



KS-63-1/5



Bedienungsanleitung 



Zu Ihrer Sicherheit

Gefahrloses Arbeiten mit dem Gerät ist nur möglich, wenn Sie die Bedienungsanleitung und die **Sicherheitshinweise** vollständig lesen und die darin enthaltenen Anweisungen **strikt befolgen**.

- Vor jeder Benutzung das Gerät auf seine volle Funktionsfähigkeit untersuchen. Ist die Funktionsfähigkeit nicht gewährleistet oder werden Schäden festgestellt, darf das Gerät nicht verwendet werden.
- Beim Spannen der Feder dürfen sich die Federwindungen nicht berühren, ebenso wenig die beiden Druckplatten.
- Nur geeignete Druckplatten für die Federn einsetzen. Die Feder muss innerhalb der Aussenrippe und der Sicherheitswulster liegen. Achten Sie darauf, dass ein Herausgleiten der Feder aus den Druckplatten nicht möglich ist.
- Bei Instandsetzung nur **Originalteile** verwenden.
- Nehmen Sie keine bauartbedingten Veränderungen an dem Gerät vor.
- Nur den **originalen** Sicherheitsstift verwenden.
- **Keine** Kraft- oder Schlagschrauben verwenden.

Gerätekennwerte

KUKKO-Innenfederspanner **Art.-Nr. KS-63-1**

Max. Druckkraft 2500 kg (25000 N)

Für zylindrische Federn Ø 80 – 141 mm

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Der Federbeinspanner ist ausschließlich zum Spannen und Entspannen von zylindrischen Federbeinen bestimmt, wobei passende Druckplatten verwendet werden müssen. Jede andere oder darüber hinausgehende Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Grundmodell und Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung
KS-63-1/5	Federbeinspanner komplett mit 4 Druckplatten für Federn 80 – 141 mm Ø
63-1-A	Druckplatte für Federn 80 – 119 mm Ø
63-1-B	Druckplatte für Federn 89 – 141 mm Ø



KS-63-1/5



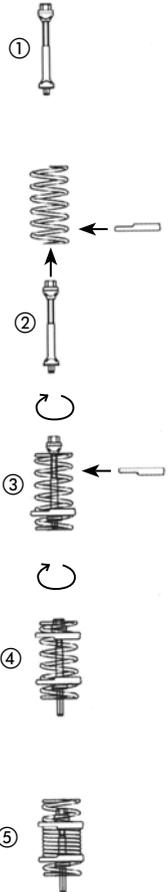
Arbeitshinweise

1. Federspanner auf volle Länge auseinander fahren. Um Überlastung zu vermeiden, sollte die Einwirkung der Spindel aufhören, wenn die maximale Länge erreicht ist.
2. Federspanner in die Feder hineinstecken und gleichzeitig den unteren Federhalter zwischen zwei Federwindungen schieben. Benutzen Sie den für die Feder passenden Federhalter. Die Feder muss sauber in der Führungsbahn der Federteller liegen.
3. Den oberen Federhalter möglichst nahe am obersten Teil des Federspanners zwischen zwei Federwindungen schieben. Dadurch wird das größtmögliche Zusammenpressen der Feder erreicht.
4. Feder durch Drehen der Spindel mit einer Knarre zusammenpressen. Das Zusammenpressen ist SPÄTESTENS dann einzustellen, wenn sich die Federwindungen berühren.
5. Feder und Federspanner lassen sich jetzt demontieren.

Federspanner lösen, bis die Feder entnommen werden kann.



Beachten Sie unbedingt, dass nicht weiter gespannt wird, wenn die Windungen der Feder bereits aufeinander liegen. Bei Erreichen des oberen und unteren Hubendes Arbeitsvorgang sofort beenden.



Sicherheitsstift

Bei Überlastung der Spindel bricht der Sicherheitsstift, der dann ersetzt werden muss.

1. Zerbrochenen Stift mittels Dorn austreiben.
2. Die Bohrungen von Spindel und Antriebsmutter ausrichten und neuen **originalen** Sicherheitsstift $\varnothing 4,5 \times 30$ mm einschlagen.



