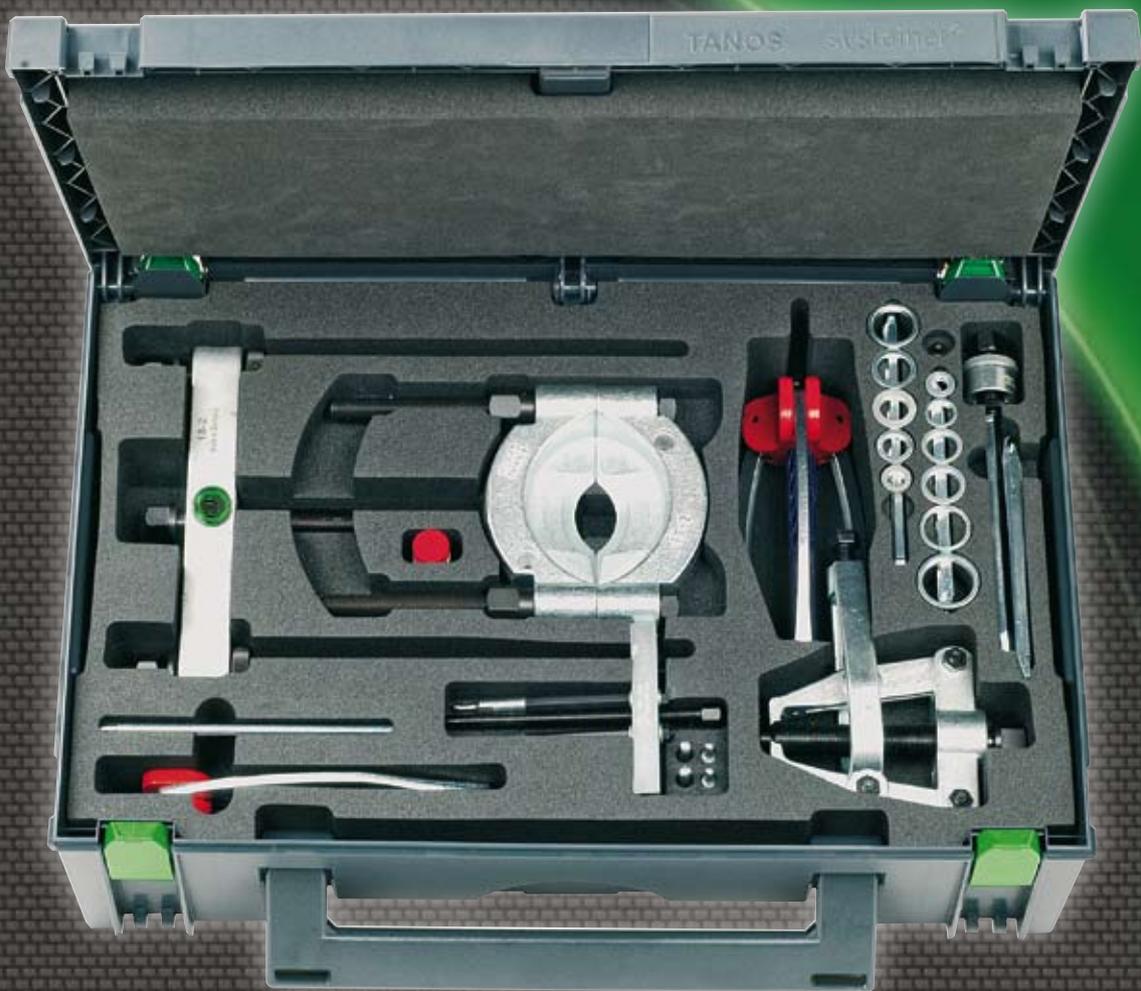




29-B





www.KUKKO.com



Produktion

**KUKKO-Werkzeugfabrik
Kleinbongartz & Kaiser oHG**

Herderstrasse 10
D-42853 Remscheid

Telefon: +49 (0) 21 91 / 93 39-0
Fax: +49 (0) 21 91 / 93 39-500



Logistik-, Vertriebs- und Schulungcenter

**KUKKO-Werkzeugfabrik
Kleinbongartz & Kaiser oHG**

Taubenstrasse 5
D-42857 Remscheid

Telefon: +49 (0) 21 91 / 93 39-0
Fax-Inland: +49 (0) 21 91 / 93 39-100
Fax-Export: +49 (0) 21 91 / 93 39-200



