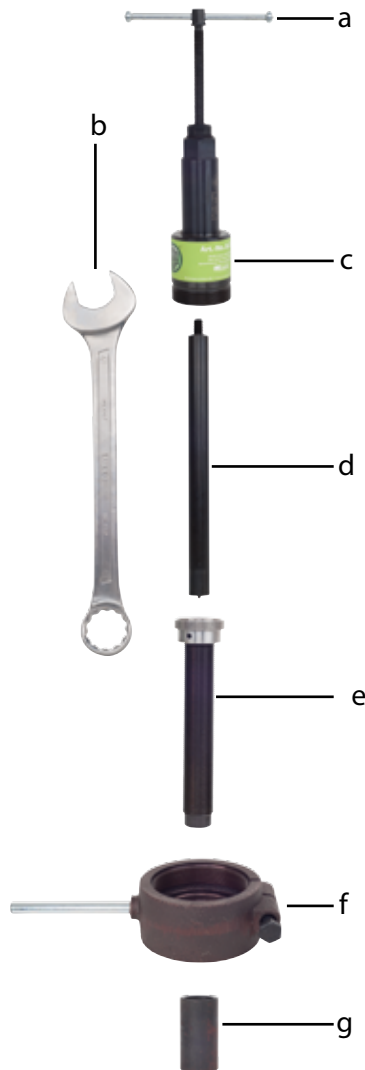


BEDIENUNGSANLEITUNG

8-1-B, 8-1-F/8-2-K, 8-2-M

LANGE HYDRAULIKSPINDELN 15 UND 20 TONNEN FÜR GROSSE KUKKO-ABZIEHER

Zum Abziehen von besonders festsitzenden Lagern, Zahnrädern, Scheiben etc.



Durch hohe Druckleistung von großem Vorteil bei besonders festsitzenden Teilen, welche schnell, ohne Mühe abgezogen werden.

Die mechanische Druckspindel des Abziehers wird einfach gegen die passende hydraulische Spindel ausgetauscht.

Arbeitsweise:

Handhabung beim Zusammenbau:

In das Innengewinde der Hydraulik (c) den Druckbolzen (d) einschrauben.

Die Spindel (e) über den Druckbolzen und mit dem Bund in das Unterteil der Hydraulik schieben. Die geschlitzte Verbindungsmutter (f) auf die Hydraulik schrauben und die Seitenschraube anziehen. Dann Druckstück (g) auf den Druckbolzen (d) schieben.

Handhabung beim Abziehen:

Mit dem Schlüssel (b) die Spindel in das Gewinde der Traverse des Abziehers schrauben, bis sich das Druckstück fest gegen die Welle presst. Dann durch Drehen der oberen Spindel (a) die Hydraulik in Tätigkeit setzen. Die Betätigung erfolgt ohne Hilfsmittel von Hand an dem Quergriff. Dieser ist so bemessen, dass das maximal zulässige Drehmoment nicht überschritten werden kann.

Nach jedem Gebrauch die Spindel (a) zurückdrehen.

Hinweis:

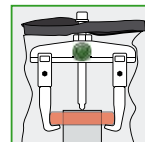
Die genaue Ausrichtung des Werkzeuges an das abziehende Teil ist unbedingt erforderlich. Falsch angesetzte Teile werden übermäßig belastet. Dies kann zur Zerstörung des Werkzeuges und zu Unfällen führen. Vor dem Aufbringen der hydraulischen Kraft sind Werkzeug und abziehendes Teil fest mit einer Unfallschutz-Plane (UFP-1, UFP-2 oder UFP-3) zu umhüllen. Beim Abziehvorgang müssen die Kräfte an der Abziehvorrichtung sorgfältig überwacht werden. Die Nennleistung wird bei einem Drehmoment von 45 Nm (bei 8-1) und 30 Nm (bei 8-2) erreicht. Eine Überschreitung ist nicht zulässig.

Art.-No.	 mm		 mm	max. t	 max. Nm	
8-1-B	250	R1"	10	15	45	7,65
8-1-F	350	R1"	10	15	45	7,70
8-2-K	250	G 1 1/8"	10	20	30	9,90
8-2-M	350	G 1 1/8"	10	20	30	10,00

SICHERHEITSHINWEISE UND PFLEGETIPPS



Tragen Sie stets eine Schutzbrille und geeignete Schutzkleidung.



