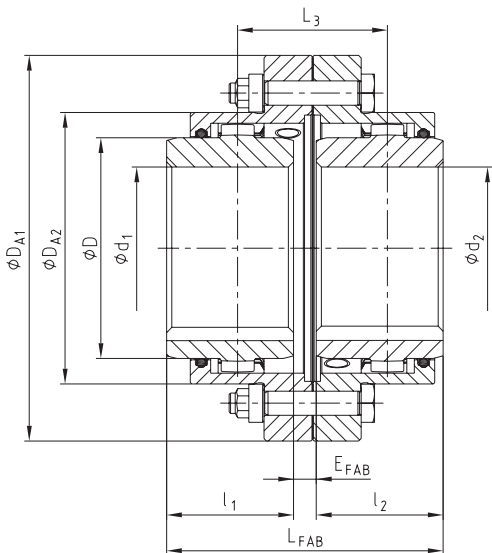
Bauart FA



Bauart FB

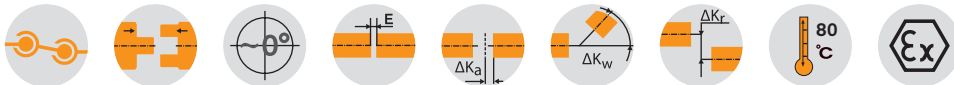
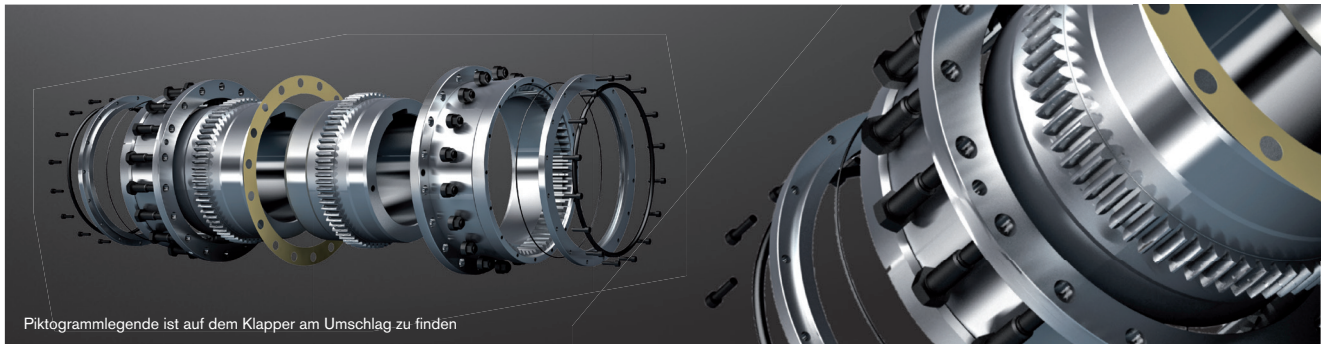


Bauart FAB



GEARex® DA, DB und DAB Ganzstahlzahnkupplungen

Montagefreundlich, hohe Leistungsdichte



Abmessungen																
Größe	Vorbohrung	max. Fertigbohrung d ₁ ; d ₂	Abmessungen [mm]													Fettfüllung [dm ³] ²⁾
			l ₁ , l ₂	EDA	EDB	EDAB	LDA	LDB	LDAB	L ₃	D	DA ₁	DA ₂	F ¹⁾	d ₃ ¹⁾	
20	31	80	62	3	31	17	133	155	144	79	108	187	146	105	85	0,08
25	38	98	76	5	29	17	157	181	169	93	130	220	172	115	105	0,12
30	44,5	112	90	5	33	19	185	213	199	109	153	248	194	140	120	0,18
35	46	133	105	6	40	23	216	250	233	128	180	285	228	165	145	0,22
40	52	158	120	6	42	24	246	282	264	144	214	335	270	180	160	0,35
45	80	172	135	8	50	29	278	320	299	164	233	358	294	195	185	0,45
50	80	192	150	8	56	32	388	356	332	182	260	390	332	215	205	0,70
55	90	210	175	8	70	39	358	420	389	214	283	425,5	354	240	220	0,90
60	100	232	190	8	84	46	388	464	426	236	312	457	380	260	245	1,15
70	100	276	220	10	76	43	450	516	483	263	371	527	445	300	290	1,50
80	140	300	280	10	50	30	570	610	590	310	394	545	475	340	310	2,50
85	160	325	292	13	53	33	597	637	617	325	430	585	515	352	330	3,00
90	180	350	305	13	83	48	623	693	658	353	464	640	560	365	360	4,00
100	220	390	330	13	93	53	673	753	713	383	512	690	612	390	400	5,00
110	220	420	350	20	296	158	720	996	858	508	560	765	665	410	420	6,00
120	260	450	420	25	421	223	864	1261	1063	643	608	825	720	480	470	7,50
130	300	500	440	25	415	220	905	1295	1100	660	684	950	805	520	520	9
140	380	550	460	20	430	225	940	1350	1145	685	750	1010	875	570	590	12
150	460	630	520	30	460	245	1070	1500	1285	765	850	1140	975	630	670	15