KUKKO 29-B



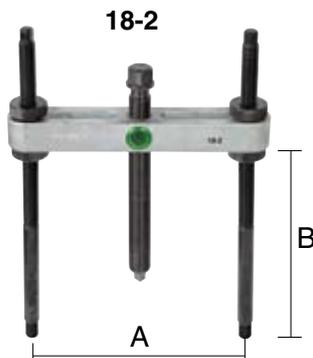
33-teiliger Universalabziehersatz im Tanos-Systemer® zum Aussen-, Lager- und Trennabziehen



Trennvorrichtungen Baureihe 15

Das Spannen der Trennbacken erfolgt durch gleichmäßiges Anziehen der Muttern auf den Seitenbolzen.

Art. -No.	Ø mm	B mm	kg	passend zu
15-2	22-115	115	2,50	18-2



Abziehvorrichtungen, Baureihe 18

Zur Verbindung mit den Trennvorrichtungen werden die Zugbolzen in die Gewindelöcher der Trennbacken geschraubt.

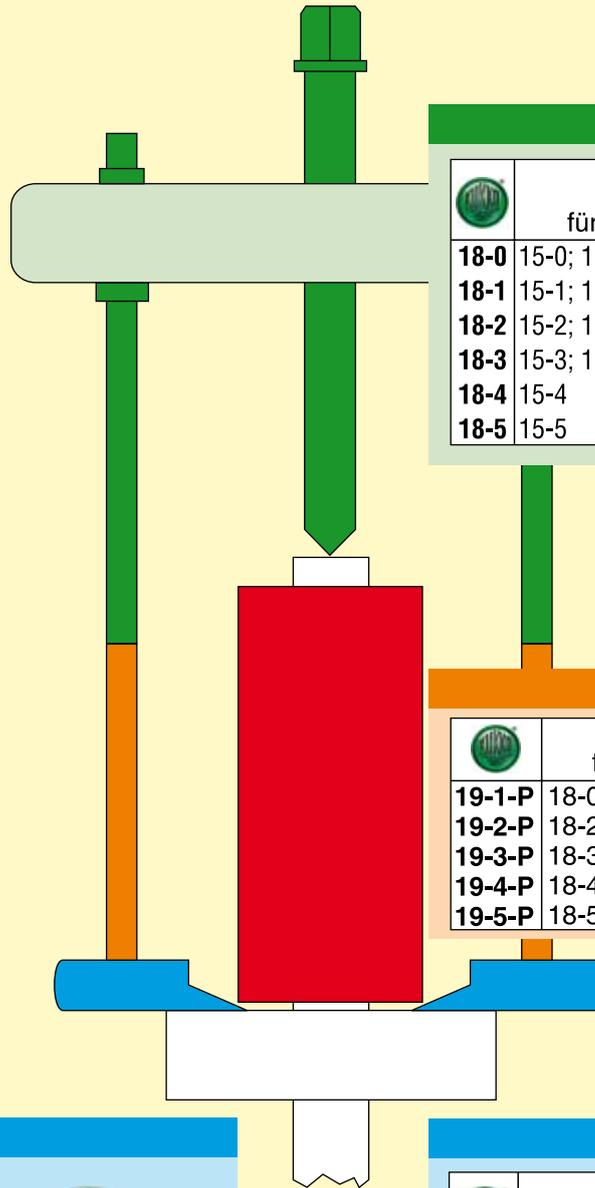
Art. -No.	A mm	B mm max.	kg		max. to	passend zu
18-2	60-200	250	3,20	621 170	7	15-2, 17-2



Das Abziehen erfolgt durch Anziehen der Spindel gegen das Wellenende.