Umhüllen Sie zum Schutz, gegen das bei Abzieharbeiten immer mögliche ruckartige Ablösen, das Abziehwerkzeug und das abziehende Teil mit einer Unfallschutzplane. **Art.No.: UFP-1, UFP-2, UFP-3**



Pflege der Abzieher-Spindel: Die KUKKO-Spindeln müssen immer gut gefettet sein. Wir empfehlen die Verwendung von KUKKO Spezialfett für Druckspindeln (No.: 699915 und 699975) oder von KUKKO Bio-Multi-Öl (No.: 699990). Eine Tube KUKKO Spezialfett für Druckspindeln liegt jedem Original KUKKO Abzieher gratis bei.



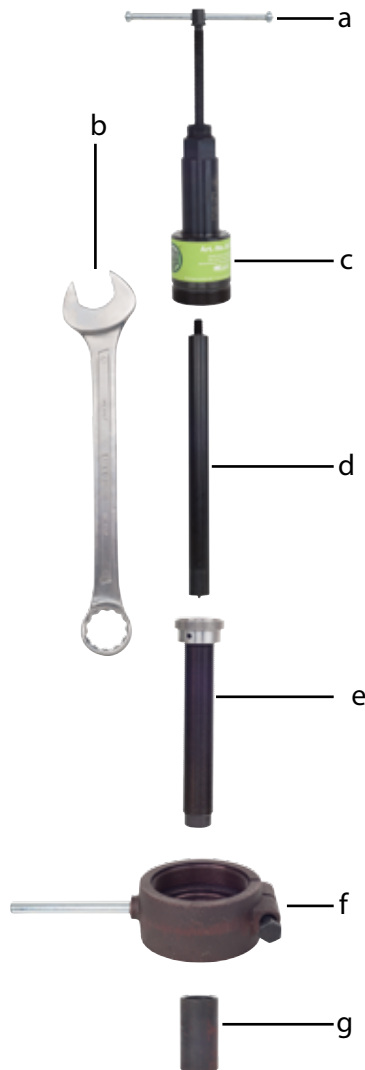


INSTRUCTION MANUAL

8-1-B, 8-1-F/8-2-K, 8-2-M

HYDRAULIC SCREWS/RAMS FOR KUKKO PULLERS, 15 AND 20-TON HYDRAULIC SCREWS

For pulling particularly tight bearings, gears, discs, etc.



The great advantage of these powerful hydraulic screws is their ability to quickly and easily remove tight-fitting parts.

The mechanic spindle can be exchanged by the hydraulic spindle which fits to the puller.

Assembly procedure:

Screw the thrust bolt (d) into the taphole in the hydraulic ram (c). Slide the hollow spindle (e) over the thrust bolt, and insert it into the opening at the bottom of the hydraulic ram.

Turn the breechlock nut (f) onto the threaded end of the ram, and tighten the side screw.

Push the thrust pad (g) over the end of the thrust bolt (d).

Operation:

Use the spanner (b) to turn the screw into the puller head until the thrust pad is securely seated on the end of the shaft. Now, turn the T-handle (a) to start the hydraulic action.

Turning must be done by hand. The handle is sized to ensure that the maximum permissible torque can not be exceeded.

Back off the T-handle (a) after each operation.

Caution:

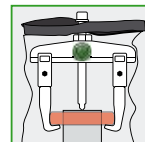
Perfect alignment of the hydraulic puller with the part to be withdrawn is very important. Misalignment will create extra bending forces and damage the tool or cause accidents. Before operating under pressure, part and puller should be wrapped securely in a protective blanket (UFP-1, UFP-2 oder UFP-3). Forces exerted must be controlled carefully during the pulling action. The maximum permissible load will be reached at a torque of 45 Nm (8-1) or 30 Nm (8-2) and must not be exceeded.

Art.- No.	 mm		 mm	max. t	 max. Nm	
8-1-B	250	R1"	10	15	45	7,65
8-1-F	350	R1"	10	15	45	7,70
8-2-K	250	G 1 1/8"	10	20	30	9,90
8-2-M	350	G 1 1/8"	10	20	30	10,00

SAFETY INSTRUCTIONS AND CARE TIPS



Always wear suitable personal protective equipment, including protective goggles.



Always wrap the pulling tool and the workpiece in a protective blanket as a precaution against the potential effects of sudden release.

Art.No.: UFP-1, UFP-2, UFP-3



Puller spindle maintenance: The spindle must always be kept well lubricated. We recommend the use of KUKKO special sliding grease for pressure spindle (Art. No.: 699915 and 699975), or KUKKO Bio Multi Oil (Art. No.: 699990). A tube of KUKKO special sliding grease for pressure spindle is free with every order of an original KUKKO puller.