Technische Daten										
Größe	Drehmoment [Nm]		max. Drehzahl [1/min]	Gewicht bei max. Bohrung [kg]			Massenträgheitsmoment bei max. Bohrung [kgm²]	Passschraube (10.9)		
	T _{KN}	T _{KN} (42CrMo4)		Hülse	Nabe	Gesamt		z	M	T _A [Nm]
20	3500	6300	6900	3,6	2,1	12,8	0,056	6	M10	72
25	6500	11000	6200	5,5	3,6	20,3	0,125	6	M12	125
30	10000	17400	5800	6,9	6,2	28,9	0,219	8	M12	125
35	17000	28800	5100	11,2	9,8	46,6	0,488	8	M14	200
40	28500	48500	4500	16,3	15,9	70,9	1,011	8	M14	200
45	37000	62000	4000	20,2	21,4	90,7	1,482	10	M14	200
50	51000	86000	3750	27,0	29,5	123,5	2,474	8	M18	430
55	65000	110000	3550	32,6	40,2	159,1	3,714	14	M18	430
60	85000	145000	3400	32,0	52,8	184,4	4,810	14	M18	430
70	135000	240000	3200	43,8	85,5	280	9,907	16	M20	610
80	175000	300000	1900	64	117	362	14,214	18	M20	610
85	225000	380000	1900	75	148	446	20,320	20	M20	610
90	290000	500000	1700	101	183	568	31,036	20	M24	1000
100	380000	650000	1600	117	232	698	45,358	24	M24	1000
110	480000	820000	1450	140	295	940	73,880	20	M30	1700
120	620000	1050000	1350	188	430	1312	118,40	24	M30	1700
130	-	1450000	1150	319	603	1954	226,732	20	M36	2800
140	-	1950000	1050	373	758	2391	328,567	24	M36	2800
150	-	2750000	950	475	983	3069	540,298	30	M36	2800

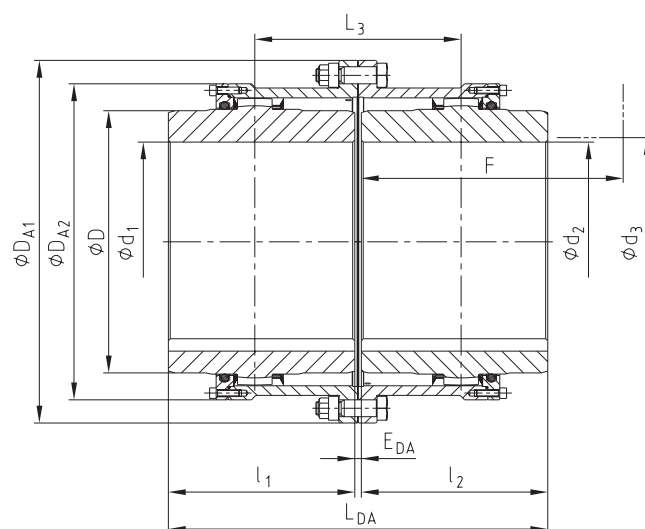
■ = Standard

¹⁾ Benötigter Bauraum zum Ausrichten der Kupplung bzw. zum Erneuern des Dichtringes