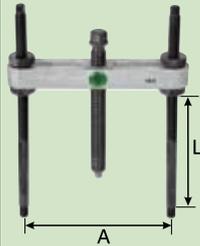
Sollten die im Koffersatz vorhandenen Trennvorrichtungen (15-2 und 18-2) für den Einsatz nicht ausreichend geeignet sein, so kann die 18-2 Trennvorrichtung mit den Verlängerungen (19-1-P, 19-2-P, 19-3-P, 19-4-P und 19-5-P) ergänzt werden und die Spanntiefe so erhöht werden. Siehe auch Infobox aus Seite 3!

INFOBOX: No. 15 · 17 · 18 · 19



18

	für	A ↔ mm	L ↓ mm
18-0	15-0; 17-0	50-110	150
18-1	15-1; 17-1	60-150	200
18-2	15-2; 17-2	60-200	250
18-3	15-3; 17-3	80-300	300
18-4	15-4	120-380	350
18-5	15-5	150-440	400



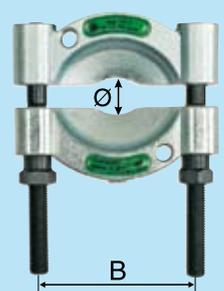
19

	für	L ↓ mm
19-1-P	18-0; 18-1	100
19-2-P	18-2	100
19-3-P	18-3	100
19-4-P	18-4	200
19-5-P	18-5	200



15

	Ø mm	B ↔ mm
15-0	5- 60	60
15-1	12- 75	75
15-2	22-115	115
15-3	25-155	155
15-4	30-200	200
15-5	30-250	250



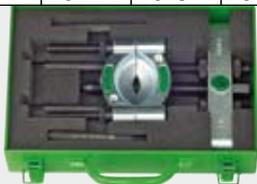
17

	Ø mm	B ↔ mm
17-0	5- 60	60
17-1	12- 75	75
17-2	22-115	115
17-3	25-155	155



Sätze / Set / Jeux / Juegos

15-K	15-A	15-B	15-C	15-D	15-E
15-0	15-1	15-2	15-3	15-4	15-5
18-0	18-1	18-2	18-3	18-4	18-5
19-1-P	19-1-P	19-2-P	19-3-P	19-4-P	19-5-P



Sätze / Set / Jeux / Juegos

17-K	17-A	17-B	17-C
17-0	17-1	17-2	17-3
18-0	18-1	18-2	18-3
19-1-P	19-1-P	19-2-P	19-3-P





KUKKO 29-B

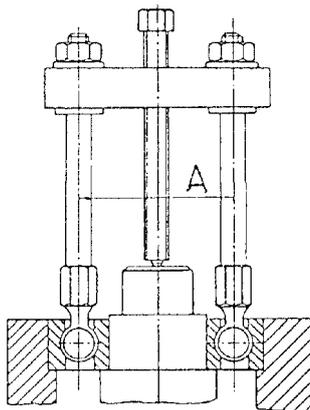


69-A

Universal Kugellager-Abzieh-Satz

Mit diesen Abziehern werden Kugellager aller Bauarten, die in einem Gehäuse auf einer Welle sitzen, einfach und schnell abgezogen.

Art. -No.	 für Kugellager
69-A	6004-6013; 6201-6206; 6300-6305



Arbeitsweise:

Der Zugriff erfolgt in den Lagerringen. Dazu muss der Kugelkäfig zerstört werden. Danach werden die Kugelsegmente, der den Kugeln des Lagers entsprechenden Ziehstücke, zwischen Innen- und Aussenring des Lagers eingeführt und durch Drehen um 90° festgesetzt.

Nach dem Einschrauben der Zugbolzen der Abziehvorrchtung in die Ziehstücke werden diese in der Traverse der Abziehvorrchtung befestigt. Das Abziehen erfolgt dann durch Anziehen der Druckspindel der Abziehvorrchtung gegen die Welle, auf der das Lager sitzt.



KUKKO 29-B



Kugellager-Abzieher

Mit diesen Abziehern werden Rillen-Kugellager, die in einem Gehäuse auf der Welle sitzen, einfach und schnell abgezogen.

