KUKKO
Werkzeugfabrik

Eine Welt **in Bewegung**
seit1919!
A world **in motion**
since 1919!

hydraulic
TECHNOLOGY

Kugelgelenk-Ausdrücker mit kurzer Hydraulikspindel

Zum Ausdrücken besonders festsitzender Kugelzapfen beim Ausbau von Kugelgelenken, sowie Spurstangenköpfe an Spurstangen, für mittlere LKW, Busse und Baufahrzeuge.

Ball joints extractor with short hydraulic spindle

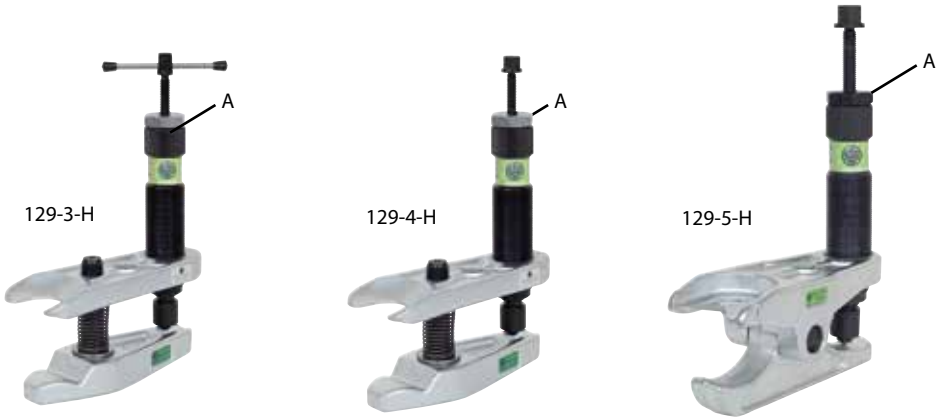
For extracting particularly tight ball pins when dismantling ball joints, track-rod ends on track rods, for medium-sized heavy goods vehicles, buses and construction vehicles.

QUALITY
made in Germany

129-3-H, 129-4-H und 129-5-H

Kugelgelenkabzieher mit hydraulischen Spindel

DE



Arbeitsweise:
Nach Anbringen der Gabel an dem abzuziehenden Kugelgelenk erfolgt das Abziehen durch Anziehen der hydraulischen Spindel gegen den Abdrückhebel des Abziehers.

Hierzu zunächst Spindel (A) zurückschrauben, damit der Hydraulikkolben in die Ausgangsposition gehen kann. Danach Hydraulikspindel mit aufgesetztem Druckstück von Hand kräftig so weit gegen den Druckhebel anziehen, bis dieser und der Abzieher fest an dem Kugelgelenk sitzen.

Durch Betätigung der Spindel (A) wird dann der hydraulische Druck aufgebaut und das Kugelgelenk abgezogen. Wenn sich das Kugelgelenk im ersten Durchgang nicht ganz löst, Spindel (A) wieder zurückschrauben, die Hydraulikspindel so weit wie möglich nachsetzen und durch Anziehen der Spindel (A) erneut den hydraulischen Druck aufbauen.

Das Gewinde der Hydraulikspindel und ihr Aufnahmegewinde im Abzieher sind regelmässig zu reinigen und stets gut geölt zu halten.

Gegen Unfallgefahren infolge des bei Abziehvorgängen immer möglichen plötzlichen Abspringens der sich ablösenden Teile sind vor Aufbringung der Abziehkräfte Werkstück und Abzieher mit einer Plane zu umhüllen.

Tragen Sie immer die vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung einschliesslich Schutzbrille.