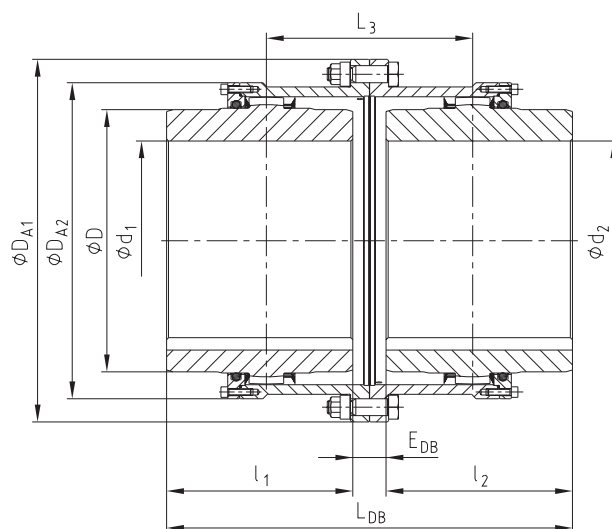
²⁾ Fettfüllung je Kupplungshälfte

Bestell- beispiel:	GEARex® DA 80	d ₁ Ø300	d ₂ Ø300
	Kupplungsbauart/-größe	Fertigbohrung mit Nute DIN 6885 Bl. 1	Fertigbohrung mit Nute DIN 6885 Bl. 1