KS-63-1/5



Wartung und Pflege

- Gerät stets sauber halten.
- Immer dafür sorgen, dass Spindel und Lager sauber und geschmiert sind.
- Lager und Schmierzustand vor Gebrauch kontrollieren.
Schmierstoff: KUKKO-Spezialfett **Art.Nr. 699999**
- Bei allen Rückfragen und Ersatzteilbestellungen bitte unbedingt die Artikelnummer des Gerätes angeben.
- Führungsspindel bei Bedarf einfetten, mindestens jedoch alle 6 Monate.

Garantie

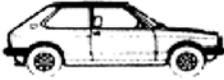
Für dieses Gerät leisten wir 24 Monate Garantie auf Material- und Herstellungsfehler ab Kaufdatum (**Nachweis durch Rechnung oder Lieferschein**).
Entstandene Schäden werden durch Ersatzlieferung oder Reparatur beseitigt.

Schäden, die auf natürliche Abnutzung, Überlastung oder unsachgemäße Behandlung zurückzuführen sind, werden von der Garantie ausgeschlossen.

Änderungen vorbehalten.



KS-63-1/5



Year



Front



Jaw



Rear

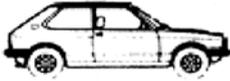


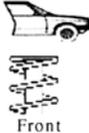
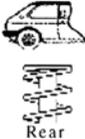
Jaw

BMW						
	1-series E87	07 →			•	S
	3-series E90	07 →			•	S
	3-series E91	07 →			•	S
Citroën						
	C4	06 →			•	L
	C8	03 →			•	L
Chevrolet						
	Kalos	07 →			•	L
Chrysler						
	300 C	07 →			•	S
DB						
	C-CLASS W202	93 → 00	•	S		
	CL W140	93 → 99	•	L		
	CLK W209	03 →			•	
	E-CLASS W124	93 → 95	•	S		
	E-CLASS W211	02 →			•	
	M-CLASS	06 →	•			
	S-CLASS W116	73 → 80	•	L		
	S-CLASS W126	80 → 91	•	L		
	S-CLASS W140	91 → 98	•	L		
	W107		•	L		
	W114		•	L		
	W115		•	L		
	W123		•	L		
	W129		•			
	W201		•	S		
Ford						
	Fiesta	02 →			•	S
	Focus C-Max	03 →			•	S
	Focus	07 →			•	S
	Fusion	03 →			•	S
	S-Max	07 →			•	L
Hyundai						
	Sonata	01 →			•	L
	Getz	02 →			•	L
	i 30	07 →			•	S
Kia						
	Carens	07 →			•	S
	Ceed	07 →			•	S
Mazda						
	2	07 →			•	S
	3	03 →			•	S



KS-63-1/5



		 Year	 Front	 Jaw	 Rear	 Jaw
	5	07 →			•	L
<u>Peugeot</u>						
	307	07 →			•	L
<u>Seat</u>						
	Cordoba	93 →			•	S
	Ibiza	96 →			•	S
<u>Skoda</u>						
	Fabia	07 →			•	S
	Roomster	07 →			•	S
<u>Suzuki</u>						
	Vitara	07 →			•	L
<u>Toyota</u>						
	Yaris	07 →			•	L
<u>Volvo</u>						
	C 30	07 →			•	S
	C 70	07 →			•	S
	S 40	07 →			•	S
	V 50	07 →			•	S
<u>VW</u>						
	Beetle	07 →			•	S
	Fox	07 →			•	S
	Polo	07 →			•	S

S=Small jaws (kleine Federhalterplatten)

L=Large jaws (große Federhalterplatten)



KUKKO-Werkzeugfabrik
Kleinbongartz & Kaiser oHG
Heinrich-Hertz-Str. 5
40721 Hilden
Tel: +49 2103 9754-300
Fax: +49 2103 9754-310
info@KUKKO.com • www.KUKKO.com

BA-63-1/5