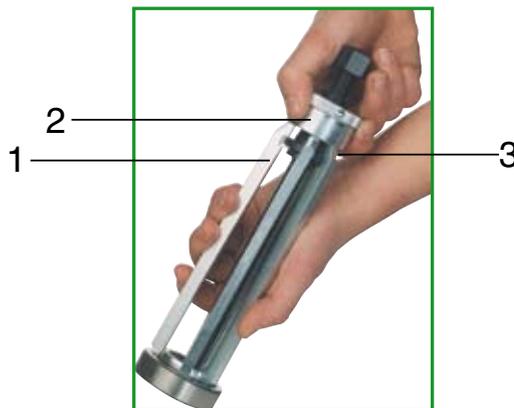


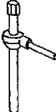
70-1

Einfache Arbeitsweise:

Auswahl des Abziehers und der Haken anhand folgender Tabelle, ausgehend von den Kugellager-Nummern nach links. Haken zwischen die Kugeln in den äußeren Lagerring einsetzen. Bei dem mit einem * gekennzeichneten Lagern wird vorher der mit der betreffenden Lagernummer versehene Abstützring auf den Innenring des Lagers gelegt.

Haken oben zusammen-drücken und mit ihren Ausnehmungen um den Bund der Gewindebüchse (1) pressen. Dann die Spannscheibe (2) fest anziehen, wodurch sich die Spannkappe (3) über den Haken schiebt. Danach wird das Kugellager durch Anziehen der Mittelspindel abgezogen.



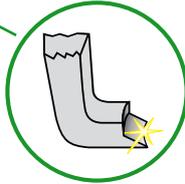
						
70-1	70-711	150	6000 6001 6002 6003	6200		
	70-712 **	150	* 6004 * 6005 * 6006	6201 * 6202 * 6203	* 6300	
	70-713 **	170		* 6204 * 6205	* 6301 * 6302 * 6303	
70-2	70-721 **	180	6007 6008 6009 6010 * 6013			
	70-722 **	180	6011 6012	* 6206 * 6207	* 6304 * 6305 * 6306	
70-3	70-731 **	217		* 6208 * 6209 * 6210	* 6307	* 6403 * 6407
	70-732 **	217		6211 * 6212	* 6308 * 6309 * 6310 * 6311	* 6404 * 6405 * 6406 * 6408



KUKKO 29-B



204-02



Lagerabzieher Baureihe 204 „COBRA“

Ein Werkzeug zum Abziehen bündig anliegender Kugellager, Lagerringe und ähnlicher Teile in **Feinmechanik, Elektrowerkstätten**, bei **Druckluftinstandhaltung** usw.

Die Trennkralen der Abzughaken greifen beim Abziehen der seitlichen Spannzwinde unter das abziehende Teil und krallen dies bereits vor dem eigentlichen Abziehvorgang los.

Die Spannzwinde presst die Abzughaken fest an das abziehende Teil.

Die Zweiarmligkeit ermöglicht platzsparendes Arbeiten.

Art. -No.	 mm	 mm	 kg	
204-02	90	100	2,00	621 130



482-3



483-3

Zwei- und dreiarmlige Autogripabzieher, Baureihe 482 und 483

Die federnde Wirkung und die schmale Bauform ermöglichen ein Abziehen an schwer zugänglichen Stellen.

Das komfortable zwei- und dreiarmlige Abzieherkonzept mit automatischer Selbstspannung, Selbstverriegelung und Selbstzentrierung bei besonders platzsparender Bauweise. Durch die integrierte Kraftübersetzung mit Federmechanismus nimmt die Spannkraft proportional zur Abziehkraft zu.

Art. -No.	 mm	 mm	 kg
482-3	150	150	0,68
483-3	150	150	0,90





KUKKO-Werkzeugfabrik

Kleinbongartz & Kaiser oHG

Taubenstr.5

D-42857 Remscheid

Tel: +49 (0) 21 91/93 39-0 · Fax: +49 (0) 21 91/93 39-100

info@KUKKO.com · www.KUKKO.com

BA-29-B