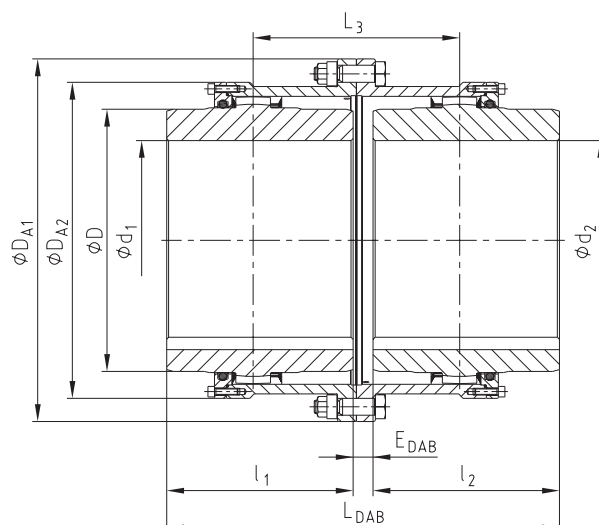
Bauart DA



Bauart DB

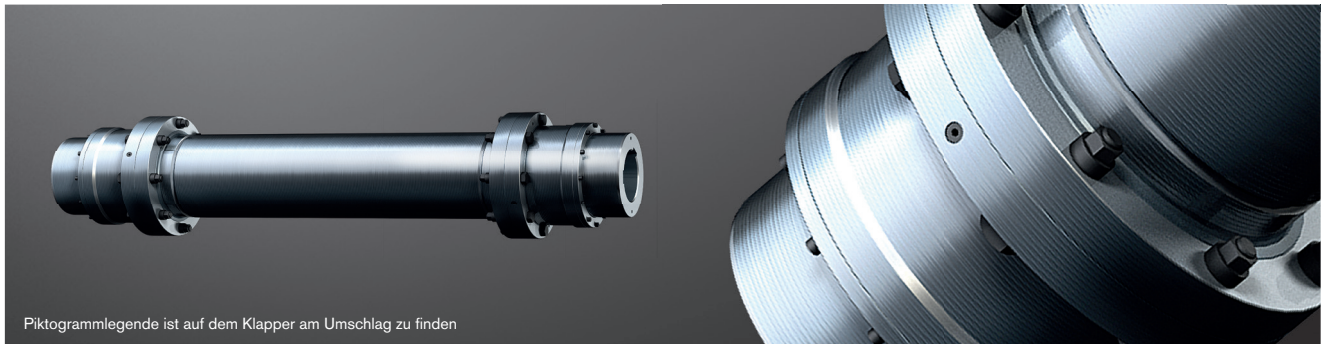


Bauart DAB

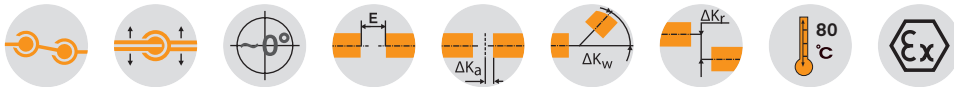


GEARex® FH und DH Ganzstahlzahnkupplungen

Großes Wellenabstandsmaß, hohe Leistungsdichte



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Abmessungen																		
Größe	Drehmoment [Nm]		Vorbohrung	max. Fertig- bohrung	Abmessungen [mm]								Passschraube (10.9)			Fett- füllung [dm ³ ²⁾]		
	T _{KN}	T _{KN} (42CrMo4)		d ₁ ; d ₂	l ₁ , l ₂	Nabe verlängert max. l ₁ , l ₂	D	DA1 ³⁾	DA2 ³⁾	L _H	E _H	F ¹⁾	d ₃ ¹⁾	z	M	T _A [Nm]		
10	930	1580	26	50	43	105	67	111	84	L _H = E _H + l ₁ + l ₂	Nach Kundenvorgabe	74	52	6	M6	15	0,02	
15	2000	3300	26	64	50	115	87	152	107			84	68	8	M8	36	0,04	
20	3500	6300	31	80	62	130	108	178	130			104	85	6	M10	72	0,08	
25	6500	11000	38	98	76	150	130	213	158			123	110	6	M12	125	0,12	
30	10000	17400	44,5	112	90	170	153	240	182			148	130	8	M12	125	0,18	
35	17000	28800	46	133	105	185	180	280	214			172	150	8	M14	200	0,22	
40	28500	48500	52	158	120	215	214	318	250			192	175	8	M14	200	0,35	
45	37000	62000	80	172	135	245	233	347	274			216	190	10	M14	200	0,45	