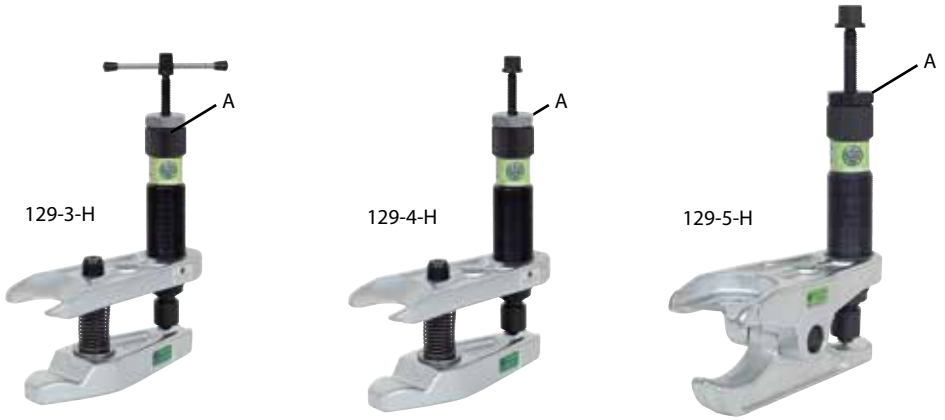
Service Hinweis:
Dichtungen von Hydraulikspindeln unterliegen natürlichem Verschleiss.
Auch tritt mit der Zeit eine Eindickung der Hydraulikflüssigkeit ein.
Für die Vornahme der erforderlichen Wartungsarbeiten ist ein entsprechender Verschleissteilsatz lieferbar.
Die Hydraulikspindeln können natürlich auch zur Werksinstandsetzung eingesandt werden.

Best.-No.	**Beschreibung**	
800-ERS	Verschleissteilsatz für Hydraulik 10t	(129-3-H)
800-REP	Werksinstandsetzung für Hydraulik 10 t	(129-3-H)
801-ERS	Verschleissteilsatz für Hydraulik 15 t	(129-4-H)
801-REP	Werksinstandsetzung für Hydraulik 15 t	(129-4-H)
801-ERS	Verschleissteilsatz für Hydraulik 15 t	(129-5-H)
801-REP	Werksinstandsetzung für Hydraulik 15 t	(129-5-H)

129-3-H, 129-4-H und 129-5-H

Ball joint extractors with hydraulic ram

EN



Operation:

Adjust fork an the ball joint to be pulled. Putting succeeds by tightening hydraulic screw against extractor lever.

Prior to use, back off spindle (A) so that hydraulic piston can return to its starting position. Then, place the accompanying pressure pad on the trust bolt and tighten hydraulic ram by hand against lever such that extractor fits up snugly on ball joint.

Actuation of spindle (A) increases the pressure and pulls ball joint off.

If ball joint fails to come off with the first stroke of the ram, back off spindle (A) and retighten ram against lever as far as possible. Then actuate spindle (A) again to start hydraulic action. After use, back of spindle (A) to make built-in restoring spring return the thrust bolt to its initial position.

Always keep threads of ram and puller clean and well oiled.

Always wrap extractor and ball joint to be withdrawn in a protective blanket as a precaution against the potential effects of sudden release.

Always wear suitable personal protective equipment, inclusive goggles.

Service Information:
Hydraulic oil and packings are subject of natural aging. Careful maintenance wil] guarantee the serviceability of your pulling tools. Sets of wearing parts are available for immediate delivery. For worn rams we also offer factory overhaul and reconditioning against charge.

Order-No.	**Description**	
800-ERS	Wearing parts set for 10 t ram	(129-3-H)
800-REP	Factory overhaul of 10 t ram	(129-3-H)
801-ERS	Wearing parts set for 15 t ram	(129-4-H)
801-REP	Factory overhaut of 15 t ram	(129-4-H)
801-ERS	Wearing parts set for 15 t ram	(129-5-H)
801-REP	Factory overhaul of 15 t ram	(129-5-H)

KUKKO
Werkzeugfabrik

hydraulic
TECHNOLOGY

KUKKO-Werkzeugfabrik
Kleinbongartz & Kaiser oHG
Heinrich-Hertz-Str. 5 • 40721 Hilden • GERMANY
Phone: +49 2103 9754-300 • Fax: +49 2103 9754-310
info@KUKKO.com • www.KUKKO.com

BA-129-H-DEEN-0316

© 2016 Kleinbongartz & Kaiser oHG. All rights reserved. Unauthorized copying or distribution without written permission is strictly prohibited.