50	51000	86000	80	192	150	295	260	390	309			241	220	8	M18	430	0,70	
55	65000	110000	90	210	175	300	283	425,5	334			275	250	14	M18	430	0,90	
60	85000	145000	100	232	190	305	312	457	365,5			316	265	14	M18	430	1,15	
70	135000	240000	100	276	220	310	371	527	425			360	300	16	M20	610	1,50	
80	175000	300000	140	300	280	-	394	545	475			340	310	18	M20	610	2,50	
85	225000	380000	160	325	292	-	430	585	515			352	330	20	M20	610	3,00	
90	290000	500000	180	350	305	-	464	640	560			365	360	20	M24	1000	4,00	
100	380000	650000	220	390	330	-	512	690	612			390	400	24	M24	1000	5,00	
110	480000	820000	220	420	350	-	560	765	665	410	420	20	M30	1700	6,00			
120	620000	1050000	260	450	420	-	608	825	720	480	470	24	M30	1700	7,50			
130	-	1450000	300	500	440	-	684	950	805	520	520	20	M36	2800	9,00			
140	-	1950000	380	550	460	-	750	1020	875	570	590	24	M36	2800	12,00			
150	-	2750000	460	630	520	-	850	1140	975	630	670	30	M36	2800	15,00			

■ = Standard

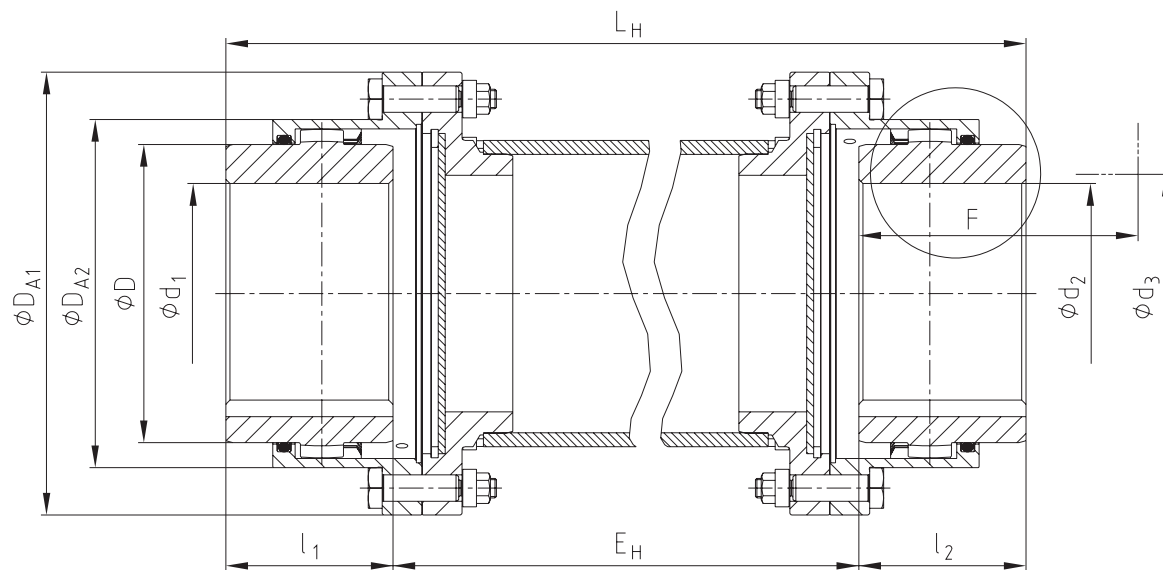
¹⁾ Benötigter Bauraum zum Ausrichten der Kupplung bzw. zum Erneuern des Dichtringes

²⁾ Fettfüllung je Kupplungshälfte

³⁾ Abmessung Ausführung F siehe Seite 104. Ausführung D siehe Seite 106.

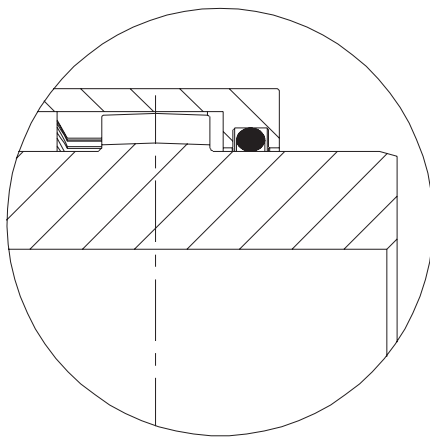
Bestellbeispiel:	GEARex® FH 10	d ₁ Ø50	d ₂ Ø50	250
	Kupplungsbauart/-größe	Fertigbohrung mit Nute DIN 6885 Bl. 1	Fertigbohrung mit Nute DIN 6885 Bl. 1	Wellenabstandsmaß E _H

Bauteile

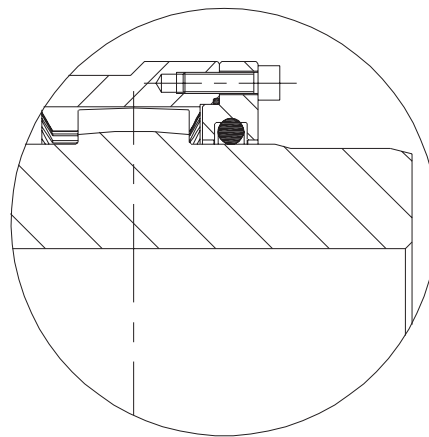


Ausführungen

Bauart FH

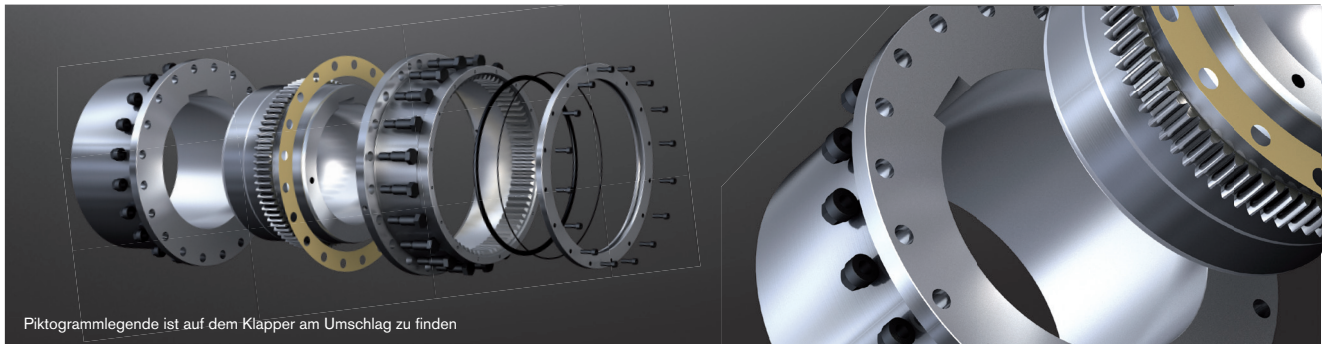


Bauart DH



GEARex® FR und DR Ganzstahlzahnkupplungen

Einfachkardanisch, hohe Leistungsdichte



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Abmessungen																	
Größe	Drehmoment [Nm]		maximale Fertigbohrung		Abmessungen [mm]									Passschraube (10.9)			Fettfüllung [dm³]
	T _{KN}	T _{KN} (42CrMo4)	d ₁	d ₄	l ₁ , l ₂	Nabe verlängert max. l ₁ , l ₂	D	DA1 ²⁾	DA2 ²⁾	DF	LR	F ¹⁾	d ₃ ¹⁾	z	M	T _A [Nm]	
10	930	1580	50	60	43	105	67	111	84	84	88	74	52	6	M6	15	0,02
15	2000	3300	64	78	50	115	87	152	107	107	103	84	68	8	M8	36	0,04
20	3500	6300	80	95	62	130	108	178	130	130	127	104	85	6	M10	72	0,08
25	6500	11000	98	115	76	150	130	213	158	158	157	123	110	6	M12	125	0,12
30	10000	17400	112	135	90	170	153	240	182	182	185	148	130	8	M12	125	0,18
35	17000	28800	133	155	105	185	180	280	214	214	216	172	150	8	M14	200	0,22
40	28500	48500	158	185	120	215	214	318	250	250	244	192	175	8	M14	200	0,35
45	37000	62000	172	200	135	245	233	347	274	274	276	216	190	10	M14	200	0,45
50	51000	86000	192	225	150	295	260	390	309	309	305	241	220	8	M18	430	0,70
55	65000	110000	210	245	175	300	283	425,5	334	334	356	275	250	14	M18	430	0,90
60	85000	145000	232	265	190	305	312	457	365,5	365,5	386	316	265	14	M18	430	1,15
70	135000	240000	276	310	220	310	371	527	425	425	450	360	300	16	M20	610	1,50
80	175000	300000	300	340	280	-	394	545	475	462	570	340	310	18	M20	610	2,50
85	225000	380000	325	370	292	-	430	585	515	500	597	352	330	20	M20	610	3,00
90	290000	500000	350	400	305	-	464	640	560	546	623	365	360	20	M24	1000	4,00
100	380000	650000	390	440	330	-	512	690	612	594	673	390	400	24	M24	1000	5,00
110	480000	820000	420	480	350	-	560	765	665	647	710	410	420	20	M30	1700	6,00
120	620000	1050000	450	520	420	-	608	825	720	700	852	480	470	24	M30	1700	7,50
130	-	1450000	500	560	440	-	684	950	805	760	890	520	520	20	M36	2800	9,00
140	-	1950000	550	610	460	-	750	1020	875	835	930	570	590	24	M36	2800	12,00
150	-	2750000	630	690	520	-	850	1140	975	935	1055	630	670	30	M36	2800	15,00

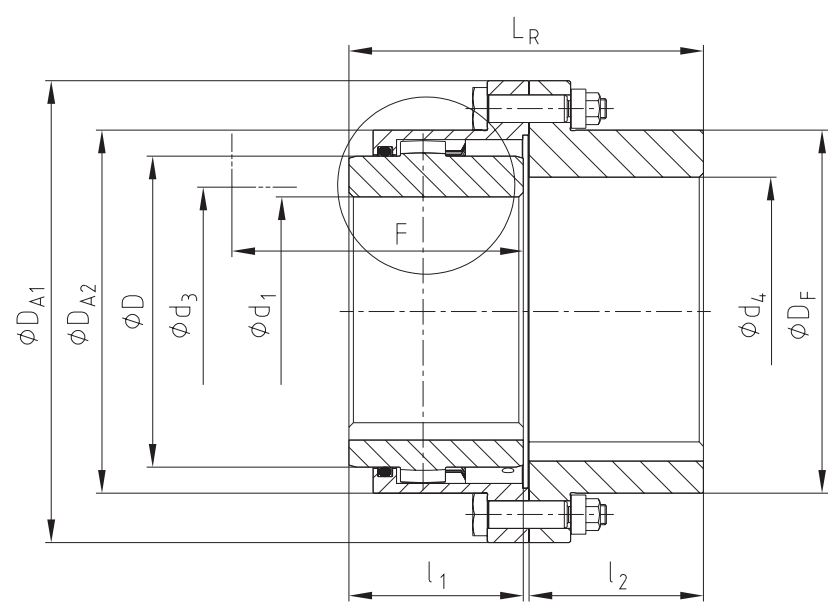
■ = Standard

¹⁾ Benötigter Bauraum zum Ausrichten der Kupplung bzw. zum Erneuern des Dichtringes

²⁾ Abmessung Ausführung F siehe Seite 104. Ausführung D siehe Seite 106.

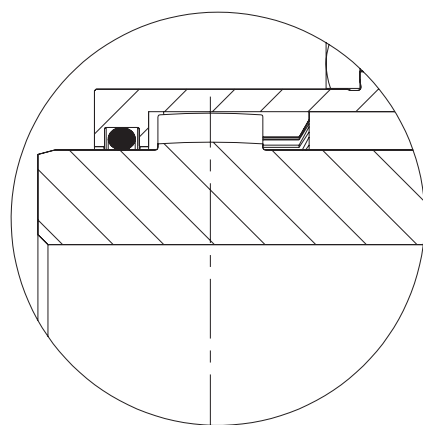
Bestellbeispiel:	GEARex® FR 10	d ₁ Ø50	d ₄ Ø60
	Kupplungsbauart/-größe	Fertigbohrung mit Nute DIN 6885 Bl. 1	Fertigbohrung mit Nute DIN 6885 Bl. 1

Bauteile

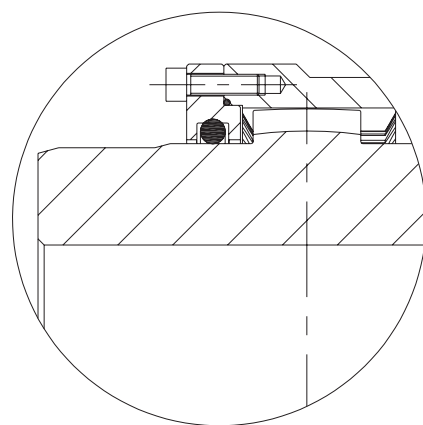


Ausführungen

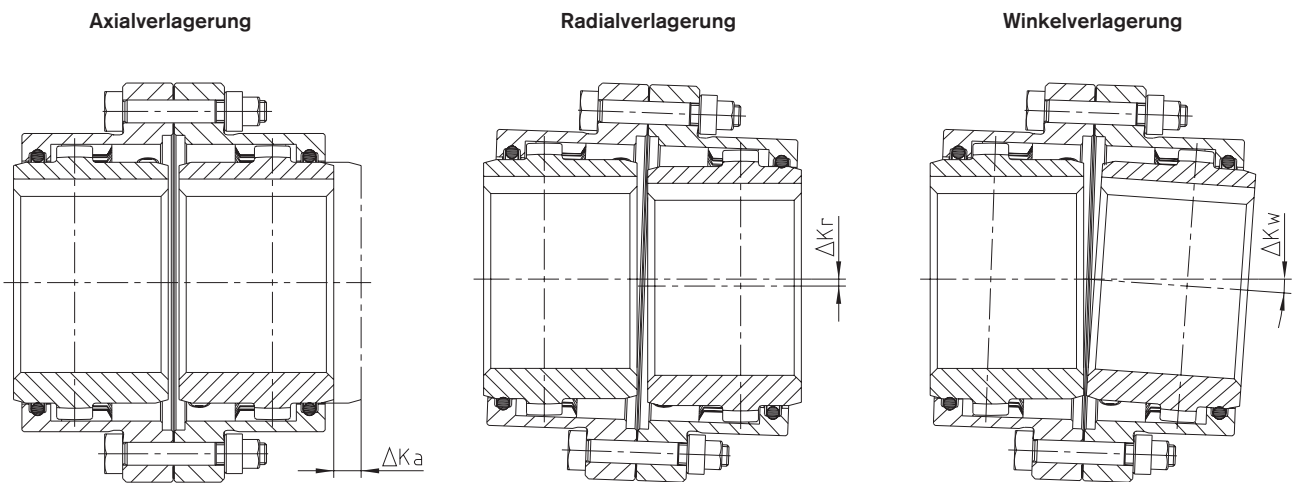
Bauart FR



Bauart DR



Verlagerungen

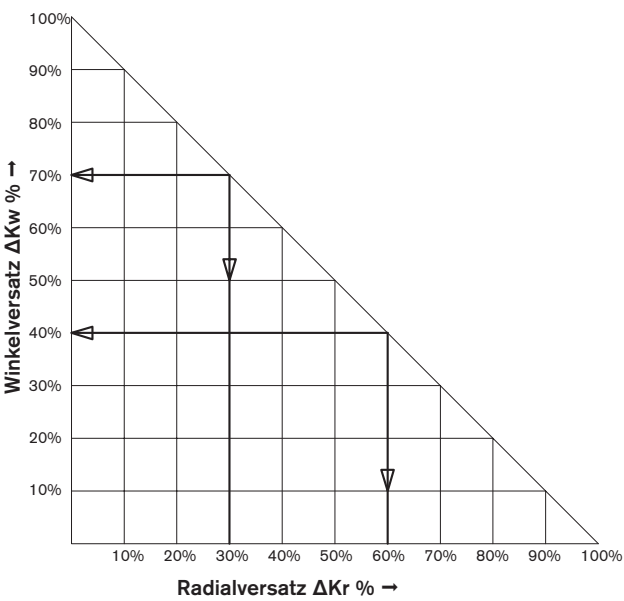


Verlagerungen			
Größe	Max. Axialverschiebung ΔKa [mm]	Max. zulässige Verlagerungen ¹⁾	
		ΔKr [mm]	ΔKw [°]
10	± 1,0	± 0,4	0,5° pro Nabe
15		± 0,5	
20		± 0,6	
25		± 0,8	
30		± 1,0	
35		± 1,0	
40	± 1,5	± 1,2	
45		± 1,4	
50		± 1,6	
55		± 1,8	
60		± 2,0	
70	± 2,0	± 2,2	
80		± 2,5	
85		± 2,8	
90		± 3,0	
100	± 2,5	± 3,2	
110		± 4,4	
120		± 5,5	
130		± 5,7	
140		± 6,0	
150		± 6,6	

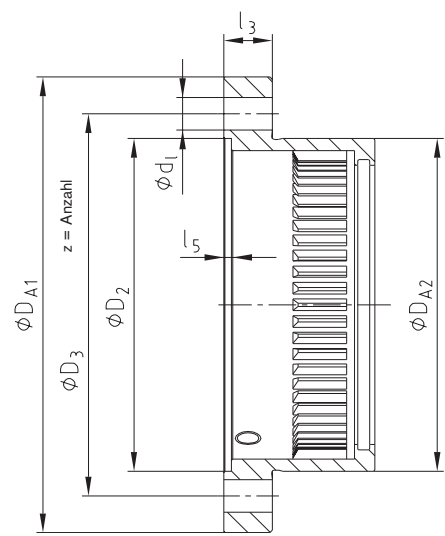
¹⁾ Verlagerungswerte sind Maximalwerte, die nicht gleichzeitig auftreten dürfen. Bei gleichzeitigem Radial- und Winkelversatz sind diese Werte zu reduzieren. (siehe Berechnungsbeispiele und Diagramm)

Beispiel 1:
 ΔKr = 30%
 ΔKw = 70%

Beispiel 2:
 ΔKr = 60%
 ΔKw = 40%



Flanschabmessungen gemäß AGMA 9008-B00



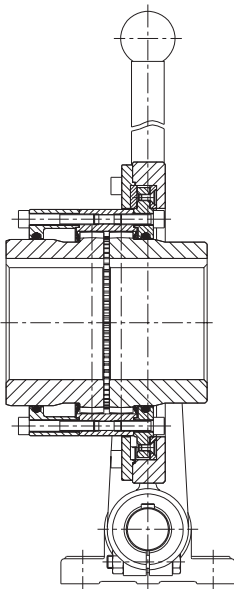
Zahn-
kupplungen

BoWex®

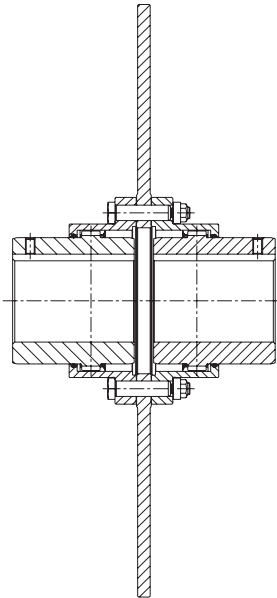
Flanschabmessungen								
Größe	Abmessungen [mm]							
	D _{A1}	D _{A2}	D ₂	D ₃	d _l	Anzahl z	l ₃	l ₅
10	111	84	82	95,25	6,35	6	14	3
15	152	107	105	122,24	9,52	8	19	3
20	178	130	130	149,23	12,70	6	19	3
25	213	158	153	180,97	15,87	6	22	4
30	240	182	178	206,38	15,87	8	22	4
35	280	214	205	241,30	19,05	8	28,5	5
40	318	250	243	279,40	19,05	8	28,5	4
45	347	274	265	304,80	19,05	10	28,5	5,5
50	390	309	302	342,90	22,22	8	38	6
55	425,5	334	320	368,30	22,22	14	38	6
60	457	365,5	353	400,05	22,22	14	26	6
70	527	425	412	463,55	25,40	16	28,5	8

Weitere Bauarten

Bauart SD



Bauart mit Bremsscheibe



Bauart VD (vertikaler Einbau)

